

全国銘酒出品目録

2025



酒ひろば

全国から厳選された
蔵人たちの自慢の味

約800銘柄を飲み比べ!



東広島市観光マスコット
「のん太」

日時 **10**月 **11日(土)** 10:00~18:15
12日(日) 10:00~15:15

①クール 10:00~12:15

②クール 13:00~15:15

③クール 16:00~18:15 (10月11日(土)のみ)

場所 **西条中央公園西側 雨天決行**
(東広島市立美術館 北側)

問合せ **酒まつり実行委員会** (公益社団法人 東広島市観光協会内)
TEL:082-420-0330

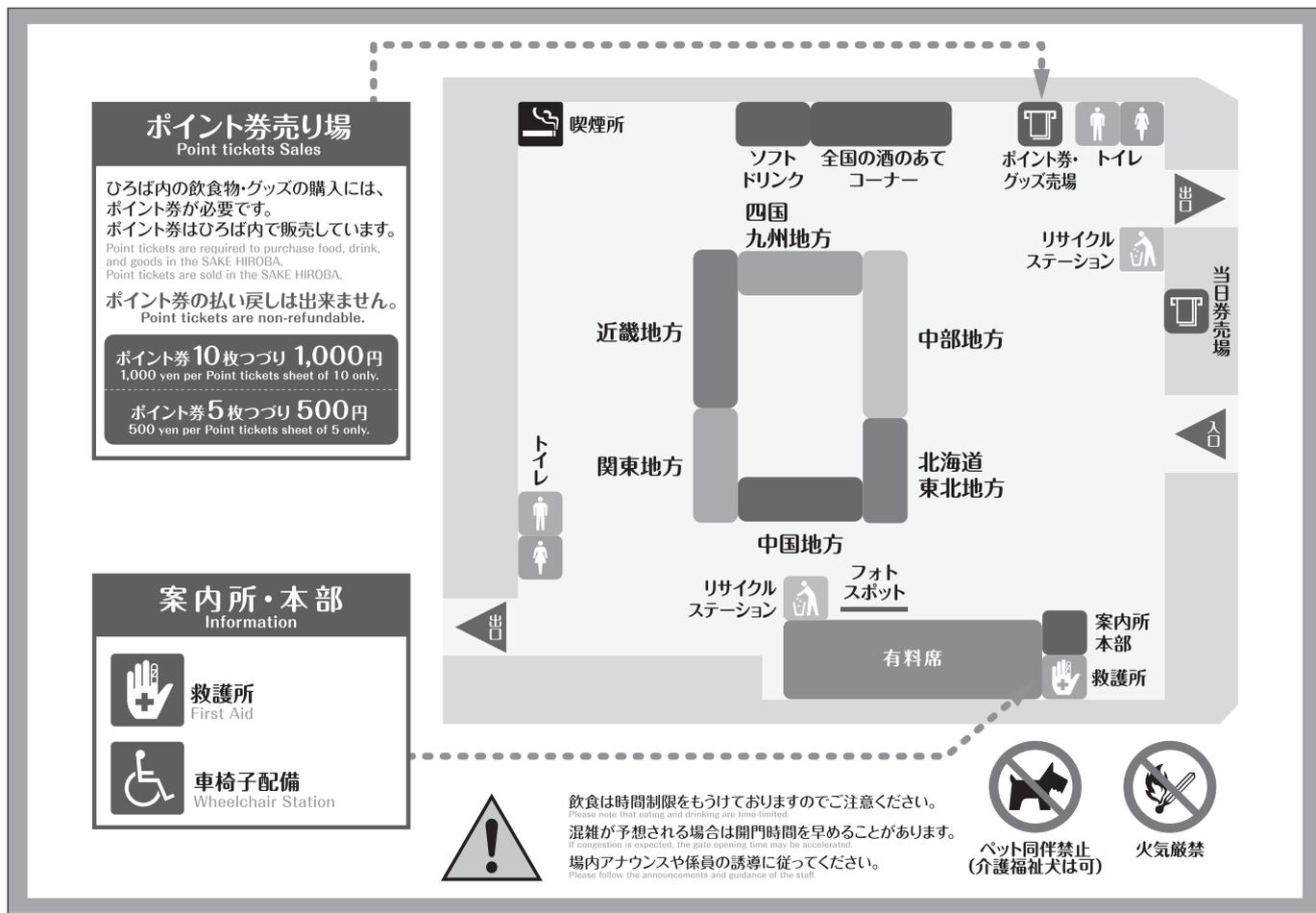
入場についてのご注意 ●酒ひろば会場へは「入場券」(前売券 3,900円、当日券 4,700円)で入場できます。●チケット1枚につき1杯試飲できます。追加の試飲に必要なポイント券は会場内で購入できます。入場時にお渡ししたオリジナルお猪口で試飲して下さい。●会場を一旦退場されると、再入場はできません。●会場内への飲食物の持ち込み、コンロ等の使用、場所取りは禁止しています。●お酒は数に限りがある為、銘柄により早く品切れになる場合がありますのでご容赦願います。●20歳未満の方の入場はお断りしております。ただし、保護者同伴の中学生以下に限り入場可能です(無料)。●会場内へ場所取り用のブルーシート、マット、イスは持ち込めません。●会場内の食ブースに、全国各地の特色ある酒のあてをご用意しております。●会場内へのペットの同伴はご遠慮ください(介護福祉犬は可)。●20歳未満の方の飲酒は法律で禁止されております。●泥酔状態等追加の飲酒が危険・不適當と思われる方には係員の判断で追加の試飲を制限させていただく場合があります。●有料席ブースは事前または当日に料金をお支払いされた方のみ入場可能です。

ポイント券について 追加の試飲や酒のあて等は「ポイント券」をご購入の上、ご利用ください。ポイント券は、会場内で販売しております。ご購入された入場券・ポイント券は、理由の如何を問わず、取替・変更・キャンセルはお受けできません。余ったポイント券の払い戻しはできません。

飲酒後の車の運転は絶対にしないでください。

酒ひろば 会場案内図

全国から厳選された蔵人たちの情熱の味
約800銘柄を飲み比べ!



アンケートご協力をお願い

ご来場いただき誠にありがとうございます。
2025酒まつり「酒ひろば」では、来年以降よりよい「酒ひろば」のかたちを考えていくためアンケートを実施しております。右QRコードからアンケートフォームへアクセスの上、アンケートにご回答ください。
皆様と共に今後の「酒ひろば」の運営に役立ててまいりますので、是非ご協力を頂きますようお願い申し上げます。

2025酒ひろば部会



No.	銘	柄	ふりがな	酒類	酒度	メーカー名	住所	蔵元からのコメント
-----	---	---	------	----	----	-------	----	-----------

北海道・東北地方

北海道

A 1	純米吟醸酒	国士無双	じゆんまいぎんじよ じゆんまいぎんじよ	純吟	2	高砂酒造	旭川市	柑橘系の膨らみある香り、旨みとコクがある飲み口は酸とのバランスがよく、スッキリ飲み飽きしない味わい。
A 2	特別純米	北の稲穂	とくべつじゆんまい きたのいなほ	純純	2	男山	旭川市	北海道産酒造好適米を100%使用し、北海道産米の旨味を十分に引き出した、柔らかく口当たりの良い純米酒。
A 3	本醸造	瑞鳳	ほんじやうほう ずいほう	本醸	1	金滴酒造	新十津川町	地元産酒造好適米「吟風」を100%使用。やや辛口でスッキリとした味わい。
A 4	福司純米酒		ふくしかさ じゆんまいしゆ	純米	4	福司酒造	釧路市	釧路湿原や摩周湖から流れる清冽な伏流水と厳選された北海道の好適米を使用し、醸造した涼風な北海道の純米酒です。
A 5	純米吟風	国稀	じゆんまいぎんふう くにまれ	純米	5	国稀酒造	増毛町	北海道産酒造好適米「吟風」を100%使用。ふくよかな味わいと、キレの良いのと越しを併せ持つ北海道産純米酒。

青森県

A 6	純米酒	桃川	ももかわ じゆんまいしゆ	純米	2	桃川	おいらせ町	青森県産酒造好適米「吟鳥帽子」を55%まで磨きじっくりと醸した、なめらかですっきりとした味わいの特別純米酒。
A 7	吟醸	泉	いまいずみ	吟醸	7	盛田庄兵衛	七戸町	本当に旨い酒を伝えたい。
A 8	本醸	乃井	のい	本醸	9	鳴海醸造店	黒石市	辛口でスッキリとした飲み口の本醸造酒。
A 9	特別純米	辛口酒	とくべつじゆんまい かつり	純純	4	中村亀吉	黒石市	「和協一致」の社是のもとに、磨き抜いた当社伝来の酒造技術の粋を尽くして蔵の個性と風土色を大切に醸造を基本とする。
A 10	如空 #MUROKA 純米吟醸		じゆんまいぎんじよ	純吟	1.7	八戸酒類	五戸工場	青森県産米「華吹雪」を100%使用し厳冬期に仕込んだ純米酒。ふくよかな旨みとのと越しの良い後味のお酒です。
A 11	鳩正宗 特別純米酒	華吹雪	とくべつじゆんまい けいふき	純純	0	鳩正宗	十和田市	青森県産酒造好適米「華吹雪」を使用。程やかな香りとなめらかなコクのある味わいが特徴です。
A 12	本醸造辛口	安東水軍	ほんじやうかつり あんずいぐん	本醸	4.7	尾崎酒造	鯨ヶ沢町	世界自然遺産・白神山地の湧き水で仕込んだキリっとした飲み口。
A 13	八鶴 純米吟醸		はちつる じゆんまいぎんじよ	純吟	1	八戸酒類	八戸市	青森県産酒造好適米「華想い」を100%使用した商品。上品で淡麗な口当たりと華やかな吟香が特徴。フルーティーな味わい。
A 14	陸奥 八仙 特別純米		むつ はっせん とくべつじゆんまい	純純	1	八戸酒造	八戸市	八戸漁港にある湊町の酒蔵。華やかな香りと米の旨みを感じる後味スッキリとした味わい。
A 15	辛口本醸造		かつりほんじやう	本醸	8	白神酒造	弘前市	青森県産米と白神山地の伏流水で醸し、炭素ろ過は無く、瓶入れの低温貯蔵のお酒です。
A 16	杜来 純米酒		とらい じゆんまいしゆ	純米	0	六花酒造	弘前市	「清酒じよっぱりから全国へ杜来でトライ」酒蔵を移転し造り方や味わいを変えて新たに全国に挑戦していきます。
A 17	純米酒	津軽蔵衆	じゆんまいしゆ つけがらじゆしゆ	純米	3	カネタ玉田酒造店	弘前市	豊潤な香り、さわやかな味のあるお酒です。
A 18	六根 純米吟醸	タイガーアイ	むねろく じゆんまいぎんじよ	純吟	1	松緑酒造	弘前市	青森県産米「華吹雪」と蔵オリジナル酵母を使い、米の旨みを大切に仕込みました。コクがあり調和のとれた味わいです。
A 19	純米吟醸	寒立馬	じゆんまいぎんじよ かんたちま	純吟	4	関乃井酒造	むつ市	創業明治24年、地元の人に愛される酒造りを目指してまいりました。睦みの隠れた逸品です。

岩手県

A 20	特別純米	世嬉の一	とくべつじゆんまい せきのいち	純純	8	世嬉の一酒造	一関市	全て岩手県産の純米酒です。酸と旨みのバランスが良い食中酒としておすすめします。
A 21	奥六特別純米	山鹿タトル	おくろく とくべつじゆんまい やましかたトル	純純	-2	岩手銘醸	奥州市	莓を思わせるジュシーな酸、濃醇な甘さの山鹿純米酒です。
A 22	純米酒	浜千鳥	はまぢどり じゆんまいしゆ	純米	0.6	浜千鳥	釜石市	程やかな飲み口で、あきがきません。優しい甘味が他の味わいととも、ふくらとした厚みと旨みを感じさせます。
A 23	喜久盛 トロニシキ	らち	きくさかみ たらち	純米	2	喜久盛酒造	北上市	岩手県産トロニシキときょうかい7号酵母で仕込んだ喜久盛酒造の定番なお酒です。
A 24	特別純米酒	福来	とくべつじゆんまい ふくらい	純純	0	福来久慈	久慈市	「米・水・酵母・麹・南部杜氏」すべて岩手県産にこだわったお酒です。米の旨みと豊かな味わいをお楽しみいただけます。
A 25	龍泉八重桜		りゆうせんやえざくら	純純	0	泉金ホールディングス	岩手県 岩泉町	名水百選、龍泉洞地底湖の水で仕込んだ特別純米。みずみずしい感性が生きる、きめ細やかな味わいが印象的です。
A 26	純米酒	月の輪	じゆんまいしゆ つきのわ	純米	4.1	月の輪酒造店	紫波町	南部杜氏発祥の地「紫波町」にて創業130余年。女性杜氏のもと、すっきりとした旨口の飲みあきせぬ酒を醸しています。
A 27	廣喜 特別純米	鹿さ六割	ひろき とくべつじゆんまい しかさろく	純純	3	紫波酒造店	紫波町	燗で炊きたて、冷やでおいざり、米の多彩な旨さを引き出す古くて新しい製法、酸基醸製法で醸した廣喜の看板純米酒。
A 28	純米酒	堀の井	ほりのい	純米	-1.5	高橋酒造店	紫波町	味が有り飲み易くサラリとした仕上り。自家米使用。
A 29	純米	吾妻嶺	むすめね	純米	-2	吾妻嶺酒造店	紫波町	やさしい口当たりで、冷やでも温めてもお楽しみいただける純米酒です。
A 30	遠野夢街道 純米吟醸		とほのゆめがしやう じゆんまいぎんじよ	純吟	-9	上閉伊酒造	遠野市	原材料、全て岩手県産に拘った純米吟醸です。スッキリとした後味で、飲み飽きしない上品なお酒に仕上げました。
A 31	南部美人		なんぶびじん	吟醸	0	南部美人	二戸市	コクと上品な味わいが特徴的なお酒。いろいろなお食事と相性が抜群です。お燗にすると更に旨さが引き立ちます。
A 32	北窓三友		ほくそうさんゆう	純純	-1.39	わしの尾	八幡平市	乳酸菌由来のキレがあり、すっきりした呑み口と米の旨味が特徴的なわしの尾定番の山鹿純米酒です。
A 33	桜顔		さくらがお	純純	2	桜顔酒造	盛岡市	程やかな立ち香で軽快なコクとさらりとした旨味が特長。冷や、常温、ぬる燗がおすすです。
A 34	純米原酒	秋あがり	あきあがり	純米	-2	あさ開盛	盛岡市	うまみがのった濃い純米原酒。お料理との相性抜群。冷酒から熱燗まで幅広い温度帯で愉しみください。
A 35	純米酒	超辛口	ちゆうかつか	純米	12	菊の司酒造	雫石町	菊の司No.1のキレを追求した超辛口の純米酒。岩手県産酒造好適米「結の香」を使用。柔らかく透明感のある酒質が特徴。

宮城県

A 36	一蔵 特別純米酒	超辛口	いちざう とくべつじゆんまい ちゆうかつか	純純	8~10	一ノ蔵	大崎市	自然との共生・安心安全な商品開発・手づくりこだわった伝統的な酒造りを貫く蔵元。一ノ蔵絶対純米酒シリーズ超辛口。
A 37	純米酒	桂泉	じゆんまいしゆ けいせん	純米	非公	開はさまや酒造店	栗原市	宮城の酒米「蔵の華」を原料に、しつかりとした味わいながらキレのいい地元で長年愛されてきた純米酒。
A 38	萩の鶴		はぎのつる	純米	3	萩野酒造	栗原市	山と田んぼに囲まれて恵まれた環境の中地元の米、人、水を使い宮城らしいすっきりとした酒を造っています。
A 39	雪の松島 特別純米酒		ゆきのまつしま とくべつじゆんまいしゆ	純純	4	大和蔵酒造	大和町	豊かな味のふくらみと後味のキレを併せ持った理想の酒を求め、魂のこもった酒造りに励んでいます。
A 40	蒼天伝 特別純米酒	1.8	そうてんでん とくべつじゆんまいしゆ 1.8	純純	1	男山本店	気仙沼市	気仙沼の蒼い空や海をイメージさせる爽やかな味わい。甘味・酸味・旨味のバランス良く魚介と合わせて美味しい純米酒。
A 41	金鼓両国 特別純米酒	船尾灯	かんとくりやう とくべつじゆんまいしゆ せび	純純	1.1	角星	気仙沼市	淡麗旨口を旨とし、食を邪魔せず最初一杯から最後の一滴まで飲み飽きしない酒です。
A 42	特別純米酒	生一本	とくべつじゆんまいしゆ せいいっぽん	純純	2	佐浦塩釜	宮城県産ササニシキ100%使用。ふくよかな米の旨みとほどよい酸味のハーモニーが楽しめるお酒です。	
A 43	特別純米酒	K原酒 秋あがり	とくべつじゆんまいしゆ けいげんしゆ あきあがり	純純	3	蔵王酒造	白石市	爽やかな香りと適度にボディ感のある味わいが特徴。秋に向け熟成された丸みのある味が秋の味覚に寄り添います。
A 44	鳳陽		ほうやう	純米	0	内ヶ崎酒造店	富谷市	寛文元(1661)年創業。宮城県最古の歴史と伝統の蔵。丸みのある口当たりの中にもボディのしつかりした旨口の純米酒。
A 45	宝船 浪の音 純米酒		たからぶね なみのね じゆんまいしゆ	純米	4	佐々木酒造店	名取市	創業明治四年。港町の小さな酒蔵が醸す淡麗辛口の純米酒。爽やかな香りとキレのある味わいが特徴の酒です。

秋田県

A 46	純米吟醸	ゆきの美人	じゆんまいぎんじよ ゆきのびじん	純吟	2	秋田醸造	秋田市	素材と手造りにこだわり純米酒に重点をおいて、蔵元自らが手間ひまかけて酒造りをしています。
A 47	高清水 辛口純米		たかしみず かつりじゆんまい	純米	10	秋田酒類製造	秋田市	米の旨さと飲みやすさを追求し醸しあげた、味わい豊かですっきりとした口当たりの純米酒です。
A 48	純米酒	秋田晴	じゆんまいしゆ あきたはれ	純米	3	秋田酒造	秋田市	不易流行を信条とし、蔵人の心が生む酒の品格と昔ながらの古式手造りです。
A 49	純米	こまち美人	じゆんまい こまちびじん	純米	4	那波商店	秋田市	契約栽培している「秋田酒こまち」と蔵付分離酵母「しろがねK78」使用。米の旨味が充分に感じられる。
A 50	太平山		たいへいざん	純米	2.3	小玉醸造	潟上市	創業明治12年。独自に開発した秋田流生酛造りを得意とする、秋田を代表する蔵元です。
A 51	純米酒	おらどの酒	じゆんまいしゆ おらどのしゆ	純米	2	千歳盛酒造	鹿角市	北に十和田湖、南に八幡平の国立公園に囲まれた蔵で、きびしい冬の清新な気候と水により、寒造りに徹しています。
A 52	神代 純米酒		じんだい じゆんまいしゆ	純純	4	鈴木酒造店	大仙市	元禄2年(1689年)創業。秋田藩主より秀よしの名を賜った御用酒蔵。柔らかな旨味と程よい酸味が調和した味わい。
A 53	かおりんまん 純米吟醸	1.80	かおりんまん じゆんまいぎんじよ 1.80	純吟	3	秋田銘醸	湯沢市	原料米は自社田栽培の秋田酒こまち、酵母はこまち酵母スペシャルを使用。華やかな香りと上品でやわらかな味わいです。
A 54	福小町		ふくこまち	純純	-1.5	木村酒造	湯沢市	華やかさと果実感を併せ持たせるように醸しました。冷やからぬる燗幅広い温度帯でお楽しみ下さい。

(2)

No.	銘 柄	ふりがな	酒類	酒度	メーカー名	住 所	蔵元からのコメント
A 55	雪の茅舎 山鹿純米	ゆきのちのや ましかのじゆんまい	純米	2	榎 齋 彌 酒 造 店	由 利 本 荘 市	山鹿仕込みのほどよい酸が味のふくらみと喉越しのキレを醸し出す無濾過原酒。
A 56	出羽の富士 特別本醸造 50%	でわのふじ とくべつほんかうぞう 50%	特本	0	榎 佐 藤 酒 造 店	由 利 本 荘 市	大吟醸規格で仕込んだ特別本醸造。冷や、燗、常温でも美味しく飲め、あらゆるジャンル料理に合う万能な食中酒です。
A 57	清澄辛口本醸造 「島海山」	せいじやうしんこうほんかうぞう 「しまうみやま」	本醸	7	天 寿 酒 造 店	由 利 本 荘 市	麗峰・島海山の豊かな伏流水と農大花酵母NI-2で醸した。清澄でおだやかな香りとなめらかでふくらみのある辛口の酒。
A 58	秋田誉 特別純米酒	あきたたまえ とくべつじゆんまいしゆ	特純	3	秋 田 誉 酒 造 店	由 利 本 荘 市	秋田県産の美山錦と秋田県開発の秋田流花酵母(AK-1)を使用。やや辛口の味わいで米国に輸出をしている。
A 59	無濾過原酒 亀の尾 阿櫻	むろくわげんしゆ けんのび ありん	その他	3	阿 櫻 酒 造 店	横 手 市	秋田県産の亀の尾を使用しながら、あえて等外米で仕込んだ普通酒規格。濃厚な味わいと後味の苦渋の飲みごたえが特徴です。
A 60	田 从	たのり	純米	5.5	舞 鶴 酒 造 店	横 手 市	創業大正7年。昔ながらの酒造りの伝統を大切に、手造りによるこだわりの純米酒を醸している蔵です。
A 61	天の戸 特別純米酒 美福	あまののど とくべつじゆんまいしゆ みのくち	純米	3.2	浅 舞 酒 造 店	横 手 市	「酒は大地から生まれる」を信条に真心こめて醸した芳醇辛口純米酒。ザ・天の戸。それがこの特別純米酒です。
A 62	天花 純米吟醸 ハートラベル	てんか じゆんまいしゆ ーはーとらべる	純吟	-4	榎 大 納 川	横 手 市	大納川オリジナルの蔵付酵母と秋田酒こまちで醸した無ろ過原酒。ほんのり甘くてスッキリキレるが特徴です。
A 63	特別純米酒 まからまんざく	とくべつじゆんまいしゆ まからまんざく	特純	8	日 の 丸 醸 造 店	横 手 市	旨みのある辛口がテーマの特別純米酒です。辛口党の方は勿論、辛口が苦手という方でも美味しくいただける一本です。

山形県

A 64	特別純米辛口原酒 杉勇	とくべつじゆんまいしゆ しんこうげんしゆ すぎゆう	特純	10	筒 村 勇 蔵 岡 酒 造 場	遊 佐 町	飲みやすい口当たりと辛口ならではの芯のあるキリッとした味わい。優しい後味が杯をすすめます。
A 65	上喜元 純米吟醸 出羽燦々	かみきげん じゆんまいしゆ 出羽さんざん	純吟	1	酒 田 酒 造 店	酒 田 市	山形県産出羽燦々を使用。さわやかな香りと出羽燦々らしい優しい米のふくらみときれいな甘味が特徴です。
A 66	清泉川 美味宙水	きよみづがわ 美味しづみ	純吟	10	榎 オードヴィ 庄 内 酒 田 市	清らかな端麗辛口、のどごしすっきりな純米吟醸酒。爽やかで軽快な味わいと優しい口当りの辛口酒。	
A 67	初孫 生酛純米酒	はつまご きもと じゆんまいしゆ	純米	3	東 北 銘 醸 酒 田 市	東北の日本海に面する港町ー山形県酒田市にある蔵。昔ながら生酛造りによる奥深い旨さときれいな後味が特長です。	
A 68	純米吟醸 秘めごと	じゆんまいしゆ ひめごと	純吟	1	松 山 酒 造 店	酒 田 市	朝丘雪路の父の伊藤深水の弟子が描いたラベルの酒で、一本一本手造りに徹した酒で頑張った自分に1年間のご褒美です。
A 69	麓井の圃 生酛純米本辛	ふもとけい のぼり じゆんまいしゆ ほんしん	純大	10	麓 井 酒 造 店	酒 田 市	伝統あるきもと造りが可能にした、呑み飽きせず味わい深い本格辛口純米酒。
A 70	銀嶺月山 からくち	ぎんれいげつざん からくち	本醸	5	月 山 酒 造 店	寒 河 江 市	月山の伏流水(日本名水百選)を仕込みに、極寒の雪蔵でやさしく低温長期発酵させた通好みの本格辛口。
A 71	澤正宗 純米酒	さわまさむね じゆんまいしゆ	純米	0	古 澤 酒 造 店	寒 河 江 市	澄んだ空気と寒暖差の大きい気候、良質な原料米、月山の伏流水に恵まれた地で伝統の技で酒造りを続けています。
A 72	雪々山々	ゆきゆきやまやま	特純	0	千 代 寿 虎 屋 酒 田 市	山形県産の「山田錦」を使用。米の旨味が口中で広がる味わい深い特別純米酒。	
A 73	吾有事 純米吟醸	わがうじ じゆんまいしゆ	純吟	4.5	奥 羽 自 慢 酒 田 市	鶴 岡 市	吾有事のスタンダード。冷酒はキレ、燗酒は旨味が広がる万能酒。和洋中間わず相性良く、マスカットやハーブのような香り。
A 74	きもと純米酒 雪 純米	きもとじゆんまいしゆ ゆき じゆんまいしゆ	純米	2	榎 渡 會 本 店	鶴 岡 市	山形県産米100%使用のきもと造り。ほのかに香る吟醸香と後味スッキリとした仕上がりになりました。
A 75	大山 特別純米酒 十水	おおかま とくべつじゆんまいしゆ じゆんまいしゆ じゆんまいしゆ	特純	-7	加 藤 嘉 八 郎 酒 造 店	鶴 岡 市	江戸時代に誕生した高温度の十水仕込みで醸したお酒。濃醇でジュシーな旨味、酸味と後味のキレの良さが特徴です。
A 76	出羽桜 桜花吟醸酒	でわやなぎ さくらばな じゆんまいしゆ	吟醸	5	出 羽 桜 酒 造 店	天 童 市	フルーティーな吟醸香と、ふよやかな味わいが特徴。吟醸酒の普及に貢献した、地酒界を代表するスタンダード吟醸酒。
A 77	磐城壽 純米酒	いわきことぶき じゆんまいしゆ	純米	2	榎 鈴 木 酒 造 店 長 井 蔵	長 井 市	自然な酸えからくる飲み飽きしない純米酒。落ち着いて飲める上質な日常に寄り添う酒。
A 78	純米酒 東の麓	じゆんまいしゆ とうのふもと	純米	4	東 の 麓 酒 造 店	南 陽 市	飲む人の心をみたくず酒。地元蔵人が妥協しない酒造りに徹して出来た辛口純米酒です。
A 79	出羽燦々 純米吟醸 あら玉	でわさんざん じゆんまいしゆ あらたま	純吟	1	和 田 酒 造 店	河 北 町	江戸時代から続く老舗の酒蔵です。伝統的な酒造りを守りつつ日本酒の新たな可能性にもチャレンジしております。
A 80	特別純米酒 銀樽平	とくべつじゆんまいしゆ ぎんづるへい	特純	3	樽 平 酒 造 店	川 西 町	酸・アミノ酸のバランスのとれたのみごとえと、山形県産ササニシキ米特有の押味の旨みある旨口樽酒。
A 81	羽根一駄 純米大吟醸 酒の華	はねいつだ じゆんまいしゆ 酒の華	純大	-8	榎 中 沖 酒 造 店	川 西 町	大正時代に山形県の篤農家、工藤吉郎兵衛氏が開発した酒米、酒の華を使用し醸した酒。
A 82	錦爛 純米吟醸 雪若丸 55	にしんらん じゆんまいしゆ ゆきわがら 55	純米	2	錦 爛 酒 造 店	高 畠 町	山形のブランド米「雪若丸」を蔵冬の空気に、中間懸掛けて仕込みました。冷やからぬ燗まで幅広くお楽しみください。
A 83	マルマス米鶴 特別純米	まるますこめ じゆんまいしゆ とくべつじゆんまいしゆ	特純	-4	米 鶴 酒 造 店	高 畠 町	「マルマス米鶴」は必要な最新技術を取り入れながら毎年造りを見直し時代に合った酒造りをする「進化する酒」です。
A 84	純米酒 やまて桜 出羽の里	じゆんまいしゆ やまてざくら 出羽の里	純米	1	榎 佐 藤 佐 治 右 衛 門	庄 内 町	2025WVCでゴールドメダル受賞。山内杜氏・遠藤嘉人ー押し酒。程よい米の旨味と上品な甘みのバランスが良い逸品。
A 85	特別純米 鯉川	とくべつじゆんまいしゆ こいかわ	特純	14	鯉 川 酒 造 店	庄 内 町	2025年で創業300周年の全量純米蔵。燗しておいしく、また料理によりそう辛口を中心に酒造りをしております。
A 86	山法師 大吟醸 雪女神	やまほうし だいぎん じゆんまいしゆ ゆきめがは	大吟	3	榎 六 歌 仙 東 根 市	山形県産雪女神100%使用の大吟醸酒。香りが良くキレのある味で特に男性のお客様にご好評いただいております。	
A 87	特別純米酒 最上川	とくべつじゆんまいしゆ もがひがわ	特純	2	榎 小 屋 酒 造 大 蔵 村	特別純米酒らしいスッキリとした味とキレの良さが特徴です。	
A 88	特別純米酒 壺天	とくべつじゆんまいしゆ ことん	純米	3	男 山 酒 造 店	山 形 市	山形県産の出羽燦々の特長を生かしたふくらみのある味わいに加えてキレの良さもお楽しみいただけます。
A 89	秀風 純米吟醸 こいね	ひでり じゆんまいしゆ こいね	純吟	0	南 秀 鳳 酒 造 場	山 形 市	米の価値を引き出す酒造りを行っています。広島産こいねと広島産八反を用いた今が旬の純米吟醸です。
A 90	東光 純米吟醸原酒	とうこう じゆんまいしゆ げんしゆ	純吟	-4	榎 小 嶋 総 本 店	米 沢 市	吟醸香、芳醇な味わい、後切れの良さという3つを兼ね備えた純米吟醸原酒。
A 91	番 ~ばん~ (つがい)	ばん ~ばん~ (つがい)	本醸	3	香 坂 酒 造 店	米 沢 市	お食事との「つがい」に。人と人とを繋ぐ「つがい」に。ふだん飲みにもちょうどイイ。お客様のご定奪になりますように…。

福島県

A 92	会津一 特別純米酒 夢の香	かいづいち とくべつじゆんまいしゆ ゆめのか	特純	0.7	山 口 酒 造 店	会 津 若 松 市	福島県産酒造好適米「夢の香」と県開発酵母うつくしま夢酵母の組み合わせ。しっとりした味わいとほのかな香り。
A 93	辰 泉	たついずみ	純米	1	辰 泉 酒 造 店	会 津 若 松 市	米由来のしっとりした味わいとまたつかないあと味のキレ。常温でもお燗でも料理に寄り添う懐の深い酒。
A 94	会 津 中 将	かいづちゅうじやう	純米	3	鶴 乃 江 酒 造 店	会 津 若 松 市	60%精米の福島県産米を使用し、濃醇な中にもすっきりとしたキレ味が特徴。冷やも燗でも食中酒におすすめです。
A 95	濃醇 純米酒	のじゆんまいしゆ じゆんまいしゆ	純米	-1.5	花 春 酒 造 店	会 津 若 松 市	自家精米で丁寧に磨き上げ、低温熟成でじっくりと造り上げ、酸度と日本酒度が絶妙なバランスで濃醇な中辛口純米酒です。
A 96	名倉山 純米吟醸 善之哉	なぐらやま じゆんまいしゆ ぜんのか	純吟	-4	名 倉 山 酒 造 店	会 津 若 松 市	酸味と旨味のバランス、軽さと柔らかさが感じられる、飲み飽きない酒。
A 97	東豊国 純米酒 超	あづまとくにん じゆんまいしゆ ちやう	純米	4	豊 国 酒 造 店	古 殿 町	米本来の香り、甘味、旨味を堪能していただける芳醇旨口のお酒です。冷やしてもぬる燗でもよいお酒です。
A 98	特別純米酒 磐城姫	とくべつじゆんまいしゆ いわきひめ	特純	1.5	太 平 桜 酒 造 店	い わ き 市	地元いわき産「夢の香」を使用し、2種類の県オリジナル酵母で、じっくりと仕込みました。柔らかな風味の純米酒です。
A 99	特別本醸造 寿々乃井	とくべつほんかうぞう すずのい	特本	2	榎 寿 々 乃 井 酒 造 店	天 栄 村	かつての街道沿いに佇む小さな蔵です。伝統を重んじた製法、真心を込めた酒造りを心がけています。
A 100	純米酒 豊國 1800ml	じゆんまいしゆ とよくにん 1800ml	純米	3	豊 國 酒 造 店	会 津 坂 下 町	蔵元が杜氏を平成七年より兼務しています。全国新酒鑑評会で9年連続、金賞受賞するなど高品質な酒造りを目指しています。
A 101	峰の雪 シャープ	みねのゆき しゃーぷ	純米	10	南 峰 の 雪 酒 造 場	喜 多 方 市	山鹿製法で仕込んだ辛口の純米酒です。
A 102	純米吟醸 からはら 山田錦	じゆんまいしゆ からはら やまだにしん	純吟	1	ほ ま れ 酒 造 店	喜 多 方 市	リンゴや南国のフルーツのような華やかな香り。山田錦のふよやかで幅のある味わいと爽やかでキレのある後味が特徴。
A 103	純米酒 ササ正宗	じゆんまいしゆ ささまさむね	純米	2	笹 正 宗 酒 造 店	喜 多 方 市	ほんものの酒を目指して昭和52年より製造している逸品です。
A 104	純米酒 K U	じゆんまいしゆ ーくー	純米	-1	会 津 錦 酒 造 店	喜 多 方 市	地元喜多方産「天のつぶ」と福島県の酵母「うつくしま夢酵母」を使用、低温でじっくり醸した純米酒です。
A 105	福乃香 純米吟醸 「ふ」	ふののか じゆんまいしゆ 「ふ」	純吟	3.4	笹 の 川 酒 造 店	郡 山 市	全国燗酒コンテスト2025「プレミアムめる燗部門」にて金賞を受賞したお酒です。ぜひお楽しみください。
A 106	にげしぜんしゆ 純米原酒	にげしぜんしゆ じゆんまいしゆ げんしゆ	純米	非公開	南 仁 井 田 本 家	郡 山 市	全量自然米・天然水のみを使用した酒造り。更にしぜんしゆは酵母無添加の蔵付酵母仕込の生酛純米です。
A 107	特別純米 麴塵	とくべつじゆんまいしゆ くるじん	特純	2	千 駒 酒 造 店	白 河 市	米の風味豊かな自慢の純米酒です。冷〜ぬる燗まで、又様々なお料理とのリアージュをぜひお楽しみ下さい。
A 108	あぶくま	あぶくま	純米	2	南 玄 葉 本 店	田 村 市	全製品が手造りこじ、槽しほりのお酒。あぶくま山系の中心で地元の人々に愛飲していただいております。
A 109	人気ー黒人気 純米吟醸	にんきーくろんき じゆんまいしゆ	純吟	3	人 気 酒 造 店	二 本 松 市	穏やかな吟醸香、純米ならではの幅のある味わいを実現した、人気ー定番の純米吟醸。
A 110	奥の松 特別純米原酒やひら	おくのまつ とくべつじゆんまいしゆ やひら	特純	-1	奥 の 松 酒 造 店	二 本 松 市	創業300年以上の歴史ある東北老舗蔵「奥の松」が醸した、心地よい穏やかな香りと深い旨味ある純米ひやおろしです。
A 111	大七 純米生酛	だいしち じゆんまいしゆ きもと	純米	3	大 七 酒 造 店	二 本 松 市	大七を代表する名酒。豊かな旨味とコク、酸味がバランス良く、冷やでも燗でも楽しめます。後味のキレも良い酒です。
A 112	千功成 飯峯	せんこうせい はんね	特純	5	榎 檜 物 屋 酒 造 店	二 本 松 市	日本百名山、安達太良山の伏流水で醸した辛口の純米酒。食中酒におすすめです。
A 113	南郷 佳撰	なんごう かせん	その他	4	榎 矢 澤 酒 造 店	矢 祭 町	地元の方々が毎日の晩酌に愛飲している飲みあきしないオールマイティなお酒です。常温か燗酒がおすすめ。

No.	銘柄	ふりがな	酒類	酒度	メーカー名	住所	蔵元からのコメント
A 114	磐城	壽 いわき ことぶき	純吟	-1	榊 鈴木酒造店	浪江町	浪江町の自然からくる恵みを表現した純米吟醸。米のうま味とキレをお楽しみください。
A 115	会津	津 あいづ	純米	-2	会津酒造(株)	南会津町	地元南会津産の酒米「夢の香」を使用した軟水で醸した純米酒です。やわらかい口当たりと後味のキレのよさが特徴です。
A 116	花泉 純米酒	はないづみ じゅんまいしゅ	純米	-7	花泉酒造(株)	南会津町	弊社は、全量モチ四段仕込みを行い、旨味とコクをいかしたお酒造りを行っております。全国でも全量はとて珍しいです。
A 117	大天狗 特別本醸造	だいてんぐ とくべつほんじょうぞう	特本	16	大天狗酒造(株)	本宮市	一昔前に使用したラベルを復活。日本酒度+16の超辛口です。低刺激で飲みやすい仕上がりになっています。
A 118	稲川 辛口地酒蔵	いながわ からくちしげくら	本醸	1	稲川酒造店	猪苗代町	辛口ならではの軽快なキレ味と深い味わいがバランスよく生かされた、後味の良いお酒です。
A 119	はしご酒	はしござけ	本醸	-1	榮川酒造(株)	西会津町	会津西部、飯豊山麓に居を構え200年。古き伝統を大切に、常に新しい味を求めてチャレンジしています。
A 120	栗川 特別純米原酒	かしの川 特別純米原酒	特純	-1.5	榮川酒造(株)	磐梯町	大吟醸向けの会津産「山田錦」をあえて磨きすぎず仕込んだ、心地良い甘さと豊かな味わいの特別純米原酒です。

関東地方

茨城県							
B 1	府中誉 特醸酒	ふちゅうほまれ とくじょうしゅ	特本	2	府中誉(株)	石岡市	しばってすぐにびん燗火入れをした特別本醸造です。口中に広がる芳醇な味わいをお楽しみ下さい。
B 2	稲里 純米日本晴	いなさと じゅんまいしゅ	純米	5	磯蔵酒造(株)	笠間市	日本酒ならではの苦味・渋味・酸味の繊りなす滋味深い味わいは、何げなく、なくてはならない大切な「土」のように。
B 3	霊水 八溝	れいすい やみぞ	純米	5	榊 家久長本店	大子町	奥久慈大子の気候風土と伝承の技が織りなす純米酒。すっきりとした辛口の人気商品です。
B 4	花の井 純米吟醸 薫-Yaya	はなのい じゅんまいしゅ	純吟	非公開	榊 西岡本店	桜川市	茨城県産ひたち錦を使用した純米吟醸酒がひと夏を越えて、旨みと辛さに磨きがかかり漸く(ようやく)飲み頃です。
B 5	徳正 宗	とくまさむね	純米	2	萩原酒造(株)	境町	地元境町の米を利根川水系伏流水で仕込んだ、地域に根ざしたスツクリとした純米酒です。
B 6	京の夢 純米酒	きょうのゆめ じゅんまいしゅ	純米	2.5	榊 竹村酒造店	常総市	味のバランスが良く、華やかな香りと米の旨味を十分に引きだし、後味はスツクリとさせました。
B 7	八反 錦	はつたんにしき	純米	3	来福酒造(株)	筑西市	春陽は低グルテン米で、このお米で仕込むと、マスカットやライチの様な香りに仕上がります。新たな香味の日本酒をお楽しみください。
B 8	菊盛 純米酒	きくさかみ じゅんまいしゅ	純米	3	榊 木内酒造1823	那珂市	お米の美味しさを十分に引き出した純米酒。旬の味覚にあわせてお楽しみください。ふくよかな風味をどうぞ。
B 9	月の井 純米酒	つきのい じゅんまいしゅ	純米	10.3	榊 月の井酒造店	大洗町	やさしい麴の香りと芳醇なうま味が特徴で、ゆる燗にすると麴の香りが際だってさらにふくよかな味わいになります。
B 10	千姫 自然酒	せんぎめ ぜんしんしゅ	純米	1	檜山酒造(株)	常陸太田市	低温醗酵等で造りあげたふくよかで、まろやかなお酒です。
B 11	日乃出鶴 純米酒	ひのでつる じゅんまいしゅ	純米	3	榊 井坂酒造店	常陸太田市	地元河川上流の清涼な水と地元産米の旨みを活かした、日乃出鶴定番商品です。
B 12	松 盛	まつさかみ	純米	3	岡部(株)	常陸太田市	創業以来「心を伝える」を社是とし、精魂込めた酒造りをめざしております。米のうまみを生かした自然の味わいの純米酒。
B 13	剛 烈	ごうれつ	純米	3.5	榊 剛烈酒造	常陸太田市	江戸時代中後期に創業以来六代にわたり一貫して辛口にこだわり芳醇な清酒を探究しながら現在に至る。
B 14	久慈の山 純米酒	ひのやま じゅんまいしゅ	純米	5	根本酒造(株)	常陸大宮市	純米酒のスタンダード伝統の技術で米の旨味を存分に活かした、まろやかで深い味わいのしっとりとした純米酒です。
B 15	菊乃香	きのか	純米	0	菊乃香酒造(株)	日立市	口に含んだ時にしっかりと米の旨味を感じながら、飲みやすさも兼ね備えています。
B 16	副将軍 磨60	ふくしやうぐん みがき60	本醸	3	明利酒類(株)	水戸市	燗酒コンテスト2023で金賞受賞。燗でも冷でも常温でもお楽しみいただける食中酒に最適なお酒です。

栃木県							
B 17	四季桜 特別本醸造 黄ひな	しきざくら とくべつほんじょうぞう きなひな	特本	2	宇都宮酒造(株)	宇都宮市	吟醸酒造りの技術をいかしたやわらかさとまろやかな旨味が特徴の特別本醸造酒です。ゆる燗でも美味しく飲んで頂けます。
B 18	霧峰 特別純米 地酒造り100% 1811	きりね とくべつじゅんまいしゅ ちしゅぞう100% 1811	特純	3.5	榊 井上清吉商店	宇都宮市	栃木県産「夢ささら」100%使用。爽やかな香りの芳醇や辛口。IWC2024、2025年連続ゴールドメダル受賞。
B 19	鹿沼娘 本醸造	かめぞめ ほんじょうぞう	本醸	3	榊 小林酒造店	鹿沼市	伊勢神宮の御神水「イセヒカリ」で醸す究極の食中酒です。仕込水は「古峯神社」の御神水「日光連山龍穴水」を使用。
B 20	旭興 特別純米 辛口 ひやおろし	あさき とくべつじゅんまいしゅ ぴやおろし	特純	8.5	渡邊酒造(株)	大田原市	麴米に山田錦、掛米に栃木県産夢ささらを使った特別純米のひやおろしです。炭燗でも冷でも楽しめます。
B 21	天鷹 瑞穂の郷	てんたか みずほのさと	特純	4	天鷹酒造(株)	大田原市	創業以来、辛口で飲み飽きしない、米の旨みを活かした日本酒を造っています。また全国でも稀有な有機日本酒を製造。
B 22	大那 特別純米 那須五百万石	おほな とくべつじゅんまいしゅ なすごまひかり	純米	4	菊の里酒造(株)	大田原市	大いなる那須の大地の恵みが育んだ手造り清酒です。地元での契約栽培を積極的に行っております。
B 23	雄東 純米 無濾過原酒	おしづ じゅんまいしゅ むろくわげんしゅ	純米	5	杉田酒造(株)	小山市	原料米は栃木県産「五百万」。搾りは全量、佐瀬式槽を使用。旨味ある辛口の日本酒です。
B 24	純米吟醸 ハゲ親父の風し酒	じゅんまいしゅ 吟醸 はげおやのふうししゅ	純吟	3	三福酒造(株)	小山市	名前に似合わず、辛さも酸味も控えめの非常に飲みやすく、ほのかな吟醸香により女性からの人気も高いお酒。
B 25	開華 純米酒	かいげ じゅんまいしゅ	純米	1	第一酒造(株)	佐野市	全国燗酒コンテスト2024で最高金賞を受賞したお酒です。地元産の米を使った、柔らかな飲み口の純米酒です。
B 26	東力士 やわ口	あずま力士 やわぐち	その他	-8	榊 島崎酒造	那須烏山市	独自製法「どうくつ瓶燗」によりやわらかなめらかな飲み口。ふわふわした甘口酒をつくりあげました。
B 27	新酒 特別純米 吟醸 ちび餅仕込み	あたらしくい 特別純米 吟醸 ちび餅仕込み	純吟	-2	榊 白相酒造	那珂川町	自社水田で栽培した米を、栃木の苺の花から分離開発の花酵母いちごで醸した、程良い香りと切れのある純米吟醸です。
B 28	自然醸 清開	ぜんぜんじょう せいひら	純米	0	榊 渡邊佐平商店	日光市	純米酒が製造量の約90%と県内で最も純米に力を入れています。日光という土地柄を活かした丁寧な酒造りを行っています。
B 29	日光 路	にっこうじ	本醸	4	片山酒造(株)	日光市	日光のおいしいお水と栃木県産の五百万石で仕込みました。端燗ですっきりした味わいです。
B 30	惣誉 新・純米酒	そうほまれ しんじゅんまいしゅ	純米	5.8	惣誉酒造(株)	市貝町	低アルコールの純米酒(13度)です。辛口で軽やかに仕上がっており、生飯で仕込んだため、味幅も充分です。
B 31	燦爛 辛口純米	さんらん からくちじゅんまいしゅ	純米	4	榊 外池酒造店	益子町	純米酒ならではのコクのある味わいと、飲み飽きしない後味のキレの良さ。普段の食事と共に楽しみください。
B 32	辻善兵衛 山鹿純米	つじぜんべい さんかじゅんまいしゅ	純米	3	榊 辻善兵衛商店	真岡市	山鹿特有のキレが良くスツクリとした酸味で幅広い食べ物とマッチする食中酒タイプのお酒です。冷、常温、燗にも最適。
B 33	忠愛 辛口純米	ちゅうあい からくちじゅんまいしゅ	純米	7	榊 富川酒造店	矢板市	定番の純米酒として飲み飽きしないスツクリした飲み口と、柔らかい口当たりを楽しめる味わいです。冷酒でも燗酒でも◎。
B 34	純米酒 尚仁沢	じゅんまいしゅ しょうにざわ	純米	3	森戸酒造(株)	矢板市	軽快でなめらかな純米酒です。
B 95	御慶事 特別純米	ごけいじ とくべつじゅんまいしゅ	特純	1.5	青木酒造(株)	古河市	茨城県産ひたち錦を使用したスツクリとした爽やかな純米酒です。

群馬県							
B 35	秘 幻	ひひげん	特本	10	浅間酒造(株)	長野原町	寒造り低温発酵で、芳醇な日本酒本来の旨味があり、喉ごしも良く、しっとりとした飲みごたえのあるお酒です。
B 36	本醸造 太平記の里	ほんじょうぞう たいへいきのさと	本醸	3	山崎酒造(株)	太田市	大河ドラマ「太平記」の数年前に商標登録。昔ながらの素朴な味わいです。冷やでもおかんでも楽しめます。
B 37	群馬県 超特撰純米	ぐんまけん ちよとくせんじゅんまいしゅ	特純	3	島岡酒造(株)	太田市	伝統の山鹿産ならではのなめらかな酸味と深い味わいは飲みほりに癖になります。
B 38	船尾瀧 特別純米酒	ふねおたき とくべつじゅんまいしゅ	特純	-0.5	柴崎酒造(株)	吉岡町	まろやかな米のうまみをいかした純米酒です。品のある含み香で、さらりとした口当たりのやさしいお酒です。
B 39	榛名山 本醸造	はるなんざん ほんじょうぞう	本醸	0	牧野酒造(株)	高崎市	群馬県有数のパワースポット榛名山の伏流水で仕込みました。癖のないさらりとした甘辛中庸の飲み飽きしない晩酌酒です。
B 40	尾瀬の雪どけ	おぜのゆきどけ	純大	1	龍神酒造(株)	館林市	伝統の酒造りを行ないつつも、常にさらに良い酒造りを目指し、新たな手法や工夫を取り入れています。
B 41	水芭蕉	みずばしやう	純大	0	永井酒造(株)	川場村	利根川源流域に位置する群馬県川場村で「自然美を表現する綺麗な酒造り」をモットーに美しい酒を醸します。
B 42	上州 クラシック 冨	じょうしゅう クラシック 冨	純米	4.7	土田酒造(株)	川場村	土田酒造の日本酒は米・米麹・水・菌のみの材料で、その他の添加物を一切使用せず全量生酩造りで醸しています。
B 43	利根 錦	とねにしき	純米	2	榊 永井本家	沼田市	穏やかな香りと濃厚な味わい。厳寒の中、手造りにこだわった自信作。
B 44	平井 城	ひらいじょう	特本	10	松屋酒造(株)	藤岡市	昔ながらの手造りにこだわり、厳選した酒米で丁寧に醸しています。
B 45	特別本醸造 桂川	とくべつほんじょうぞう かつらがわ	本醸	-8	柳澤酒造(株)	前橋市	創業以来、コダワリ続ける「もち米伝承四段仕込み」による甘口日本酒。甘口酒を飲んでみてください。
B 46	清 嘹	せいりょう	本醸	-3	榊 町田酒造店	前橋市	利根川の伏流水で醸す酒はまろやかでキメの細かい味に仕上がります。
B 47	赤城山 辛口	あかぎさん からくち	本醸	3	近藤酒造(株)	みどり市	1875年創業赤城山伏流水を使用した飲みあきしないのごしスツクリとしたお酒です。

(4)

No.	銘 柄	ふりがな	酒類	酒度	メーカー名	住 所	蔵 元 か ら の コ メ ント
-----	-----	------	----	----	-------	-----	------------------

埼玉県							
B 48	越生梅林 特別本醸造	おごせいめいん とくべつじゅんじょう	特本	5	(有) 佐藤酒造店	越 生 町	爽やかな香りとキレのある味わい。食中酒に最適な特別本醸造です。
B 49	琵琶のささ浪	びわのささなみ	純米	5	麻原酒造(株)	毛呂山町	穏やかな香りと軽快な口当たり、酸とバランスが良くすっきりとした当蔵を代表する純米酒です。
B 50	ワシ藤母仕込み純米酒 ARROZ	わしとうぼしこみじゅんまいしゅ	純米	-33	(株) 釜屋加須市		白ワインのような甘くて酸味のある味わいの中に、米の旨みも感じられる純米酒。日本酒初心者の方にもおすすめです。
B 51	時の鐘 本醸造	ときのかねほんじょう	本醸	非公開	小江戸鏡山酒造(株)	川 越 市	平均年齢30才と若い蔵人5人で醸しております。日本酒文化の伝承に貢献できるよう精進してまいります。
B 52	日本橋 純米酒	にほんばしじゅんまいしゅ	純米	4	横田酒造(株)	行 田 市	文化2年創業。近江日野出身。秩父荒川の伏流水使用。南部杜氏53年の伝統経験を引き継いだ社員が醸造。
B 53	樹川 特別純米酒	ますかわ とくべつじゅんまいしゅ	特純	4	川端酒造(株)	行 田 市	昔ながらの製法を受け継ぎ丁寧な酒造りをしています。少量生産ならではの手造りにこだわった清酒です。
B 54	直実 特別純米 さけ武蔵	なほみ とくべつじゅんまいしゅ	特純	10	権田酒造(株)	熊 谷 市	埼玉の酒米「さけ武蔵」で造りました。米の旨味とがっしりした辛さのある骨太な味わいです。冷温、燗どちらもオススメ。
B 55	万 両	まんりょう	本醸	5	鈴木酒造(株)	さいたま市岩槻区	手作りのよさを生かし、高精白の酒造米を使って、熟練の技で、まろやかな味わいの美味しさです。
B 56	世かい鷹 純米大吟醸	せかいたかじゅんまいしゅ	純大	-3	(株) 小山本家酒造	さいたま市西区	洗練された純米大吟醸をカジュアルに楽しめる逸品。華やかな香りと透明感ある上品な味わいの酒です。
B 57	豊明 純米酒	ほうめいじゅんまいしゅ	純米	-12	石井酒造(株)	幸 手 市	埼玉酵母と埼玉県酒造好米「さけ武蔵」を使用。オール埼玉で醸した地酒。濃厚な仕込みにより米の旨味を濃縮した味。
B 58	長瀬 純米	ながせじゅんまいしゅ	純米	1	(株) 藤崎徳兵衛商店	長 瀬 町	オール埼玉の長瀬蔵のベースとなる純米酒。スッキリとした味わいで食中酒としては互いの旨味を引き立てる定番酒。
B 59	武甲正宗 本醸造	ぶこうせいしんほんじょう	本醸	3	武甲酒造(株)	秩 父 市	平成の名水百選「武甲山伏流水」は当蔵の仕込井戸です。店舗は国指定登録有形文化財です。すっきりとしたやや辛口です。
B 60	晴菊 特別純米酒	はれぎく とくべつじゅんまいしゅ	特純	1	(株) 東亜酒造	羽 生 市	酒造好適米を60%まで磨き上げ、豊かな水と埼玉県産の「彩の国酵母」で長期低温発酵させ、香りを引きだしました。
B 61	天覧山 純米吟醸	てんらんざんじゅんまいしゅ	純吟	0	五十嵐酒造(株)	飯 能 市	時間と手間を惜しまず造りあげました。「天覧山に出会えてよかった」と感動して頂ける美酒を目指しています。
B 62	帝松 社長の酒	みかどまつじやちょうのしゅ	吟醸	5	松岡醸造(株)	小 川 町	「全国新酒鑑評会」8年連続金賞受賞。埼玉県最多連続受賞蔵です。
B 63	純米吟醸 晴雲	じゅんまいしゅせいうん	純吟	1	晴雲酒造(株)	小 川 町	1902年創業。心晴れやかにする至福の一杯を追求し、晴雲秋月の精神で誠実な酒造りに挑み続けます。
B 64	高麗王	こうらいおう	純米	3	長澤酒造(株)	日 高 市	埼玉奥武蔵の酒、開運出世の酒、高麗王純米酒。
B 65	織 星	おりほし	純吟	5	丸山酒造(株)	深 谷 市	北武蔵深谷の風土が造る酒。やわらかな風味が広がります。
B 66	東白菊 本醸造	あずましろぎくほんじょう	本醸	3.2	(有) 藤橋藤三郎商店	深 谷 市	郷土の偉人、渋沢栄一翁の唱えた「忠恕の心」(真心と思ひやりの精神)を経営のモットーに品質優先を心掛けています。
B 67	菊泉 純米酒	きくいずみじゅんまいしゅ	純米	3	滝澤酒造(株)	深 谷 市	酢酸イソアミル主体のパナ系系の香り。コクのある旨味と酸味が調和。

千葉県							
B 68	岩の井 山鹿辛口純米	いわのい やましかいじゅんまいしゅ	純米	5	岩瀬酒造(株)	御 宿 町	山鹿仕込を主体に醸造し濃醇ですが後味のすっきりした酒が特徴です。
B 69	A F S Zero	あふす ぜろ	純米	非公開	木戸泉酒造(株)	い す み 市	1970年に開催された大阪万博がきっかけで開発した商品。ワインに変わる食中酒として酸味に特徴のある味わいです。
B 70	甲子 純米吟醸 はなやか 匠の香	こうしじゅんまいしゅはなやかたけのこ	純吟	-2.5	(株) 飯沼本家酒々井町		上品で華やかな香りとやわらかな旨味。生酒のようなフレッシュな味わいと醇酔によるガス感が特徴の純米吟醸酒です。
B 71	鳴海 純米 ひやおろし	なるみじゅんまいしゅひやおろし	純米	8	東灘醸造(株)	勝 浦 市	生醸造り、すっきり辛口の純米酒。さわやかな立ち香と後キレの良さと、秋の味覚とともに楽しむ食中酒として最適です。
B 72	腰 古 井	こしごい	その他	2	吉野酒造(株)	勝 浦 市	昔から地元で愛用されている定番酒。令和5年東京国税局酒類鑑評会清酒燗酒部門「優秀賞」受賞。
B 73	仁勇 純米吟醸	にゆうじゅんまいしゅ	純吟	1	鍋店(株)	神 崎 町	程良い吟醸香とコクのある味わいがバランス良く調和する、食中酒として最適な、飲み飽きしない味わいの純米吟醸酒。
B 74	純米吟醸 卯兵衛	じゅんまいしゅうべゑ	純吟	2	東薫酒造(株)	香 取 市	千葉県の酒造好適米「総の舞」で醸造した純米吟醸酒。口に含んだ時の味の広がりが大きくスッキリしたキレのある味わい。
B 75	吟醸辛口 惣兵衛	ぎんしょうからくちそうべゑ	吟醸	5	(株) 飯田本家香取市		地元の酒造好適米雄山錦を100%使用。飲みやすさを追求した吟醸酒です。
B 76	寿萬亀 伝承仕込	じゅばんかめでんしょうしこみ	大吟	5	亀田酒造(株)	鴨 川 市	当社の特色としては、明治神宮の御神酒献上蔵の指定を受けている。又地域との密接な協力関係にあり、村おこし商品に力を入れている。なかでも「純米大吟醸天翔亀」は大好評である。
B 77	飛 鶴	とびつる	純米	3	(株) 森酒造店	君 津 市	生産量は少ないですが、手造りで、一本一本でいねいに、じっくりと仕込んでいます。
B 78	吟醸純米 梅一輪	ぎんしょうじゅんまいしゅういちりん	純吟	3	梅一輪酒造(株)	山 武 市	手造りの良さを活かした清酒醸造に努め、お客様に幸せを感じていただけるような酒造りを目標としております。
B 79	長命泉 吟醸辛口	ちやうめいせんぎんしょうからくち	吟醸	6.1	(株) 滝沢本店成田市		成田山の参道にある成田唯一の酒蔵。お食事に合わせやすい、香り穏やかで後味がスッキリな辛口の吟醸酒です。
B 80	勝 鹿	かつしか	特純	3	窪田酒造(株)	野 田 市	全国より厳選したお米を使い、寒の時期にまごころ込めて醸した純米酒です。
B 81	聖泉 純米酒	せいせんじゅんまいしゅ	純米	7	和蔵酒造(株)	富 津 市	「基本に忠実」「手間を惜まない」をモットーに、料理の味を邪魔しない包容力のある酒づくりを目指しています。
B 82	純米酒 東魁	じゅんまいしゅとうがい	純米	1	小泉酒造(株)	富 津 市	純米酒独特のコクをもちながら、さらりとした飲み飽きしない旨味のあるお酒。

東京都							
B 83	澤乃井 特別純米	さわのい とくべつじゅんまいしゅ	特純	1	小澤酒造(株)	青 梅 市	江戸時代から続く酒蔵。酒名は豊かな名水が沢となって流れるところからつけられた地名「沢井」に因み命名。
B 84	八王子 城	はちおうじじょう	純米	1	(有) 小澤酒造場	八 王 子 市	飲みあきしない豊かな香と味、お米の命をお酒に生かした日本酒造りを心掛けています。一部、八王子産米使用。
B 85	屋 守	おくのかみ	純米	1	豊島屋酒造(株)	東 村 山 市	出来る限りの手作業重視の小仕込を行っております。香り良く優しい味わいの東京地酒をお楽しみ下さい。
B 86	嘉泉 純米吟醸	かせんじゅんまいしゅ	純吟	3	田村酒造場	福 生 市	文政5(1822)年創業の酒蔵。55%精米の純米吟醸酒で、香りよのどごし滑らかで和・洋食どちらにも合う。
B 87	多満 自慢	たままん	純米	-14	石川酒造(株)	福 生 市	お米の旨味と甘味を引き出した味わい。優しい口当たりは、める燗がおすすめ。

神奈川県							
B 88	残 草 蓬 菜	ざんそうほうさい	純吟	3	大矢孝酒造(株)	愛 川 町	蔵郁たる香り、程よい旨みと爽快感のある味わい。そしてキレの良いあと味が特徴。
B 89	松みどり 純米酒	まつみどりじゅんまいしゅ	純米	3	中沢酒造(株)	松 田 町	松田町にある「松美西」は、昔ながらの麹造りに始まり、ふねによる上槽まで全量手造りにこだわり取り組んでいます。
B 90	曾 我 の 誉	そがのほまれ	本醸	7	石井醸造(株)	大 井 町	関東三大梅林の一つ、神奈川・小田原の曾我梅林の近くにある酒蔵です。もち四段仕込みによる濃醇な味わいが特徴です。
B 91	盛 升	さかみす	特純	1	黄金井酒造(株)	厚 木 市	米の旨味を存分に引き出し、口に含むとまろやかでコクのある味わいの良さが感じられます。
B 92	秋とんぼ 楽風舞	あきとんぼらくふうまい	純吟	-1	泉橋酒造(株)	海 老 名 市	地元栽培の「楽風舞」を使用した、秋上がりの純米吟醸酒です。まろやかな口当たり、心地よい酸味が広がります。
B 93	純米吟醸美山錦	じゅんまいしゅみやまにしき	純吟	2	久保田酒造(株)	相模原市緑区	岡山産雄町を50%まで磨き上げた純米吟醸酒。コクのある味わいと吟醸仕込みの透明感を併せ持っています。
B 94	巖 乃 泉	いわのいずみ	本醸	3	清水酒造(株)	相模原市緑区	270年前から創業している酒蔵で巖からあふれる泉によって人々を癒すことができたという思いで造られています。

中 部 地 方

新潟県							
C 1	大吟醸 越後桜	だいぎんしょうえちごさくら	大吟	-0.6	越後桜酒造(株)	阿 賀 野 市	丁寧に精白したお米を低温でじっくり仕込み、米の旨みを最大限に引き出し、華やかな香りとスッキリとした味わい。
C 2	白 龍	はくりゅう	本醸	1	白龍酒造(株)	阿 賀 野 市	天保10年創業以来、伝統を守りながら地元産の良質な酒米「五百萬石」を使用し、越後杜氏が丹精込めて醸しています。
C 3	純米酒 「超辛口」	じゅんまいしゅ「ちやうからくち」	純米	19	加賀の井酒造(株)	糸 魚 川 市	丁寧な造りで「超辛口ながら上品な味わい」を表現した日本酒度+15以上で辛口好きにオススメの酒。
C 4	謙信 特別純米	けんしん とくべつじゅんまいしゅ	特純	2	池田屋酒造(株)	糸 魚 川 市	新潟県産米を100%使用し、味わい豊かです。
C 5	本醸 緑川	ほんじょうきどりがわ	本醸	4.5	緑川酒造(株)	魚 沼 市	淡麗な中にもうまみを絶妙に残した緑川の代表的な酒です。淡麗な酒質と調和した深い味わいをお楽しみください。
C 6	イットキー It's the key	いっときー	純吟	40	玉川酒造(株)	魚 沼 市	新しい扉を開くカギをイメージしたお酒です。ワイングラスでおいしい日本酒アワードメイン部門最高金賞。
C 7	越の寒中梅 濃醇旨口	えちのかんちゅうばいしゅのあじみぐち	純米	3	新潟銘醸(株)	小 千 谷 市	<旨みたっぷり、後味すっきり>旨味、酸味、キレの調和がとれ、飲み飽きしない純米酒です。

No.	銘柄	ふりがな	酒類	酒度	メーカー名	住所	蔵元からのコメント
C 8	田友 特別純米	でんゆう とくべつじゆんまい	特純	-3	高の井酒造	小千谷市	新潟魚沼産心技入魂、米・水・技を結集した理想の一本。
C 9	越の誉 淡麗純米 彩	こしほまれ たんれいじゆんまい いろり	純米	5	原酒造	柏崎市	柔らかな口当たりとキレのよい旨さです。すっきり進む純米酒です。
C 10	越後 高柳	えちご たかやなぎ	特本	-2	石塚酒造	柏崎市	地元高柳産米を使用して醸した特別本醸造。ラベルにも高柳で作られる門出和紙を使用。もち米四段の優しい甘みとすっきりとした後味はお料理の味わいをより引き立てます。
C 11	越乃雪梅 特別賞受賞酒	こしのゆきばいめい とうべつしょうじゆんまい	純米	-1	雪椿酒造	加茂市	第95回関東越国越酒類鑑評会、純米酒の部にて「特別賞」を受賞した純米酒。酸味と香味がマッチした日本酒。
C 12	村松	むらまつ	吟醸	4.5	金鶏盃酒造	五泉市	ほんのり吟醸香とサッパリした喉ごし。料理と楽しめる吟醸酒。コクのある中華料理、肉料理などと食中酒にお奨めです。
C 13	純米酒 至	じゆんまいしゆ いたる	純米 非公開	逸見酒造	佐渡市	ブルーティで飲みやすいお酒です。	
C 14	真野鶴 純米吟醸 朱鷺と暮らす	まのの じゆんまい けいさう けしきとくらす	純吟	3	尾畑酒造	佐渡市	牡蠣殻農法および減農薬減化学肥料栽培された朱鷺認証米である越後産米を100%使用した爽やかな味わいの純米吟醸酒。
C 15	北雪 吟醸酒	ほくせつ ぎんじゆんまい	吟醸	5.2	北雪酒造	佐渡市	冷やでよし、燗でよし。醸造アルコールを最小限におさえた秘めた辛口酒。
C 16	本醸造 金鶴	ほんじょうぞう きんづる	本醸	5~6	加藤酒造	佐渡市	佐渡産米100%使用。味のふくらみと後味のキレの良さが特徴で、冷やしても燗でもお楽しみいただけます。
C 17	越後 五十嵐川	えちご いごがわ	特本	7	福顔酒造	三条市	清らかな水と輝く緑に恵まれた自然豊かな新潟三条市で、福顔にしか造れないお酒にこだわって醸し続けてゆきます。
C 18	菊水の純米酒	きくすいじゆんまい	純米	2	菊水酒造	新発田市	新潟県産米100%使用。ふくらみのある旨味とコク、キレの良さが調和した食事によく合う純米酒です。GI新潟認定酒。
C 19	金升 碧ラベル	かねます せきらべる	その他 非公開	金升酒造	新発田市	ラベルには、屋号・金升(かねます)をデザインし、創業から200年続く酒屋を引継ぐ心意気を表しております。	
C 20	スキー正宗 復刻版	すきまきやまね へんこくばん	特本 非公開	武蔵野酒造	上越市	ふくやかな味わいとスッキリとした後味が特徴のやや辛口のお酒。食事に良く合い常温でも燗でも美味しい。	
C 21	能鷹 黒松	のたか ぐらまつ	本醸	11	田中酒造	上越市	燗してよし、冷でよし飲み飽きしないすっきり辛口のお酒で、弊社自慢の看板商品です。
C 22	純米吟醸 妙高山	じゆんまい げんじょう せいこう	純吟	-2	妙高酒造	上越市	「にいがたの名工」「全技連マイスター」の両認定を受けた社氏が妙高山系伏流水と自社活性培養酵母で醸す越後の銘酒。
C 23	辛口 本醸造 越後自慢	かつかう ほんじょうぞう えちごこじまん	本醸	5	小山酒造	上越市	地域地元の酒造好適米「五百万石」を使用し、魂込めて仕込んださわやかな喉ごしの酒です。
C 24	かたふね	かたふね	純米	-2.5	簡竹田酒造	上越市	重厚感のある飲み口。酸味の絶妙なバランス。冷ではスッキリ、燗では旨味が感じられ、温度帯で楽しんで頂けるお酒です。
C 25	越路乃紅梅 純米 五百万石	こしひなひ じゆんまい ごひやくまんごせき	純米	2	頸城酒造	上越市	米の旨さを活かしつつも、後口にこだわった純米酒です。無濾過瓶詰め一度火入れで、シャープな酸と旨みが特長の食中酒です。
C 26	越後の蔵元 吟田川	えちごのくらもと ぎんたがわ	特本	2	代々菊醸造	上越市	すっきりしていてキレがある。爽やかな味わい。しっとりとした酸が飲み応えをよくしています。
C 27	雪中梅	せつちゆうばい	純米	-4	丸山酒造	上越市	兵庫県三田産の山田錦を使用。軟水の井戸水と伝統的な蓋糵で仕込んだ純米酒です。穏やかな香ときれいな酸が特長です。
C 28	よしかわ杜氏 大辛口	よしかわぶらじ おおからくち	普通酒	8	よしかわ杜氏の郷	上越市	すっきりとした辛口、香り良く、ほのかな甘みと柔らかな酸のバランスが良い。冷やですっきりとぬる燗でほっとする美味しさです。
C 29	特別本醸造 天神降子	とくべつほんじょうぞう てんじんかみこ	特本	0	魚沼酒造	十日町市	新潟の米を吟醸酒規格まで精米してあるので、雑味が少なく幅のある旨みです。
C 30	深 然	ふか みぜん	純吟	-12	苗場酒造	津南町	自然豊かな地で仕込んだ、華やかさと甘み、旨みのバランスがとれているお酒です。
C 31	つなん 黄金	つなん こがね	純米	2.3	津南醸造	津南町	柔らかなコクとキレ、淡麗にして旨味のある地産地の酒米仕込み純米酒。
C 32	越の鶴 プレミアム純米	こしのつる ぷれみあむ じゆんまい	純米	4	越銘醸	長岡市	原料米たかね錦を使用。搾りたての段階から米の旨味とキレの良さが絶妙なバランスに仕上がった純米酒です。
C 33	越乃晨虎 超辛口 本醸造	こしのあしたとら ちょうかつかう ほんじょうぞう	本醸	12	諸橋酒造	長岡市	辛さの中にも旨みを含んだ、新潟流「淡麗辛口」の王道を行く酒です。スッキリとした味わいで、飲み飽きしません。
C 34	吟醸 極上 吉乃川	ぎんじょう ぎくじょう しのがわ	吟醸	7	吉乃川	長岡市	地元で契約栽培された五百万石を使用して醸し出した吟醸酒。さわやかな香りツルツルとした透明感のある口当たり。
C 35	越後雪紅梅 純米 一心	えちごゆきべいめい じゆんまい いっしん	純米	3	長谷川酒造	長岡市	米本来の旨みを凝縮した、ふくよかで豊かな味わいの本格派純米酒。爽やかな酸と旨みが印象的です。
C 36	柏露 超辛口純米酒	はくろ ちょうかつかう じゆんまいしゆ	純米	15	柏露酒造	長岡市	創業1751年、時代と共に酒造りに携わる者は変わっても「多くの人に喜んでいただける旨い酒を造る」姿勢は一貫して守り続けています。
C 37	舞鶴鼓 本醸造	まいづるつづみ ほんじょうぞう	本醸	-2	恩田酒造	長岡市	スッキリとした旨みとコクのある味わいが特徴です。エビテリや麻婆豆腐などの味の濃い料理と相性が良いです。
C 38	越後 長岡藩 純米吟醸	えちご ながわはん じゆんまい げいさう	純吟	-1	関原酒造	長岡市	厳選した国産米を磨き上げ雪深い越後長岡の厳冬期、丹念に醸した純米吟醸酒。穏やかな吟香と滑らかな口当たりが特長です。
C 39	米 百 俵	こめひゃくびょう	純米	3	栃倉酒造	長岡市	全量地元長岡産の酒米を使用し、地元の米・水・人にこだわった本当の意味での地酒造りを目指しています。
C 40	越乃 白雁	こしのはくげん	本醸	4	中川酒造	長岡市	かつて天領地として献上米を作っていたほどの良米が採れ、地下水にも恵まれた環境下、蔵人が一体となって造っています。
C 41	想天坊 外伝 辛口純米酒	おぼんぼう げいでん かつかうじゆんまいしゆ	純米	10	河忠酒造	長岡市	原料処理から火入れのタイミングまで、細細に見極めながら仕込みました。すっきりと飲み疲れしない味わいです。
C 42	和楽互尊 本醸造	わがくごそん ほんじょうぞう	本醸	7	池浦酒造	長岡市	品質本位の手作りを基本とし、すっきりとしていて、かつ旨みのある飲み飽きしない酒を目指しております。
C 43	朝日山 香里音 ヲミAM	あさひやま かりね ぷれあむ	純米	-4.5	朝日酒造	長岡市	今年は超甘口純米酒をご用意しました。白桃のような甘味とシャープでキレのある飲み口をお楽しみください。
C 44	越乃八豊 本醸造	こしのはつほう ほんじょうぞう	本醸	5	越後酒造	新潟市北区	穏やかな香りと、軽快な口当たりで飲み飽きしない本醸造。
C 45	越乃梅里 吟醸酒	こしのばいり ぎんじょうしゆ	吟醸	4	D H C 酒造	新潟市北区	吟醸らしい吟醸酒。吟醸香としっかりした味わいがマッチする辛口のお酒。冷酒とぬる燗が蔵元オススメの飲み方。
C 46	越乃寒梅 灑 純米吟醸	こしのせまい せい じゆんまい げいさう	純吟	2	石本酒造	新潟市江南区	これまでの純米酒トレンドとは線を画した、すっきりとしてライトな感覚の「純米吟醸酒」です。
C 47	天然水仕込み 純米酒	てんねんすいじゆんまい	純米	4	今代司酒造	新潟市中央区	食を引き立たせ、飲み飽きせず、人に寄り添える1本。純米らしい旨みとサラリとした口あたり。
C 48	笹印 秋の生酛純米	ささじるし あきのきむじゆんまい	純米	12	笹祝酒造	新潟市西蒲区	新潟市産コヒヒカリ100%使用。超辛口の生酛原酒です。生酒常体で夏まで熟成した後に火入れをしました。
C 49	越後鶴亀 純米	えちごつるかめ じゆんまい	純米	1	越後鶴亀	新潟市西蒲区	軽快でなめらかな口当たりとたしかな旨味が特長です。ワイングラスでおいしい日本酒アワード2024年金賞受賞。
C 50	願人 山鹿純米吟醸	ねがひんど やましか じゆんまい げいさう	純吟	3	塩川酒造	新潟市西区	新潟県産越後産米100%使用。麹菌や酵母菌のほか、硝酸還元菌や乳酸菌が織り成す味わいをお楽しみ頂けます。
C 51	越路吹雪 純米70	こしひふぶき じゆんまい70	純米	6	高野酒造	新潟市西区	原料米は新潟県産米にこだわり、越後社氏が丹精込めて醸し上げた純米酒です。
C 52	彌彦 極	やひこ きわみ	普通酒 非公開	彌彦酒造	彌彦村	長期低温発酵・瓶火入れ。普通酒を極めた究極の食中酒です。	
C 53	蒲原 純米吟醸 たかね錦 無濾過袋取り 生酛	はら原 じゆんまい げいさう たかねきん ぶろわ ぶくろい せいまい	純吟	4	下越酒造	阿賀町	一口から美味しき蒲原シリーズ。辛口ながら豊かな芳香とフルボディの旨味に後味の切れの良さが特徴。
C 54	麒麟山 伝統辛口	きりんざん だんどうかつかう	その他	6	麒麟山酒造	阿賀町	天保14年の創業より、代々の当主が頑なに守り続けてきた酒造りのこだわりと、豊かな自然環境が生んだ、麒麟山の辛口。
C 55	上善如水 純米吟醸	じゆんまい じゆんまい じゆんまい	純吟	-4	白瀧酒造	湯沢町	雪国新潟県のやわらかな仕込み水で醸造。クセがなくスルスル飲めるミズゴトン日本酒です。
C 56	鶴 齢	かくれい	純米	3	青木酒造	南魚沼市	日本でも有数の豪雪地帯である新潟・魚沼の土地の恵みを生かし、お酒は全て雪室で管理・貯蔵しております。
C 57	純米酒 八海山 魚沼で候	じゆんまいしゆ ぱっかいざん ぎぬま でこう	純米	1	八海山	南魚沼市	芳醇にして上品な味わい。寒暖差に富む魚沼の季節のうつろいを想いながらお好みの温度でお召し上がり下さい。
C 58	君の井 山鹿純米	きみのい やましか じゆんまい	純米	1	君の井酒造	妙高市	新潟妙高の地酒。山鹿仕込ならではの芳醇な旨味と深いコクが身上の純米酒です。KuraMaster2024クラシック部門「金賞」受賞。
C 59	純米 鮎 正宗	じゆんまい あゆまきやまね	純米	-0.5	鮎正宗酒造	妙高市	マイルドで上品な味わいとコクを併せ持つお酒です。ぬる燗もお勧めです。
C 60	特別本醸造 大洋盛	とくべつほんじょうぞう たいやうせい	特本	5	大洋酒造	村上	新潟村上の気候風土に育まれた地元産米、水、技術、人情にこだわった酒造りです。酒・鮎・情の城下町で愛されています。

富山県

C 61	北洋 純米大吟醸 超辛口 +10	ほくよう じゆんまい たいげいさう ちょうかつかう +10	純大	10	魚津酒造	魚津市	超辛口酒ですが、辛口だけではなく、米の旨みもしっかり味わえる、食中酒です。
C 62	幻の瀧 名水乃蔵 特別純米	まぼろしのたき ぬまみづのくらい とうべつじゆんまい	特純	4	皇国晴酒造	黒部市	蔵内に湧き出る名水百選の天然水で醸した、シャープな酸が特長のすっきり軽やかな味わいのお酒です。
C 63	特別純米 劔岳	とくべつじゆんまい けんたけ	特純	9	銀盤酒造	黒部市	北アルプスから流れ出す良質な水を仕込み水として使用。キレの良い口当たりでやわらかな香りで旨味を感じられます。
C 64	苗加屋 特別純米 雄山錦	なえがや とうべつじゆんまい けいざんきん	特純	-2.9	若鶴酒造	砺波市	富山県で生まれた酒造好適米「雄山錦」を100%使用した爽やかな香りと味わい、フレッシュな酸味が特徴です。
C 65	羽根 屋	はねや	特純	3	富美菊酒造	富山市	爽やかな酸味と米の旨みがバランス良く溶けあった、特別純米酒です。
C 66	満寿泉 純米	まんじゆまい	純米 非公開	樹田酒造	富山市	華やかな香りが濃い、ふっくらとした旨味の中にも、すっきりとしたキレが味わえるお酒です。	
C 67	おわら娘	おわらむすめ	本醸	4	玉旭酒造	富山市	余韻と余韻が響き合う、その中にある越中八尾、玉旭酒造。

(6)

No.	銘 柄	ふりがな	酒類	酒度	メーカー名	住 所	蔵元からのコメント
C 68	純米酒「成政淡清」	じゆんまいしゆなり りまたんせい	純米	-2.8	成政酒造	榊南砺市	淡く、清く、と書いて淡清(たんせい)。スッキリとした呑み口と清々しい香りのある純米酒です。
C 69	三笑楽 純米酒	さんしやくらく じゆんまいしゆ	純米	3	三笑楽酒造	榊南砺市	世界遺産五箇山にある酒蔵。豊かな自然環境、伝統の山廃仕込で豊かな旨味のあるお酒を仕込んでいます。
C 70	有機 曙	あけぼの	純米	2	榊高澤酒造場	氷見市	漁師町氷見の浜風を利用し、手造りで酒を醸しています。丁寧に酒を造り、全量槽(ふね)で搾っています。
石川県							
C 71	本醸造 十代目	ほんじょうだいめ	本醸	3	橋本酒造	榊加賀市	創業宝暦十年。杜氏が目指す飲み飽きしないバランスのとれたお酒。食中酒としておすすめします。
C 72	常きげん 純米	じょうきげん じゆんまい	特純	3	鹿野酒造	榊加賀市	米の旨み、酸味がほどよく調和しコクを引き出しています。
C 73	御所泉 吟醸源酒	ごしゆいせん きんじょうげんしゆ	吟醸	9	南武内酒造店	金沢市	味が濃く、香りがとても華やかなお酒。日本でほとんどないアルコール度数が20度ある吟醸酒。
C 74	加賀鶴 純米酒 上撰	かがつる じゆんまい じゆんまい	純米	1	やちや酒造	榊金沢市	酒米の持つ旨味を楽しむお酒です。
C 75	加賀鶯 極寒純米 辛口	かがいせう ごくかんじゆ まい	純米	4	榊福光屋	金沢市	福光屋は寛永二年創業。金沢で最も長い歴史を誇る酒蔵です。純米蔵として、すべての酒を米と水のみで醸しています。
C 76	神泉 吉祥	しんせん きちじょう	本醸	0	東酒造	榊小松市	基本は辛口。四段掛けで、しっかりした味わいですっきり飲みやすい本醸造です。
C 77	加賀ノ月 琥珀月	かがのつき こはくつき	純吟	-3	榊加越	小松市	三年の熟成を経て琥珀色に輝いた山廃純米吟醸酒。熟成した香りと山廃の旨味が絶妙にマッチしています。
C 78	剣 山	けんざん	その他	0	宗玄酒造	榊珠洲市	餅米の旨味が生きたまろやかな味わい。晩酌の定番酒。
C 79	金澤 中村屋	かなざわ なかむらや	純米	3	中村酒造	榊金沢市	石川県産五百万石を100%使用し能登杜氏が醸したオール石川の純米酒です。冷やでも燗でもお楽しみいただけます。
C 80	夢醸 本醸造	むじょう ほんじょうだい	本醸	3	榊宮本酒造店	能美市	まろやかな旨味とふくやかな香り。ゆる燗がおすすめです。
C 81	姫	ひめ	普通酒	-1.5	菊 姫 園	白山市	菊姫は伝統を継承しながら、これからも時代に感わされることなく、こだわって本物の酒を造り続けます。
C 82	吉田蔵 u 石川門	よしたぐら かわい いしかわもん	純米 非公開	榊	吉田酒造店	白山市	「モダン山廃」で醸したナチュラルで優し新しい地酒を目指しました。
C 83	純米酒 高砂 石川門	じゆんまいしゆ たかさご いしかわもん	純米	5	榊金谷酒造店	白山市	石川県で育成した酒造好適米「石川門」を使い醸した純米酒です。米の旨みを感じられる芳醇な味わいです。
C 84	金瓢 白駒	きんぴょう しろこま	本醸	4	日吉酒造	榊輪島市	震災後、小松市の加越で共同醸造した軽快で米の旨みが味わえる辛口の酒。
福井県							
C 85	月暈 純米吟醸	つきがき じゆん まいぎんじょう	純吟	2	片山酒造	榊越前市	派手過ぎない果実香に、リンゴ酸のさわやかな酸味が心地いいお酒。
C 86	本醸造 勝鬼	ほんじょうだい かつおに	本醸	4	榊宇野酒造場	大野市	酒のおいしさを出した本格辛口本醸造酒。
C 87	花垣 超辛純米	はながき ちょうしん じゆんまい	純米 非公開	榊	南部酒造場	大野市	優良酵母を完全発酵させて醸された純米の辛口です。米の旨味をしっかり残し、スカッとしたドライな味わいが特長です。
C 88	氷点囲い 純米酒	ひょうてんごい じゆんまい しゆ	特純	4	真名鶴酒造	榊大野市	まろやかな甘味と旨味を持った酸を、心地よい苦味がまろめ上げ、綺麗な喉越しに余韻を繋げます。
C 89	純米 わかさ	じゆんまい わかさ	純米	3	榊小浜酒造	小浜市	小浜産の五百万石を100%使用し、じっくりと時間をかけ醸して出来たお酒です。
C 90	一本義 辛口純米酒	いっほんぎ かり くちじゆんまいしゆ	純米 非公開	榊	一本義久保本店	勝山市	ほんのりとチェリー様の香り。潤いのあるみずみずしい口中感に続き、喉に響く心地よい押し味。辛口を追求する一本義において、最強の辛口酒です。
C 91	鬼作左 燗酒	おにさだざ かんしゆ	純米	9	久保田酒造	榊坂井市	酒蔵の隣にある水田で、蔵元・蔵人等が作った原料の酒米「山田錦」でていねいに仕込んだこだわりの純米酒。
C 92	福喜久 くらざけ	ふききく くらざけ	本醸	3	坪三酒造	榊坂井市	「たかが酒、されど日本酒」をモットーに、単なる流れ作業の酒造りにならぬよう気を配る。なお当社の仕込み水は自社井戸水(250m)を使用。
C 93	梵・ゴールド	ぼん・ごーるど	純大 非公開	榊	加藤吉平商店	鯖江市	「梵」は完全無添加の純米酒のみを、国内トップクラスに白く磨かれたお米を使って醸造しています。
C 94	七ツ星	ななつほし	吟醸	3	井波酒造	榊鯖江市	華やかな香りにふくらみのある味わいをもつ、キレのよい後口酒。
C 95	華燭 純米生貯蔵酒	かしょく じゆんまい なまぞりじゆ	純米	2	豊酒造	榊鯖江市	瓶燭火入れを行った純米の生貯蔵酒です。濃醇でジュシーなうま味が特徴です。
C 96	飛鳥井 純米吟醸	あすか井 じゆん まいぎんじょう	純吟	1	丹生酒造	榊越前町	創業享保元年(1716年) 自社栽培山田錦を100%使用。郷土の人々に愛され育まれてきた地酒です。
C 97	北の庄 特別純米酒	きたのしょう とく べつじゆんまいしゆ	特純	3	舟木酒造	福井市	寒に仕込み春燗火入れされ、低温で熟成したお酒。熟成されたお酒はまろやかさを増し飲み頃のお酒です。
C 98	明乃鶴 純米吟醸	あけのつる じゆん まいぎんじょう	純吟	4	力泉酒造	榊福井市	福井県産五百万石を50%まで磨き醸しました。すっきりとした旨みとコクのある味わいが特徴です。
C 99	越の鷹 REDHANK 純米吟醸	えのたか りつぽん くちじゆんまいしゆ	純吟	5	伊藤酒造	榊福井市	福井限定酒米「さかほまれ」を使用。酵母も福井限定FK-501で丁寧に醸した辛口のお酒。
C 100	雲乃井 純米吟醸 東雲	くも乃井 じゆんまい ぎんじょう しのめ	純吟	-1	榊吉田金右衛門商店	福井市	穏やかな吟醸香とまろやかな旨味。地の米と水と人で醸す地米酒です。
C 101	舞美人 山廃純米酒 sanQ	まいびと さんせう まいしゆ	純米	5	美川酒造	榊福井市	自社田の酒米作り、無添加酵母、全量木槽搾りという、酒造りの原点を追求しながら、蔵元自身が醸しています。
C 102	鳥浜 純米吟醸	とりはま じゆんまい ぎんじょう	純吟	0	鳥浜酒造	榊若狭町	福井県で生まれた酒米五百万石を使用。米の旨味とおだやかで、フルーティーな香りが女性に人気のお酒です。
C 103	越前峠 樽搾り純米酒	えちぜんとうげ ぶち しゆ	純米	3	田辺酒造	榊永平寺町	「究極の癒し系純米酒」をコンセプトに、派手さを抑えた優しい飲み口で後ギレのよいお酒です。
C 104	永平寺 白龍	えいへいじゆんりゆう	純米	2	吉田酒造	榊永平寺町	定番の純米酒。明日への力水。食事にあわせて召しあがって頂く食中酒です。
山梨県							
C 105	笹一 純米	ささい じゆんまい	純米	-1	笹一酒造	榊大月市	全量山梨県産米で醸しました。香りはおだやかで爽やかな酸味と円やかな旨味がバランス良く調和したキレの良い食中酒。
C 106	武の井	たけのい	純吟	4.2	武の井酒造	榊北杜市	ハゲ岳山麓の伏流水を用い、蔵主自らが現場の指揮を執り、東京農大で酒造りを学んだ兄弟が創る花母仕込みの酒。
C 107	甲斐男山 純米酒「仲」	かひおとこやま じゆん まいしゆ	純米	0	榊八巻酒造店	北杜市	創業文久二年(1862年)、山梨県産米あさひの夢だけで仕込んだ純米酒です。米の旨みの感じられる酒です。お燗もおすすめ。
C 108	七賢 純米 風凜美山	しちけん じゆんまい ふうりんびさん	純米 非公開	榊	山梨銘醸	北杜市	南アルプス甲斐駒ヶ岳の伏流水で醸した爽やかな純米酒です。
C 109	純米吟醸 谷櫻	じゆんまいぎんじょう やざくら	純吟	3	谷櫻酒造	榊北杜市	酒造好適米を55%に磨き、自然でなめらかな、米の旨味が生きた口当たりの良い味わいに仕上げました。
C 110	楠正宗 特別本醸造	かすまきまこと とく べつほんじょうだい	特本	5	榊横内酒造店	南アルプス市	清楚な香りで喉ごしさわやかな辛口タイプのお酒です。
C 111	太冠 特別純米	たいかん とくべつ じゆんまい	特純	3	太冠酒造	榊南アルプス市	山梨県産山田錦と南アルプスの山系水で仕込んだコクと香りのバランスが良いお酒で、燗でも美味しく飲めます。
C 112	春鶯囀 純米酒	はるいせう じゆんまい しゆ	純米	3	榊萬屋醸造店	富士川町	キレが良く飲み飽きしない食中酒です。飲み口はやわらかくコクがあり、冷やしても燗でも美味しく飲み頂けます。
C 113	甲斐の開運	かひのかいうん	純米	3	井出醸造	榊富士河口湖町	富士山の水で育まれた酒米を富士山の伏流水で醸した純米酒です。やわらかな香りときめ細かい味わいが調和したお酒です。
長野県							
C 114	酔園 幻の酒ブルー	すいえん まぼろし のさけぶるー	純吟	0	E H 酒造	榊安曇野市	長野県産の酒米「ひとごち」の旨味を感じながらもスッキリとした純米吟醸。
C 115	轟久水 吟醸	こうきゅうすい ぎんじょう	吟醸	6.5	喜久水酒造	榊飯田市	南信州産契約栽培米「たかね錦」と中央アルプス山系の伏流水で醸した吟醸酒。吟醸香とキリッとした辛口は食中酒でも◎。
C 116	北光正宗 本醸造辛口	ほくこうまことほん じょうだいしんこう	本醸	10	榊角口酒造店	榊飯山市	3mを超える積雪となる奥信濃の厳しくも豊かな自然の恵みの中、キレのある飲みあきしない酒造りに徹しています。
C 117	水尾 特別純米酒 金鼓嶺仕込	みずお とくべつじゆん まいしゆ きんこりんじゆ	特純	2.5	榊田中屋酒造店	榊飯山市	良い水、良い米、そして基本に忠実な良い造り。日常の食卓によく似合う人に寄り添う酒を目指して、酒造りに向き合っています。
C 118	井乃頭	いのかしら	純吟	-6	春日酒造	榊伊那市	酒銘「井乃頭」は最高の水の湧く所を意味し長野県伊那の豊かな自然の中、造り出す酒は美酒を追い求めたいです。
C 119	黒松仙 純米無濾過原酒 1.8L	くろまつせん じゆん まろろくわげんしゆ 1.8L	純米	0	榊仙醸	榊伊那市	定番の純米酒。お米の旨味と適度な酸や苦みなど五味が豊かに調和する食中酒。冷でも燗でも楽しめます。
C 120	和田龍 純米酒	わだりゆう じゆんまい しゆ	特純	1	和田龍酒造	榊上田市	やわらかなふくらみときれいなキレが特徴の旨口の純米酒。
C 121	特別純米酒 黒耀	とくべつじゆんまいしゆ くわう	特純	0	信州銘醸	榊上田市	黒耀石の岩盤で濾過された超軟水黒耀の水が仕込み水。軽快で口当たりの円やか特別純米酒。
C 122	高天 純米辛口	こうてん じゆんまい しんこう	純米	6	高天酒造	榊岡谷市	長野県産ひとごちで醸したキレのある辛口純米酒です。
C 123	神渡 辛口特別純米 山鹿錦	かみわた しんこうとくべつ じゆんまい さんかにしゆ	特純	5.5	榊豊島屋	榊岡谷市	長野県産の酒米、新品種山鹿錦を全量使用した辛口特別純米酒。程良い酸味と爽やかなキレにマイルドさをお楽しみ頂けます。
C 124	辰の吟	たつのぎん	本醸	1.5	榊小野酒造	榊辰野町	夜明け前の看板商品の一角。清涼感のある華やかな香り、キレのある後口がクセになる辛口のお酒です。

No.	銘	柄	ふりがな	酒類	酒度	メーカー名	住 所	蔵元からのコメント
C 125	今錦	特別純米酒	いぬにしき ぐんべつ いぬにしき	特純	0米	澤酒造	榑 中川村	長野県の南部に位置する今錦は純米大吟醸から普通酒まですべて酒槽(さかぶね)で搾っております。
C 126	七笑	純米酒	ななわらい じゆんまいしゆ	純米	2七	笑酒造	榑 木曾町	七笑定番酒。米の旨味をしっかり味わえ、喉ごしはスッキリとキレの良さがあります。香りはひかえめ。ぬる、常温で。
C 127	中乗さん		なかのりさん	本醸	5榑	中善酒造店	木曾町	酒造りは米作りから。
C 128	木曾のかけはし		きそのかけはし	特純	1	西尾酒造	榑 大桑村	中央アルプスより湧き出る水と長野県産の美山錦で醸した、木曾の自然の、さわやかさを感じるお酒です。
C 129	木曾路	三割麹純米酒	きぞじ きんろのこ じゆんまいしゆ	純米	1	榑 湯川酒造	榑 木祖村	甘酸リッチで骨太、舌の上を転がる味は複雑味を帯び、表情豊かに上げていきます。
C 130	大雪渓	特別純米酒	だいせつがい ぐん べつじゆんまいしゆ	特純	3	大雪酒造	榑 池田町	地元産の良質な酒米(全て1等米)を使用して仕込んだ純米酒。酒米の旨味とスッキリとした綺麗な後味が秀逸な1本。
C 131	信濃鶴	60田阜	しなのつる じよまるでんこう	純吟	1	酒造	榑 長生社 駒ヶ根市	中央アルプス山麓の小さな純米吟醸蔵。ていねいに少量を造っています。香り高く、蕎麦との相性のよいお酒です。
C 132	純米吟醸 無尺蔵		じゆんまいぎん じょう むしんざう	純吟	2	橋倉酒造	榑 佐久市	丹精込めて醸した純米吟醸を低温でじっくりと貯蔵しました。ふくよかで上品な美味しさをお楽しみ下さい。
C 133	御園竹	重々 きれ口	みそのたけ じゆ んまいしゆ	純米	-1	武重本家酒造	榑 佐久市	香り程々、きりつとした飲み口が最高の純米酒です。飲み飽きしない普段のお酒。
C 134	寒仕込純米 千曲錦		かんじこみじゆん まい ちまにしき	純米	-5~7	千曲錦酒造	榑 佐久市	浅間山系伏流水と長野県産米のみを原料に使用し、信州佐久の厳寒時に丹念に仕込みました。
C 135	寒竹	特別純米酒	かんちく とくべつ じゆんまいしゆ	特純	4	戸塚酒造	榑 佐久市	しっかりと味わい、しっかりと旨み信州の米、水、人が造り出す特別純米酒。燗酒コンテスト最高金賞受賞酒。
C 136	初鶯	本醸造	はつぐいす ほんじょうぞう	本醸	7	木内醸造	榑 佐久市	クセがなく、普段飲みの食中酒として楽しめる、辛口の本醸造酒。
C 137	亀の海	上撰	かめのうみ じょうせん	本醸	2	榑 土屋酒造店	佐久市	バランス良い飲み口。余韻のキレ味も心地良い旨酒。万能型のお酒です。
C 138	高波		たかみなみ	純米	5	匱丸永酒造場	塩尻市	地元農家との契約栽培による美山錦を使用した純米酒。スッキリとした綺麗な飲み口で燗にしても飲みやすい。
C 139	和饗		わきょう	純米	5	和饗酒造	榑 塩尻市	力強く野性味あふれる味わいの純米酒です。
C 140	特別純米 みすず 15度		とくべつじゆんまい みすず 15ど	特純	2	美寿々酒造	榑 塩尻市	信州産美山錦で軽快で切れの良い味わいと、ピリッと酸味のきいた旨口食中酒です。
C 141	NEW ENGI 山田錦		にゅう えんぎ やまだにしき	純米	5	榑 玉村本店	山ノ内町	無農薬、自家栽培で日本酒はどう変わるのか? 精米歩合75%。
C 142	慧 Halley	純米酒	しー はるー じゆんまいしゆ	純米	1	榑 遠藤酒造場	須坂市	慧星のごとく後味のキレがいい。余韻がずっと残る酸はさわやかさを潤わせます。
C 143	御湖鶴	純米辛口	みこつる じゆ んまいしゆ	純米	5	諏訪御湖鶴酒造場	下諏訪町	『御湖鶴』は、2018年再出発致しました。以前の酒を再現するのではなく、皆様の心ときめく酒を目指して参ります。
C 144	信州舞姫 純米吟醸 美山錦 辛口		しんしゅうまひめ じゆんまいしゆ	純吟	4	榑 舞姫 諏訪市	諏訪市	長野県産美山錦100%使用。ふくよかな果実系の吟醸香と、旨味辛味がバランスよく調和したキレのあるお酒です。
C 145	純米吟醸 麗人		じゆんまいれい じん	純吟	0	麗人酒造	榑 諏訪市	長野県産の酒造好適米と信州霧ヶ峰高原の伏流水で醸した純米吟醸酒です。フルーティーな香りと爽やかな酸味が特徴。
C 146	横笛	純米酒	よこぶえ じゆんまいしゆ	純米	6	伊東酒造	榑 諏訪市	純米独特の甘味と辛口酒のキレを併せ持ち、日本酒本来の辛口とは別の旨みのあるお酒に仕上げました。
C 147	白妙 (SHIRO)		しろ	純吟	-0.5	宮坂醸造	榑 諏訪市	アルコール分を12度に抑え、身体に優しい軽快な風味に仕上げました。
C 148	純米 オバステ 正宗		じゆんまい おぼ すて まさむね	純米	2	長野銘醸	榑 千曲市	1689年創業以来、昔ながらの伝統・技術・情熱を継承した手造り純米酒。地元で愛され続ける美味しさをご賞味下さい。
C 149	勢正宗 Carp		いきおひ まさむ ね かに	純米	-1	榑 丸世酒造店	中野市	「鯉」がトレードマークです。全国でも珍しい「もち米熟掛四段」で上品な甘味と旨味を醸した濃醇タイプの純米酒です。
C 150	一滴二滴 特別純米		いっせきにき とくべつじゆんまい	特純	-1	志賀泉酒造	榑 中野市	華やかな香りと甘旨み、酸味のバランスが取れたやさしい味わいの純米酒です。
C 151	雲山 純米酒 緑パル 1.8L		うんざん じゆんまい しゆ	純米	3	榑 よしのや	長野市	1637年、信州善光寺領西之門の地で創業。完全発酵による、香りとお旨みのあるお酒を醸している。
C 152	若緑 大辛口		わかみどり おおからくち	本醸	8	榑 今井酒造店	長野市	元禄創業以来、量は少なくとも一貫して「味本意の酒造り」を受けついでまいりました。本醸造・純米・吟醸のみの生産です。
C 153	積善ヒマワリの花酵母		せきぜんひまわり のなほこうぼ	純米	5	榑 西飯田酒造店	長野市	ヒマワリの花酵母。酸のバランスが良い純米酒。温度帯で表情が変わるオールラウンドな酒質。
C 154	鏡花水月 純米吟醸		かがみづげつ じゆんまいしゆ	純吟	2	岩波酒造	匱 松本市	醸造したあと手をあまり加えない無口タイプの酒でやわらかな味と香りが特徴です。
C 155	生酛 黒澤 純米穂積		なまもと ぐろさわ じゆんまいしゆ	純米	6	黒澤酒造	榑 佐久穂町	自社栽培米とごちを酵母無添加で醸しました。穂積の地で穂を積み歴史を積み経験を積み醸した自在な生酛の酒。

岐阜県

C 156	房島屋	純米超辛口	ぼうじまや じゆん まいしゆ	純米	10	所酒造	匱 揖斐川町	木曾三川の一つ、揖斐川最上流の酒蔵です。小規模できめの細かい酒造りを行い、キレのよい純米酒造りを目指しています。
C 157	本醸造 美濃池田 ききょう太鼓		ほんじょうぞう いけだ ききょうたいこ	本醸	4	大塚酒造	榑 池田町	岐阜県産米「ハツシモ」にこだわり酒造りをしています。米の旨さそのままの幅のある酒になっています。
C 158	女城主 辛口純米酒 1.8L		おんなじゆしゆ かくち じゆんまいしゆ 1.8L	純米	13	岩村醸造	榑 恵那市	日本酒度+13でも味はしっかりとりの甘みの少ない純米酒。
C 159	あさちゃんのだぶろく		あさちゃんのだ ぶろく	その他	-30	渡辺酒造	醸 大垣市	お米の粒々、そのままの食感を楽しむ「どぶろく」。"あさちゃん"とは、女性社氏「渡辺愛佐子」に由来しています。
C 160	白川郷 純米 にごり酒		しろがわごう じゆん まいしゆ にごりざけ	純米	-25	榑 三輪酒造	醸 大垣市	古来から伝わるどぶろく造りの技法に醸造技術を使い、米のみで醸造した日本で初めての純米にごり酒です。
C 161	美濃 天狗		みのてんぐ	本醸	5	林酒造	榑 可児市	明智光秀の生誕地として知られる可児市の酒蔵。手造りにこだわっていいな酒造りをしています。
C 162	本醸造酒 加治田城		ほんじょうぞうしゆ かじりたじょう	本醸	-1.5	榑 松井屋酒造場	富加町	県重要有形民俗文化財に指定された約300年前の酒蔵です。心を込め手作業で造ったすっきり辛口の限定本醸造酒です。
C 163	純米 玉柏		じゆんまい た まかしわ	純米	2	匱 山田商店	八百津町	お米が醸すまろやかな風味、爽やかな酸味が調和した純米酒です。
C 164	花ざかり 純米雄町 ひやおろし		はなざかり じゆんまい おろし	純米	-4	花盛酒造	榑 八百津町	やや甘口で雄町米特有の口に含んだ後に感じられる味わいの広がりが特長です。バランス良く熟成したお酒です。
C 165	黒松白扇 純米酒 蔵		くろまつしろあふ せん くら	純米	2	白扇酒造	榑 川辺町	米の豊かな味わいの中にキレがあり、酸が多く、芳醇で力強い味。味にコクがあり独自の旨味が感じられます。
C 166	飛騨路の寒椿		ひだじのかんづ ばき	特純	2	平和錦酒造	榑 川辺町	創業175年の伝統に支えられ、風雪を耐え抜いた土蔵倉にて、社氏が心を込めて伝承の技で醸した手造りの逸品です。
C 167	上撰 織田信長		じょうせん おだ のぶなが	特本	1	日本泉酒造	榑 岐阜市	全国でも珍しい地下酒蔵で四季醸造、原材料、水、木桶搾りなどこだわり抜いて妥協することなく酒造りを行っています。
C 168	淡墨長寿桜 純米酒		たんすくながしゅおう ざくら じゆんまいしゆ	純米	0	匱 白木恒助商店	岐阜市	岐阜の飯米のハツシモでていねいに造った旨味たっぷりの純米酒です。お燗にしても味わいが広がります。
C 169	母情		ぼじょう	純米	1	平野醸造	榑 郡上市	お米の旨みとコクの味わいが特徴的な日本酒です。少し辛口ではありますが、優しい飲み口に上げています。
C 170	初瀬 特別純米 無添加酒 火入れ		はつせ とくべつじゆんまい むかじょう かわいれ	特純	-5	奥飛騨酒造	榑 下呂市	55%精米の岐阜県産ひだほまれを使用。吟醸香とお米の旨味を楽しんだ後、綺麗な酸が後味をスッキリさせてくれます。
C 171	天領		てんりょう	純米	3	天領酒造	榑 下呂市	岐阜県産ひだほまれを使用し、旨味、キレのバランスの良い食中酒です。燗でも冷でもお楽しみください。
C 172	鬼ごし 怒髪衝天 辛口		おにごし いかげ つてん かくち	純米原酒	10	榑 老田酒造店	高山市	岐阜県産酒造好適米ひだほまれをこだわりの58%まで磨き飛騨高山の清らかな水で仕込んだ本格的な辛口純米原酒。
C 173	久寿玉 超辛口原酒		くすだま ちやう からくげんしゆ	特本	20	榑 平瀬酒造店	高山市	大辛口の原酒。糖分少なめで爽やかな酸味のキリッとしたお酒。冷やロックがおすすめです。
C 174	天恩 (2008BY)		てんおん (2008 びーわい)	熟成古酒	4	川尻酒造場	高山市	香味のバランスに優れた本醸造の自信作。2008年度の醸造でコクのある醇な味わい。お燗もおおすすめです。
C 175	深山菊秘蔵 特別純米		みやまきひくさく とくべつじゆんまい	特純	4	榑 船坂酒造店	高山市	岐阜県産ひだほまれを使用し、旨味が出るよう60%精米に留めたキレの良い辛口純米酒です。飛騨牛などと相性抜群です。
C 176	三千盛 純米ドライ		みやまきひくさく とくべつじゆんまい	純大	18	榑 三千盛	多治見市	食中酒として料理を引き立てるべく甘味をおさえて香味の調和を整え深い味わいと最高の切れ味を両立。
C 177	純米吟醸 千古乃岩		じゆんまいぎん じょう ちこのいわ	純吟	5.5	千古乃岩酒造	榑 土岐市	口あたり爽やかで、どごしきっぱりしたお酒です。
C 178	恵那山 純米吟醸 山田錦		えのさん じゆんまい ぎんじょう やまだにしき	純吟 非公開		はごま酒造	榑 中津川市	山田錦を35%まで磨き、ゆっくり時間をかけて醸しました。フルーツのような心地よいふくらみを感じる味わいです。
C 179	鯨	波	くじらなみ	純米	4	恵那醸造	榑 中津川市	岐阜の山奥で家族での酒造りを続ける小さな蔵。おいしいと思える酒を精一杯造ります。
C 180	笠置 鶴		かさぎつる	純米	1	榑 大橋酒造	中津川市	御影石より湧き出る水と岐阜県産酒造好適米「ひだほまれ」を使用して醸し出したお酒です。
C 181	ふかもり 純米吟醸 火入れ		ふかもり じゆんまい ぎんじょう かわいれ	純吟	7	山内酒造	榑 中津川市	和釜と木の甕でお米を蒸し、木桶で搾る江戸時代から続く小さな蔵。辛口タイプの食中酒を醸しています。
C 182	千代菊 純米 旨辛口		ちよよき じゆんまい うまからくち	純米	10	千代菊	榑 羽島市	クセのない、キレる大辛口の純米酒。雑味のないキレのあるノド越しと純米酒らしいふくらみのある味わいが魅力です。
C 183	蓬菜 純米吟醸 家伝手作		ほうさい じゆんまい てんしゆ	純吟 非公開		榑 渡辺酒造店	飛騨市	飛騨の土で、飛騨の手で育てた米だけを。農家と蓬菜が二人三脚で丹精込めて育てました。
C 184	飛騨のやんちゃ酒		ひだのやんちゃ ざけ	本醸	0	榑 蒲酒造場	飛騨市	すっきりとしたキレの奥に、深いコクを感じる、1本筋の通った男前な酒。

(8)

No.	銘柄	ふりがな	酒類	酒度	メーカー名	住所	蔵元からのコメント
C 185	小佐衛門 寿司ラベル	こざゑもん すししるべ	純米	0	中島醸造	瑞浪市	軽やかな旨味と酸のバランスがとれた酒質。寿司だけでなく食中酒として万能的にお楽しみいただけます。
C 186	若葉 純米	わがば じゅんまい	純米	2	若葉	瑞浪市	創業三百余年、歴史と風土にはぐまれた地酒。「若葉」蔵元が真心こめて醸し出したお酒です。
C 187	御代櫻 純米吟醸 Leaf	みよしろ じゅんまい	純吟	5	御代桜醸造	美濃加茂市	岐阜県オリジナルのG2酵母を使い、地元契約栽培米と清冽な木曾川伏流水で醸す風土の純米吟醸酒です。
C 188	百春 純米	ひゃくしゅん じゅんまい	特純	2	小坂酒造場	美濃市	美濃はうだつの上がる町の造り酒屋。銘柄名「百春」は永遠の春の心地を表現しています。美濃を征する者は天下を制す。
C 189	菊水泉 純米 飛騨誉	きくすいせん じゅんまい	純米	3	玉泉堂酒造	養老町	瓶開し熟成による芳醇で穏やかな香りと、超軟水仕込みの柔らかな口当たりと調和が飲み心地の良いやや辛口の純米酒。

静岡県

C 190	千寿白拍子 吟醸生貯蔵酒	せんじゆはひつし ぎんしょう	吟醸	4.5	千寿酒造	磐田市	フレッシュな味わいで飲み飽きしない吟醸生貯蔵酒です。
C 191	葵天下 純米原酒 布陣 朱	あおいあめ じゅんまい	純米	8	遠州山中酒造	掛川市	純米酒ならではのコクのある味わいと、飲み飽きしないキレの良さ。戦国武将のように、どっしりとした酒です。
C 192	開 運	かいうん	純米	5	土井酒造場	掛川市	静岡酵母によるさわやかな香味。静岡GI。
C 193	小夜衣 特別純米からく	こよえ べつとく じゅんまい	特純	6	森本酒造	菊川市	穏やかな香りと米の旨味、すっきりとした酸を感じる料理を引き立てる飲み飽きしない、食中酒を醸しています。
C 194	正 雪	しょうせつ	純吟	5.2	神沢川酒造場	静岡市清水区	さわやかな香りとキレイでまろい味の純米吟醸です。
C 195	臥龍梅 純米吟醸 山田錦	おんりゅうばい じゅんまい	純吟	0	三和酒造	静岡市清水区	清流と鮎で名高い興津川の伏流水を仕込水とし南部杜氏が秘伝の技を尽して仕込みます。
C 196	萩錦 特別本醸造	はぎにしき べつとく	特本	5	萩錦酒造	静岡市駿河区	南アルプス系の伏流水に、美山錦を100%使用してキリッと仕上げた、辛口タイプの料理に合わせやすいお酒です。
C 197	若竹 純米吟醸 シロコベル	わがたけ じゅんまい	純吟	6	大村屋酒造場	島田市	おだやかな果実の香りと、ほのかな甘味を感じる、マイルドな口当たりが特徴のお酒です。
C 198	特別本醸造 花の舞	べつとく じゅんまい	特本	5	花の舞酒造	浜松市浜名区	ほのかな味のふくらみとキレのある辛口タイプの酒です。冷酒、熱燗、食中酒として幅広くお飲みいただけます。
C 199	初亀 特別純米	はつかめ べつとく じゅんまい	特純 非公開	初亀醸造	藤枝市	静岡の「米・水・酵母」を使って醸される純米酒。吟醸を思わせる上品な香り、心地よい旨味と綺麗な酸味が調和。	
C 200	杉錦 山鹿 天保十三年	すぎにしき やましか	純米	10	杉井酒造	藤枝市	山鹿酒母と低精白米を使って酸味とコクに豊かな酒質にしました。室温で熟成させました。
C 201	志太泉 本醸造	しだいなづみ ほんしょうぞう	本醸	5	志太泉酒造	藤枝市	さわやかな辛口の静岡吟醸。
C 202	高砂 山鹿純米辛口 180	たかさご やましか じゅんまい	純米	7	富士高砂酒造	富士宮市	IWCで3度の金賞、2度のトロフィーを受賞した、高砂を代表する山鹿仕込みの日本酒です。
C 203	純米 富士山七福神	じゅんまい ふじさん	純米	5	富士正酒造	富士宮市	富士山に一番近い酒蔵が標高900mの土地で醸す、キリッとした辛口のお酒です。
C 204	富士山 8	ふじさん	特本	8	牧野酒造	富士宮市	富士山麓で280年以上に渡り地元根付地酒を醸す牧野酒造。登録商標「富士山」の中では一番辛口のお酒です。

愛知県

C 205	N 人生劇場 本醸造辛口	にんじんせいかげう ほんしょうぞう	本醸	8	神杉酒造	安城市	長期熟成の貴重な原酒をバランスよくブレンドして仕上げた、まろやかな濃厚辛口スタイル。タレや赤味噌に好相性。
C 206	金銀花 上撰	きんぎんか じょうせん	その他	1	金銀花酒造	一宮市	すっきりとした飲み心地をお楽しみ下さい。
C 207	木曾三川 純米酒	きぞさんせん じゅんまい	純米	-3	内藤醸造	稲沢市	高精白した愛知県産酒造好適米を極寒期にじっくりと仕込んだ、ほのかな香りの中にお米の旨みを生かした純米酒。
C 208	別撰 蓬萊泉	べつせん ほうらいせん	本醸	7	関谷醸造	設楽町	キレのある端麗な飲み口で飽きのこない美味しさです。
C 209	本醸造 清洲桜	ほんしょうぞう せいすうざくら	本醸	1	清洲桜醸造	清須市	戦国の武将で知られる信長が城を構えたことで有名な清洲城の城下町で酒造りを始めて170年余り。伝統の味わいです。
C 210	勲碧 手造り 純米酒	くんぺき てづくり じゅんまい	純米	0	勲碧酒造	江南市	少量仕込に拘り、すべて総米11以下で全工程手造りにて、米の旨味をじわ～と感じるお酒を醸しています。
C 211	桑の世 山鹿純米 雄町四段 原酒	くわのよ やましか じゅんまい	純米	-9	丸井	名古屋市	山田錦で仕込み、熟掛四段に雄町を使用した山鹿純米の無ろ過原酒です。ジュシーさと爽やかな酸が特徴です。
C 212	生道 井	いぢい	本醸	15	原田酒造	東浦町	伝統的な木ごしきによる蒸し米、全量酒槽を使用したしぼりなど手造りで醸している蔵です。
C 213	ほいずみ 辛口本醸造	ほいずみ かつらぎ	本醸	3.5	丸一酒造	阿久比町	ほどよい旨味と後味のすっきり感が特徴の辛口本醸造酒です。お燗でも召し上がると旨さが際立ちます。
C 214	大吟醸 我山	だいぎんしょう がさん	大吟	3	鶴見酒造	津島市	豊かに広がる果実の香り。緻密できめ細い口当たりと程よい旨み、スクリリとした後味が心地よい余韻を作ります。
C 215	知多 ねの蔵 男山大吟醸	ちたのねのくら おのやまだいぎんしょう	大吟	0	盛田	常滑市	日本酒本来の味や香りを気軽に楽しめる、飲みやすい大吟醸酒。華やかな吟醸香とかるやかな味わいをお楽しみください。
C 216	純米 白老	じゅんまい はくろう	純米	2	澤田酒造	常滑市	減農薬栽培の自社米「若水」を、和釜・木甕・麴蓋を使用した伝統的製法で醸した、米の旨みあふれる濃醇酒です。
C 217	菊石 本醸造 もと	きくいし ほんしょうぞう	本醸	1	浦野	豊田市	手造りの酒のうまみを大切に、季節ごとの酒のおいしさをお届けする酒蔵です。
C 218	神の井 酔ってござる	かみのい 酔ってござる	吟醸	5	神の井酒造	名古屋市緑区	安政三年創業。素朴な味の中にも昔からの旨口の酒のやさしさを合わせ持った酒。麹は全量手造りしています。
C 219	東龍 龍 瑞	あずまりゅう りゆうずい	純米 非公開	東春酒造	名古屋市守山区	酒造好適米を使い、米からの旨みのいきたキレのあるお酒を醸しています。	
C 220	金盃 尊皇	きんづかい とうんこう	本醸	2	山崎	西尾市	最もデリケートで職人技が必要な麹造りはすべて手造り。仕込から貯蔵まで、全商品に適切な温度管理を行っています。
C 221	金鱈 夢吟香 純米酒	きんたろ 夢吟香 じゅんまい	純米	2	盛田金しゃち酒造	半田市	愛知県半田の小さな酒蔵です。その特徴を活かした手づくりの酒造りに取り組んでいます。米の旨みを出した純米酒です。
C 222	圓盛 純米吟醸 半田 舞島100	まるもり じゅんまい	純吟	2	中埜酒造	半田市	愛知県の酒造好適米「若水」を55%に精米し、じっくり低温で仕込みました。華やかな香りと旨味が調和した純米吟醸酒です。
C 223	昇勢 純米酒 達吉の里	しょうせい じゅんまい	純米	3	永井酒造場	碧南市	慶応2年創業以来、何よりも品質が第一と考え、米の旨味を引き出す事にこだわった伝統古来の製法にてお酒を造っています。
C 224	千瓢 純米吟醸	せんびょう じゅんまい	純吟 非公開	水谷酒造	愛西市	ほのかな香りで、飲み飽きしない後味の切れの良いお酒です。	

近畿地方

三重県

D 1	純米酒 むみ子の酒 超辛口	じゅんまいしゅ むみこのしゅ	特純	15	森喜酒造	伊賀市	酒度+15のすっきりとした辛口純米酒。何の抵抗もなくすいすい飲めるのが持味。どんな温度帯でも楽しめます。
D 2	半蔵 特別純米酒 辛口	はんざう べつとく じゅんまい	特純	4	大田酒造	伊賀市	穏やかな香りと、しつかりとした米の旨味がお料理を引き立てます。冷酒から熱燗まで幅広くお楽しみください。
D 3	純米吟醸 義左衛門	じゅんまい ぎさゑもん	純吟	15	若戎酒造	伊賀市	創業者・義左衛門の名を冠した若戎酒造の代表銘柄。小仕込による丁寧な造りと徹底した温度管理でよりフレッシュに。
D 4	三重 錦	みえにしき	純米	16	中井酒造	伊賀市	日本酒度が高いですが、日本酒としての旨味もしっかりあります。飲んだ後に辛味を感じる人も居ます。
D 5	青雲 山鹿純米	せいうん やましか	純米	3	後藤酒造場	桑名市	東海道唯一の宿場町で、古来日本有数の米貿易の港として栄えた桑名に残る当蔵は、米の旨みを楽しむ酒を醸しています。
D 6	作 穂乃智	さく ほのち	純吟	-1	清水清三郎商店	鈴鹿市	ライチのような香り、喉越しがよく酸味はすっきりとキレの良い純米酒です。
D 7	鉢杉 弓形しづく 純米吟醸	はちすぎ ゆかりしづく じゅんまい	純吟	-3	河武醸造	多気町	香りが柔らかで、コクがありながらも、旨味がある柔らかな味わいの日本酒。
D 8	出世酒 高虎	しゅつせき たかとら	その他	5	松島酒造	津市	口当たりよくすっきりした味わい。やや辛口燗、冷やでお楽しみ下さい。
D 9	辛口純米 滝水流	かつらぎ じゅんまい	純米	10	瀧自慢酒造	名張市	米の旨みを存分に表現しながら、滝水の流れるごとく、よどみなく爽やかな切れ味を併せ持つ純米酒です。
D 10	夢 窓	ゆめ むそう	特純	4	新良酒造	松阪市	純米酒と長期熟成酒のみを製造。長期熟成酒は5年・10年・15年及び各酒造年度のものがあります。長期熟成酒につきましては、蔵元まで問い合わせ下さい。
D 11	天 一	てんいち	純米	3	早川酒造部	川越町	三重県産の酒米、神の穂を県産酵母で醸した味わい深い純米酒。冷やから燗までお楽しみ頂けます。
D 12	宮の雪 山鹿仕込 特別純米酒	みやのゆき やましか べつとく じゅんまい	特純	-3	宮崎本店	四日市市	三重県産の穂を100%使用した山鹿仕込になります。ほどよい酸味、ボリュームある濃厚な味わい。
D 13	特別純米酒 神楽	べつとく じゅんまい じんが	特純	2	神楽酒造	四日市市	1年熟成酒。芳醇な香りで軽い口当たり。冷酒からぬる燗までがオススメです。
D 14	伊勢正宗 純米	いせまさむね じゅんまい	純米	2	丸彦酒造	四日市市	伝統を受け継ぎながら、新たなことへ挑戦し続け、お酒の楽しみを伝えていきます。
D 15	噴 井	ふきい	本醸	3	石川酒造	四日市市	酒の命ともいえる仕込水には、鈴鹿山系の麓の伏流水を使用しており、清涼な喉ごしを誇る酒です。

No.	銘	柄	ふりがな	酒類	酒度	メーカー名	住所	蔵元からのコメント
-----	---	---	------	----	----	-------	----	-----------

滋賀県								
D 16	多賀	純米	秋の詩	純米	-2	多賀	榎多賀町	お燗でも、冷やしても美味しくお召上がり頂けます。地元のお米(秋の詩)を使用しております。
D 17	長寿金亀	青90	火入れ	純米	-10	榎岡村	本家豊郷町	精米歩合90%。白ワインのような酸味と純米酒らしい米の甘味を感じられる甘酸っぱいお酒です。
D 18	富鶴	本醸造		本醸	2	愛知酒造	侑愛荘町	時を重ね、極まる味わい。富鶴の一杯、地元米が奏する至福。
D 19	旭		日	特本	-1	藤居本家	愛荘町	滋賀県産環境こだわり農法にて栽培された酒造好適米「玉采」を100%使用。まろやかでふくらみのあるうまき酒。
D 20	浅茅生	酒造り	三百拾年	特純	3	侑平井商店	大津市	1658年創業の大津市にある家族規模の小さな蔵です。日々の生活に寄り添えるようなお酒を目指しています。
D 21	純米	辛口	道灌	純米	9.5	太田酒造	榎草津市	近江米100%使用。7号酵母のほどよく柔らかな香りと喉越しにスツとキレる酸味のきいた食中辛口純米酒。
D 22	東海道	草津宿	天井川	本醸	-1	古川酒造	侑草津市	旧東海道草津宿場の酒蔵で地元産農業不使用有機栽培米を伝統の手造りで醸した濃厚旨口の原酒です。
D 23	忍者	純米酒		特純	非公開	瀬古酒造	榎甲賀市	滋賀県産みずがみを使用した特別純米酒。穏やかな飲みやすいお酒に仕上げました。
D 24	純米	甲賀の里		純米	3	望月酒造	榎甲賀市	滋賀県のお米「日本晴」でつくった純米酒です。すつと口に入る飲みやすさ…冷やでも燗でもお楽しみいただけます。
D 25	美富久	山鹿純米	ひやおろし	純米	4	美富久酒造	榎甲賀市	その土地の自然の恵みと造り手の想いを日本酒に込めて皆様の生活の良き伴侶となれるようお届けします。
D 26	純米	神開蔵	辛口仕様	純米	3.5	藤本酒造	榎甲賀市	一人でも多くの方にご愛飲いただける様、日夜諸白造りに精進しております。
D 27	日の出	松清		本醸	6	松岡酒造	侑甲賀市	鈴鹿山麓の自然に恵まれた東海道49番目の宿場町の小さな酒屋。地域に拘った酒造りを目指しています。
D 28	純米	晴		純米	2	安井酒造	場甲賀市	“笑顔がこぼれる うまい酒”初桜。全量木槽でしぼっています。
D 29	御代茶	純米吟醸	ひやおろし	純吟	5.5	北島酒造	榎湖南市	冬に仕込んだ純米吟醸がひと夏を越し、荒々しさがとれ、やさしい口当たりと深みを増しました。
D 30	蘇乃露	特別純米	ひやおろし	特純	9	榎福井弥平商店	高島市	琵琶湖の西岸近江高島で酒造り一筋260年。飲むほどに良さが分かる、やわらかで旨みがあり、キレの良さが持ち味。
D 31	松の花	特別純米	酔後如楽	特純	3	川島酒造	榎高島市	近江の米と水で仕込んだ自然な旨みとコクのある酒。飲むほどにクセになる純米酒。「燗酒コンテスト2021」金賞受賞酒。
D 32	琵琶の長寿	純米酒		純米	非公開	池本酒造	侑高島市	琵琶湖の北西岸にある蔵の中には近くの箱館山の、伏流水が湧き出る井戸がある。手造りにこだわる杜氏の自信作です。
D 33	北国	街道		本醸	1	山路酒造	侑長浜市	1532年創業の山路酒造。本醸造はほどよい酸と口当りの良さが特徴。常温でも55度くらい熱燗もおすすめの酒です。
D 34	喜楽長	辛口純米吟醸		純吟	14	喜多酒造	榎東近江市	旨みのある辛口酒が香りたい。そんな想いから醸しました。米の旨み日本酒本来の旨み変化する余韻の辛味にご注目下さい。
D 35	大治	郎		純米	4	畑酒造	侑東近江市	滋賀県の酒造好適米「吟吹雪」を使用した、弊社のスタンダード純米酒です。

京都府									
D 36	美山	てんごり		本醸	-2	大石酒造	榎亀岡市	“美山蔵新設”記念酒で既にIWC(英国)のコンテストで銅賞4回受賞し、ベトナム、香港、ドバイ等に輸出しています。甘口で和食用の酒。	
D 37	弥栄鶴	山杯純米七〇		純米	非公開	竹野酒造	侑京丹後市	人を繋ぎ、人の心に在り続ける。次の1000年のSAKEを造る。	
D 38	吉野	山		特本	7	吉岡酒造	場京丹後市	家族で営む小さな酒蔵。槽でしぼった特別本醸造をご賞味ください。	
D 39	丹後のヒカリ			その他	3	白杉酒造	榎京丹後市	「丹後の美味しいお米で、美味しいお酒を。」をテーマに、丹後産コシヒカリを100%使用した、やわらかな味わい。	
D 40	久美の浦			純吟	3	熊野酒造	侑京丹後市	地元のコシヒカリ、兵庫県産山田錦など原料を選び少量仕込みにより手造りを守りつづけています。他のメーカー品では代替の出来ない味を求めています。	
D 41	玉川	特別純米酒		特純	3.6	木下酒造	侑京丹後市	多様なジャンルの料理とあわせても、互いの味を引き出せる旨味のある酒にこだわり、心を込めて造っています。	
D 42	京・北山	「羽田」		純吟	3	羽田酒造	侑京都市右京区	京都の北の山あい、北山杉と清流の里で、伝統の手造りにこだわった地酒造りを行っております。	
D 43	聚楽	第		純吟	3	佐々木酒造	榎京都市上京区	米の旨み、香りをそのままに瓶詰めした自然流の純米吟醸酒です。まろやかな口当たりとキレの良い喉ごしをご堪能下さい。	
D 44	松竹梅	白壁蔵	生と純米	純米	2	宝酒造	榎京都市下京区	精米歩合45%まで磨きあげた贅沢な純米大吟醸。上品な吟醸香とやわらかい味わいが特長。	
D 45	東山	特別純米酒	増満 1.80 瓶	特純	-1	東山酒造	侑京都市伏見区	「土」にこだわった特別栽培米「山田錦」100%のお酒。香り高く、米の旨味を充分に味わえる純米酒です。	
D 46	神聖	純米吟醸	1.80	純吟	3	榎山本本家	京都市伏見区	フルーティーで飲みやすいお酒です。	
D 47	純米大吟醸	酒醗		純大	3	玉乃光酒造	榎京都市伏見区	燗でも旨い純米大吟醸酒。程良い酸味と上品な米の旨み。飽きることなく味わえる食中酒にお勧めのお酒です。	
D 48	桃の滴	純米吟醸		純吟	3.6	松本酒造	榎京都市伏見区	穏やかな香りと山田錦がもたらす美味の中に感じるシャープな味わい、後口のキレが特徴。冷やでも燗でも頂けます。	
D 49	英勲	純米酒		純米	非公開	齊藤酒造	榎京都市伏見区	食中酒としての純米酒、を目指して仕上げた軽快な味わいのお酒です。様々な温度帯でお楽しみいただけます。	
D 50	黄櫻	特撰	純米吟醸	1.80 瓶	純吟	1	黄桜	榎京都市伏見区	山田錦・雄町を丹念に磨き上げ、名水「伏水」で仕込んだ純米吟醸の逸品。ふくよかな吟醸香と濃厚な旨みが特長です。
D 51	純米吟醸酒	花洛	祝	純吟	-0.8	招徳酒造	榎京都市伏見区	京都府産「祝」を100%使用し、京都酵母「京の琴」と名水「伏水」で醸した、やわらかな口当たりの純米吟醸酒です。	
D 52	月桂冠	大吟醸		大吟	2.5	月桂冠	榎京都市伏見区	京都伏見の名水「伏水」で仕込んだ、ふくよかな香りとうまみがかっきり感じられる大吟醸酒です。	
D 53	山田錦	大吟醸	匠	大吟	1	榎京姫酒造	京都市伏見区	京都伏見の「京姫酒造」が、匠の技を結集し、酒造好適米の山田錦を100%使用して醸した大吟醸酒。上品な吟醸香とキレのある味わいで、飲み飽きしない心地よさを演出。中央の「匠」の文字を配したスタイリッシュなデザインも魅力。	
D 54	富翁			純吟	2	榎北川本家	京都市伏見区	米は全量、京都府産米(籾米：五百万石、掛米：京の輝き)を使用、酵母は京都酵母「京の琴」を使用、水は京都伏水仕込みと、京都にこだわった純米吟醸酒です。	
D 55	豊	祝		吟醸	3.9	榎豊澤本店	京都市伏見区	伏見の銘水白菊水で醸した天然水仕込み。爽やかな香りと綺麗な飲み口に加え、奥深い味わいを持つ京都らしいお酒です。	
D 56	月の桂	純米酒		純米	非公開	榎増田徳兵衛商店	京都市伏見区	ふくよかな米の甘味と、かすかな苦味がポイント。後味はすっきりと短め、ほどよく鼻に抜ける余韻が楽しめます。	
D 57	城陽	吟醸	55	大辛口	吟醸	10	城陽酒造	榎城陽市	創業明治28年。地元根付いた酒造りを目指し、木津川の伏流水を用いて少量小仕込みで美酒を醸しております。
D 58	六歡	純米酒	玉采	純米	8	東和酒造	侑福知山市	京都丹波・福知山唯一の酒蔵。少量仕込み、蔵人の手作業で丁寧につくっています。	
D 59	純米吟醸	池雲	祝	純吟	-1	池田酒造	榎舞鶴市	京都府だけで栽培されている酒米「祝」を100%使用したお酒です。やわらかい口当たりから、ふわっと旨味が広がります。	
D 60	酒呑童子	自衛館	舞鶴	本醸	16	ハクレイ酒造	榎宮津市	スッパリした味わいとど越しが特徴。飲み飽きしない超辛口酒。口に入れた時の甘味と爽やかなキレがクセになります。	
D 61	京の春	純米		純米	9	向井酒造	榎伊根町	海に一番近い酒蔵です。漁師町で昔から親しまれている定番酒。辛口で飲みごたえのある食中酒です。	
D 62	丹後七姫	純米吟醸		純吟	2	与謝娘酒造	(名) 与謝野町	海の京都・与謝野にある酒蔵。四方を山に囲まれた湧水で醸す。五百万石で醸した華やかさの中に薫香を含む純米吟醸酒です。	
D 144	丹後王国	純米酒		純米	2.5	谷口酒造	榎与謝野町	京都丹後大江山の麓の自然の中、京都の五百万石と6号酵母で醸した純米酒です。冷でも燗でもお楽しみ下さい。	
D 145	丹	山		純米	3.5	丹山酒造	侑亀岡市	京都嵐山山流にて山田錦を作っています。酒造りは米作り米作りは土壌からの基本を大切に酒造りに取り組んでいます。	

大阪府								
D 63	凡愚	純米酒		純米	9	中尾酒造	榎茨木市	キヌヒカリを使用し精米歩合60%と規格は純米吟醸だが純米酒としてキレ味と旨味の調和のとれたお酒をお楽しみ下さい。
D 64	青山	緑水		特純	3	大門酒造	榎交野市	大阪は北河内、生駒山肌のふもととの無垢根付で文政九年以来酒造りを続けています。たつぷりとした味わいをお楽しみ下さい。
D 65	六甲	おろし		本醸	1	井坂酒造	場岸和田市	文政元年(1818)以来、地元だんじり祭りと一緒に愛された、しつかりとした味のある酒です。
D 66	千利休	純米酒		純米	-1	榎利休	蔵堺市堺区	やや甘口で、芳醇な米の旨味を引き出した味わい。落ちつきのあるさっぱりとしたキレがあるのどごし。
D 67	吉村知事	純米酒		特純	4.2	浪花酒造	侑阪南市	大阪の心を込めた吉村知事純米酒。旨みと酸味が響き合う濃厚や辛口のお酒、飲みやすく満足感ある一杯。

兵庫県								
D 68	明石鯛	純米	黒ラベル	純米	3	明石酒類醸造	榎明石市	米の旨味と豊かなゴク味で料理の味を引き立てます。辛口でキレ味もお楽しみいただけます。
D 69	神農	純米酒	水飯仕込み	辛口	6.8	江井ヶ嶋酒造	榎明石市	水飯仕込みは生米を水に浸し、天然の乳酸を生成、醸造する製法で、味わいはすっきり、キレのある淡麗辛口です。
D 70	本醸造	空の鶴		特本	6	西海酒造	榎明石市	レンゲと自家精米の米ぬかと病虫草害の防除なしで育てた山田錦。兵庫北錦の酒米を弊社内で湧き出る水で仕込みました。

No.	銘	柄	ふりがな	酒類	酒度	メーカー名	住所	蔵元からのコメント
D 71	来楽	純米	らいらくじゆんまい	純米	2	茨木酒造(株)	明石市	爽やかでキレのある酸と米の旨味が口に広がり、穏やかな余韻が長く続く純米酒です。燗酒にも好適。
D 72	忠臣蔵	山廃純米	ちゆうしんざう やまびれじゆんまい	純米	3	奥藤商事(株)	赤穂市	瀬戸内海を臨む播州赤穂の地で醸したお酒です。やさしい旨味と酸のバランスのよいお酒造りを目指しています。
D 73	竹泉	純米吟醸	たけいづみ じゆんまい	純吟	7	田治米(株)	朝来市	米の旨みを最大限に発揮した純米吟醸。
D 74	杯千	酒	はいせんす	特純	4	千年一酒造(株)	淡路市	幻の酒米と呼ばれる雄町米を高精白し、麹をはじめすべて手造りで醸してあります。冷・燗どちらでもお楽しみ下さい。
D 75	特撰	白雪 1.8L	とくせん しろゆき 1.8L	本醸	2	小西酒造(株)	伊丹市	麹米は酒造好適米の最高峰「山田錦」を使用し、伝統技術を尽くしてじっくりと仕込みました。
D 76	老松	伊丹郷	らうまつ いだんごう	特本	7	伊丹老松酒造(株)	伊丹市	本醸造独特のスッキリしたうまみに大吟醸を20%ブレンドし、香りとコクをプラス。炭焼でスッキリした喉ごしです。
D 77	盛典	生酛造り	せいでん せいまい	特純	4	(株)岡田本家	加古川市	さわやかな酸味とキモチの深い旨味が特徴。キレもサラッと軽快!
D 78	錦秋	の播磨路	きんしゅうのほり	純吟	2	富久錦(株)	加西市	人気の「播磨路」の秋限定酒。山々を錦のように彩る紅葉を思わせる、上品でバランスの良い秋あがりの純米吟醸酒です。
D 79	神結	純米	かみむすび じゆんまい	純米	3.5	神結酒造(株)	加東市	芳醇な味わいと山田錦らしいすっきりとした余韻が特長です。冷やはもちろん、燗酒でもお楽しみいただけます。
D 80	沢	の鶴	さわのつる	特純	2.5	沢の鶴(株)	神戸市灘区	実家は山田錦特A地区の地名。手間ひまかけた生酛造りならではのキレのある旨みときめ細やかな口当たりが特長です。
D 81	櫻正宗	焼稀 生一本	さくらまさむね やきまじ せいいつぽん	純米	2	櫻正宗(株)	神戸市東灘区	櫻正宗のレギュラー酒で、兵庫県産山田錦を全量使用した生一本、山田錦のやさしい旨味が広がるキレ味最良の純米酒。
D 82	セブ	山田錦生もと特別純米酒	せぶ やまのきんせいもととくべつじゆんまい	特純	1	(株)小山本家酒造	神戸市東灘区	七つ時(現在の午前4時頃)に最も梅の香りが立ち上るところから酒の銘として生まれました。膨らみのある旨味と酸のバランスがとれたクリアな味わいです。
D 83	白鶴	大吟醸	はくつる だいぎんじょう	大吟	0	白鶴酒造(株)	神戸市東灘区	丁寧な麹づくりと自社オリジナル酵母で醸した「華やかな香り」「上品な甘味」「クリアな後味」が特長の吟醸酒です。
D 84	福寿	生酛純米酒	ふくじゆ せいまい	純米	4	(株)神戸酒心館	神戸市東灘区	自然の恵みと、人の技が醸し上げた綺麗なまろやかな風味が自慢です。人生の幸せなシーンを「福寿」で飾ってください。
D 85	仙	介	せんすけ	特本	6	泉酒造(株)	神戸市東灘区	灘のお酒らしいすっきりとした清涼感を持った味わいです。
D 86	菊正宗	純米梅酒	きくまさむね じゆんまい	純米	5	菊正宗酒造(株)	神戸市東灘区	純米酒らしい余韻のあるうまみに、吉野杉の爽やかな香りをまとった芳醇な味わいとキリッと引き締まったのど越しが特長。
D 87	秀	月	しゅうげつ	純吟	1	狩場一酒造(株)	丹波篠山市	自社田で育てたこだわりの「山田錦」を使った特別純米酒。お米の旨みを感じられるスッキリ系のお酒です。
D 88	鳳鳴	純米吟醸	ほうめい じゆんまい	純吟	5	鳳鳴酒造(株)	丹波篠山市	丹波杜氏のふるさと丹波篠山で、伝統の技をいかに発揮した酒。穏やかな香りと力強い口当たりが特徴です。
D 89	櫻	一文	さくらいちもんじ	純米	5	櫻酒造(株)	丹波篠山市	桜で名高い丹波篠山で生まれ育まれた、コクがある豊かな味わいとキレが特徴の純米酒です。
D 90	三	田	さんだいち	純米	0	岡村酒造場	三田市	恵まれた気候風土の中で、当主自ら杜氏となり仕込む酒は、米の旨みを感じるこくのあるこだわりの純米酒です。
D 91	播州一献	純米酒	ほしゅういっけん じゆんまい	純米	-1	山陽盃酒造(株)	宍粟市	播州産兵庫夢餅を使用したお酒です。米の旨みが口の中に広がるまろやかな仕上がりのお酒です。
D 92	純	米	じゆんまい	純米	5	老松酒造(株)	宍粟市	兵庫県産五百万石を使用。酸味と洗みが老松らしいすっきりとした辛口です。
D 93	小鼓	純米酒	こづつみ じゆんまい	純米	3	(株)西山酒造場	丹波市	創業・嘉永2年、丹波杜氏が醸す、穏やかなど越しとまろやかな風味。冷酒から燗酒まで幅広い温度帯でお楽しみいただけます。小鼓ロングセラーの純米酒。
D 94	花鳥	末廣	はなとりすえひろ じゆんまい	純米	1	鴨庄酒造(株)	丹波市	しっとりとしたお米の旨みを感じられる純米酒です。いつもの晩酌の定番酒に。
D 95	奥丹波	純米酒	おくたんば じゆんまい	純米	6	山名酒造(株)	丹波市	深い味わいと穏やかな香り。春・秋は常温で柔らかい風味を楽しみ、夏は冷やして軽く、冬は燗にかけて辛口に。
D 96	灘	自	なだじん	本醸	0	國産酒造(株)	西宮市	じっくりと低温で発酵させた、豊富な本醸造酒で、燗よし、冷やよし、飲み飽きしない、バランスのよい旨味のある酒です。
D 97	寶娘	蔵出し原酒	たからむすめ くらだしげんしゅ	その他	0	大澤本家酒造(株)	西宮市	手作りで造ったアルコール分、エキス分が高い原酒です。口当たりよく女性にも好評です。オンザロックか冷やしてどうぞ。
D 98	清	酒	せいしゅ	純米	1	万代大澤醸造(株)	西宮市	灘五郷の1つ、西宮郷の手づくりこだわった酒蔵です。ほどよく熟成させた旨味のある風味をお楽しみください。
D 99	特別純米	金松白鹿	とくべつじゆんまい きんまつはくろく	特純	3	白鷹(株)	西宮市	特A地区兵庫栗吉町産山田錦100%使用。米の旨みを最大限に活かした、生酛造りならではのキレと力強い飲み口。
D 100	純米酒	島美人	じままいしゅ しまびじん	純米	1	北山酒造(株)	西宮市	白米・米こうじ・宮水のみを使用して丹念に作り上げたお酒で、口当たりは滑らかでふくらみがあります。
D 101	特撰	黒松白鹿	とくせん くらまつはくろく	本醸	-1	辰馬本家酒造(株)	西宮市	通常の三段での仕込みに加え、さらにもう一段、四段目にも米を掛け本醸造酒です。ふくらみのある深い味わいです。
D 102	上撰	辛丹波	じょうせん からたんば	本醸	7	大関(株)	西宮市	丹波杜氏伝承の技で丹精込めて醸した、旨味がありつつも切れのある後味が特徴の淡麗辛口の本醸造酒です。
D 103	扇正宗	特撰黄金純米酒	あおきまさむね とくせん こんごうじゆんまい	純米	2	今津酒造(株)	西宮市	辛口なのに口当たりは、やわらかくスッキリした飲み口のお酒です。
D 104	純米吟醸	原酒	じゆんまいぎんじょう げんしゅ	純吟	-1	壺坂酒造(株)	姫路市	播磨の米と水を使用した濃厚なお酒。華やかな果実の香り、まろやかさ、ボリュームを堪能するお酒です。
D 105	奥播磨	山廃純米	おくひろま やまびれじゆんまい	純米	7.1	(株)下村酒造店	姫路市	「手造りに秀でる技はなし」の家訓を守り、地元兵庫産の酒米を使用し、「純米酒」のみを製造する蔵です。
D 106	名城	中取り	なましろ ちゆうどり	大吟	5.5	名城酒造(株)	姫路市	播磨の酒蔵から希少な中取り大吟醸。深みのある味わい、洗練された香り、極上のひとときをお楽しみ下さい。
D 107	純	米	じゆんまい	純米	1	ヤエガキ酒造(株)	姫路市	兵庫県産山田錦と五百万石を使用した純米酒です。山田錦の旨みと五百万石のキレの良い軽やかな味わいをお楽しみ下さい。
D 108	白	鷺	しろさぎのしろう	特純	3	田中酒造場	姫路市	五つの時代を経てきた老舗ならではの貴重な技を受け継ぎながら、お酒の魅力が発揮できる様に日々精進いたしております。
D 109	龍力	特別純米	りゆうりき とくべつじゆんまい	特純	3	(株)本田商店	姫路市	最高品質の酒米と伝統技術の融合。贅沢な純米酒です。
D 110	山	麩	やまぶ	純米	5.8	香住鶴(株)	香美町	全量生酛・山廃蔵。全量地元兵庫産米使用。但馬杜氏伝承の技で丁寧に醸した一杯です。
D 111	葵	鶴	あおいづる	純米	8	稲見酒造(株)	三木市	まろやかな香りが持ち味の個性的な純米酒。米本来の旨味を生かすため炭素濾過をできるだけ少なくしています。
D 112	夫婦	杉	めおとすぎ しぜんまいしゅ	純米	2	八鹿酒造(株)	養父市	自然農法(無農薬・無肥料)栽培の山田錦を100%使用した純米酒です。

奈良県

D 113	山	鶴	やまつる だんちやくわん	純吟	17	(株)中本酒造店	生駒市	キレ味抜群です!
D 114	嬉	長	きちよう ひやおろし	純米	2	上田酒造(株)	生駒市	古き昔より名水と詠われた生駒の地下水と厳選された酒造好適米を杜氏の匠の技でじっくり仕込みました。
D 115	菊	司	きくつかさ ぼだい	純米	12	菊司醸造(株)	生駒市	創業1705年(宝永2年)。手間を惜しまず高精白、小仕込み、冷蔵庫貯蔵、「ふね搾り」で酒造りをしています。
D 116	睡	龍	すいりゆう きちとじゆんまい	純米	17.5	(株)久保本家酒造	宇陀市	スパッと切れる男酒。完全発酵純米酒はどんなお料理とも引立て、軽やかに飲めて、しかも翌日の目覚めが爽やかです。
D 117	千代	の	ちよりの	特純	-19	芳村酒造(株)	宇陀市	奈良の神社で採取した酵母を使用し、奈良の寺の文献を基に古き時代の製法で醸造した、甘酸っぱい芳醇な日本酒です。
D 118	御	代	みよしろ 00 ひやおろし	純米	1.5	喜多酒造(株)	橿原市	精米歩合80%の水もと仕込純米酒。奈良うるはし酵母、奈良県産ヒノヒカリを使用した地産にこだわった商品です。
D 119	純	米	じゆんまいしゅ	純米	3	河合酒造(株)	橿原市	江戸中期より続く酒蔵で今でも変わらず1つ1つを丁寧に醸すことを信条としております。
D 120	飲	喜	かんのき じゆんまい	純米	1.1	澤田酒造(株)	香芝市	天保元年(1830年)創業。日本清酒発祥の地奈良県香芝市にある酒蔵。米の旨みと酸味が融和した太いコクが特徴の純米酒。
D 121	長	龍	ちゆうりゆう ぎんじょう	純吟	0	長龍酒造(株)	広陵町	フレッシュ感があり、軽快でキレがよく、香りも強すぎないので、食中酒として、幅広くお楽しみいただけます。
D 122	五	神	ごしん	本醸	3	五條酒造(株)	五條市	ふくよかな味わいと、きりりとした辛口のあとくち。まさに本醸造らしい味わいの、のみ飽きのないお酒です。
D 123	篠	峯	しののね	純米	9	千代酒造(株)	御所市	葛城山の伏流水を仕込みに用いて、やわらかくやさしい味わいのお酒を醸しています。9年連続金賞受賞蔵。
D 124	百	楽	ひやくらくもん	特本	20	葛城酒造(株)	御所市	金剛・葛城国定公園の山々の麓で酒を醸しています。小仕込みのお酒、是非ご賞味下さい。
D 125	みづ	ろ	みづろ	特純	非公開	今西酒造(株)	桜井市	酒の神が鎮まる地「奈良・三輪」に現存する唯一の酒蔵。創業以来350有余年、手造りに拘った酒造りをしています。
D 126	談	山	たんだん	特純	4	西内酒造(株)	桜井市	酒造りは一つの舞台です。主役は酵母菌です。我家では恵まれた環境の下で色々な酵母菌に活躍してもらっていますので色々なドラマが見られます。
D 127	黒	松	くろまつ いなてん	純米	0	稲田酒造(株)	天理市	小仕込みながら、その9割以上を蔵の直営店で販売しています。お客様の声を直に反映する酒蔵を目指しています。
D 128	春	鹿	はるしか ほうれい	純米	-10	(株)今西清兵衛商店	奈良市	南都諸白(なんともろはく)の技を伝承し、清酒「春鹿」を醸造。地元奈良の「ヒノヒカリ」を使用。
D 129	純	米	じゆんまいしゅ	純米	3.9	奈良豊澤酒造(株)	奈良市	初の奈良生まれの酒造米「奈々露」。露葉風と山田錦と吟のさとの良さを受け継いだ品種。
D 130	倉	本	くらもと つのわーる	純米	8	倉本酒造(株)	奈良市	伝統を継承しながら、日本酒の新たなスタンダードを目指して。五感を研ぎ澄ませ、真っ直ぐに酒と向きあっています。

No.	銘柄	ふりがな	酒類	酒度	メーカー名	住所	蔵元からのコメント
D 131	万代 老松	まんたい いらまつ	純米	5.5	藤村酒造	榑下市町	味に深みが有りながら、のど越しは爽やかでしっかりとした酸が良く効いたお酒です。
D 132	やしがす CLASSIC	やしがす	本醸	-1	榑北岡本店	吉野町	清酒本来の旨味や米由来の旨味をギュッと凝縮した原酒ならではの飲みごたえ。伝統を重んじ米来へと醸すCLASSICシリーズのく青ラベル>です。
D 133	猩々 ちくよう	しゆくじゆく	純米	4	北村酒造	榑吉野町	大和心を愛でる吉野の霊酒。酌めども尽きず呑めども変わらぬ。
D 134	花巴 水飴	はなば しみず	純米	非公開	美吉野醸造	榑吉野町	室町時代から伝わる製法で醸したお酒。米の旨味とヨーグルトのような酸味が特徴です。

和歌山県

D 135	喜 楽 里	きらくり	本醸	4	高垣酒造	榑有田川町	創業天保11年。和歌山県有田川町早月峽の岩清水「空海水」に育まれた地酒。素朴な手造りの味を守り続けています。
D 136	車坂 純米酒	くるまざか	純米	3.7	榑吉村秀雄商店	岩出市	和歌山県産玉栄を全量使用。蔵の地下貯蔵庫で3年以上に瓶熟成させました。旨みとキレのある輝映する純米酒。
D 137	紀土 純米酒	きつち	純米	非公開	平和酒造	榑海南市	「紀州の風土」を醸す酒を目指し、清らかな味わいの清酒「紀土」を醸造。若い蔵人(KID)たちが頑張っています。
D 138	純米酒 黒牛	くろぎう	純米	5	榑名手酒造店	海南市	米の旨味を引き出した幅のある味わい。旨口の食中酒タイプで熱燗から冷やしてまで幅広く楽しめます。
D 139	純米吟醸 おめでと	じゆんまいぎんじやう	純吟	4	初光酒造	榑紀の川市	慶祝のご贈答や祝に最適なお酒を中心によこごのお酒を提供しています。
D 140	熊野三山	くまのさんざん	吟醸	3	尾崎酒造	榑新宮市	神々の国熊野三山中心地の地酒メーカーが、世界遺産熊野川の伏流水と、好適山田錦で醸す、コクとキレの良いお酒です。
D 141	吉 宗	よしむね	本醸	1	天長島村酒造	榑和歌山市	酒蔵の一部に冷房完備の仕込蔵と貯蔵庫を特設し、酒質・品質の管理をしている。
D 142	超辛口純米酒 南方	ちゆうかつかじゆんまい	純米	18.2	榑世界一統	和歌山市	全量山田錦を使用し、超辛口に仕上げました。スッキリとしたキレと米の旨味を愉しめるお酒です。
D 143	純米酒 紀州魁	きしゆまい	純米	1.5	祝砲酒造	榑和歌山市	五百万石を60%精米し丁寧に醸した純米酒。落ち着いた香りの中にも重厚な味わいが特徴です。

中国地方

鳥取県

E 1	瑞泉 純米酒	ずいせん	純米	5	榑高田酒造場	岩美町	地元産「五百万石」を使った精米歩合55%のやや辛口、爽やかなキレが特徴の純米酒です。
E 2	元帥・蔵酒	げんすい	特本	5.5	元帥酒造	榑倉吉市	昔ながらの木こしから始まる手造りの味。伝承の技が織りなす自然の旨みを大切に仕込んだ酒造り。
E 3	千代むすび 純米酒	ちよむすび	純米	非公開	千代むすび酒造	榑境港市	千代むすびの酒質の特徴である華やかさとほのかな旨味、後口スッキリの純米酒に仕上げられています。
E 4	伯陽長 吟醸 緑ラベル	はくやう	吟醸	14.8	榑江原酒造本店	琴浦町	上質な芳香がただよふ軽快で爽やかなどごしの吟醸酒です。
E 5	純米吟醸 ひやおろし なり	じゆんまいぎんじやう	純吟	4.5	大谷酒造	榑琴浦町	味覚の秋にぴったりな鷹勇の「ひやおろし」(限定酒)。穏やかに落ち着きのあるまろやかなお酒に仕上がっています。
E 6	いなばの恵み	いなばのめぐみ	純米	4	中川酒造	榑鳥取市	口当たりの良さが特徴的な純米酒。食事との相性も非常に良いお酒。
E 7	日置桜 純米酒	ひおきざくら	純米	13.1	榑山根酒造場	鳥取市	完全発酵、無濾過、加水調整、二度火入。
E 8	秀峰岩泉 純米酒	しゆほういづみ	純米	5	榑大岩酒造本店	江府町	米が本来持ち合わせている旨みと芳醇な香りを引き出し口に含むとじわっと広がる充実感がたまらない逸品。
E 9	辨天娘 純米 玉栄	へんてんむすめ	純米	19	榑太田酒造場	若桜町	太田酒造場はお米を大切にしっかりと発酵させてお酒を造っています。ボトルの裏には酒米生産者の名前が入っています。
E 10	純米酒 うさぎラベル	じゆんまい	純米	6.8	諏訪酒造	榑智頭町	諏訪泉の定番純米酒です。かろやかにシャッキリとした味わい。冷やまたは熱めの燗でどうぞ。
E 11	いなたひめ良燗純米	いなたひめりやう	純米	4	榑稲田本店	米子市	米は磨き過ぎずに米の旨みを残しつつ、熟成期間を置いてしっかりとボディ感を持たせた、お燗で美味しい純米酒です。

島根県

E 12	ヤマサン正宗 純米酒	やまさんまきむね	純米	4	榑酒持田本店	出雲市	島根県産の食用米を使い、国の文化財にも指定されている築140年余りの夏でも涼しい蔵内でじっくりと寝かせたお酒。
E 13	出雲富士 純米吟醸	いづみふじ	純吟	5	富士酒造	榑出雲市	木製蒸釜蒸し、手作り麹、木槽しぼりの昔ながらの酒造り。人と人、人と人の良い縁を結ぶ出雲の地酒です。
E 14	純米酒 十旭日 五百万石	じゆんまい	純米	12.5	旭日酒造	榑出雲市	穏やかな香りと米の旨味を楽しめる辛口タイプ。料理と合わせることで本領発揮します。燗でさらに魅力が増します。
E 15	天 穂	てんおん	純米	7	板倉酒造	榑出雲市	島根県産米を使用し、精釀ですっきりとしたお酒です。燗から冷まで幅広く楽しめます。
E 16	美波太平洋 純米酒	みなみたいへい	純米	4.5	木次酒造	榑雲南市	蔵元杜氏が醸す地元雲南市にこだわった純米酒です
E 17	き舌屋 TANE ~火入れ~	かした	純米	-4.5	一宮酒造	榑大田市	イチゴのようなフルーツの香り、甘酸っぱくすっきりと飲めるお酒です。アルコール度数は14度少し低めです。
E 18	開 春 碗	かいはる	純米	-5	若林酒造	榑大田市	生酛木桶仕込。精米歩合90%。
E 19	死 神	しのかみ	純米	-40	加茂福酒造	榑邑南町	地米地酒造りをはじめ、特色有る良酒造りを目指します。杜氏制度を止め、蔵元自ら仕込む酒は全国鑑評会6年連続金賞受賞。
E 20	玉櫻 五百万石	たまざくら	純米	8.5	玉櫻酒造	榑邑南町	楽しく飲んで下さい。
E 21	超辛口純米 八反錦05	ちゆうかつかじゆんまい	純米	10	池月酒造	榑邑南町	超辛口の切れの良さの中に米の甘みも感じるお酒。辛いだけではなく、味わい深い仕上り。
E 22	隠岐誉 純米酒	おきほまれ	純米	5	隠岐酒造	榑隠岐の島町	米のコクと旨みを感じる端正な純米酒です。「もう一杯」が欲しくなります。
E 23	初陣 純米酒	はつじん	純米	6	古橋酒造	榑津和野町	津和野の自然に育まれた純米酒。冷やでもお燗でもおいしく飲めます。日本酒初心者でも飲みやすいお酒。
E 24	菟津瀨 純米酒 紅狐	うづせ	純米	5	石州酒造	榑津和野町	麹の力により引出された米の風味と旨味がクセになります。燗にした時に立ち上がる米香が食欲をそそります。
E 25	仁多米(七カ) 純米大吟醸	にんたまい	純大	-3	奥出雲酒造	榑奥出雲町	西の横綱と呼ばれるブランド米の仁多米(七カ)を100%使用した純米大吟醸酒。柔らかな吟醸香と米の旨味を味わえるお酒。
E 26	七冠馬 特別純米	ななむね	特純	3	籾上清酒	榑奥出雲町	1712年創業。泡無酵母発酵の酒蔵です。出雲杜氏が醸す味わい深いお酒をご賞味下さい。
E 27	環日本海 純米原酒超辛口	かいはる	純米	15	日本海酒造	榑浜田市	超辛口のキレの良さの中に、原酒のコクと濃厚な米の旨みを楽しめます。
E 28	石 見 野	いしのの	純米	0	榑岡田屋本店	益田市	日本屈指の清流高津川流域で育まれたコシヒカリを使って造ったお酒です。マイルドで飽きの来ない味わいに仕上げました。
E 29	扶桑鶴 特別純米酒	ふさうつる	特純	7	榑桑原酒場	益田市	バランスの良い甘み、旨み、酸味があり、すっきりとした口当たりのお酒です。
E 30	李白 特別純米酒	らいてい	特純	3	李白酒造	榑松江市	李白酒造の商品としてロングセラーのお酒で、究極の食中酒を目指したオールラウンダーです。
E 31	金鳳 純米酒	きんぽう	純米	-2	金鳳酒造	榑安来市	米の旨味を楽しめるお酒です。少し甘口ですが、リンゴの様な香りがあり、キレの良さが特長のお酒です。
E 32	月山 特別純米 出雲	つきやま	特純	非公開	吉田酒造	榑安来市	甘い香りとさわやかでやわらかいどごし、お酒の弱い人にも好まれる事受けあいです。
E 33	蒼斗七星 特別純米05	あおと	特純	非公開	青砥酒造	榑安来市	木槽で時間をかけ搾りました。島根県産佐香錦のフルーティな香りとすっきりとした味わいをお楽しみ下さいませ。

岡山県

E 34	酒一筋 純米吟醸 銀麗	さけひとすぢ	純吟	3	利守酒造	榑赤磐市	幻の酒米「雄町」を復活。赤磐から雄町の魅力を世界へ届ける酒蔵。
E 35	桃の里 純米酒	ももりの	純米	-1	赤磐酒造	榑赤磐市	岡山産の朝日米100%使用し、伝統的な和釜蒸で蒸しています。ソフトで旨口のお酒です。
E 36	櫻室町 純米吟醸 備前幻	おうらむら	純吟	2	室町酒造	榑赤磐市	瀬戸雄町部会栽培の「雄町米」と日本の名水百選「雄町の冷泉」を仕込みに用いた純米吟醸酒。ほのかな甘い香りと旨味が特徴です。
E 37	嘉美心 秘宝	かみこころ	特本	-4.5	嘉美心酒造	榑浅口市	備中杜氏が伝統の技で作出す岡山のベストセラー。甘みと絶妙なバランスが醸し出す特別本醸造は冷やでも燗でも楽しめます。
E 38	神 露	かみ	本醸	1	神露酒造	榑浅口市	創業以来、一貫して手造りの蔵としてやって来ました。旨い酒造りの原点は常に米と米麹にありということを守っていきたくて考えています。
E 39	喜 平	きへい	本醸	2	平喜酒造	榑浅口市	最新の生産管理システムを導入し、常に安定した品質を提供する事の出来る四季醸造工場を兼ね備えています。
E 40	蘭の誉「純米酒」	らんのはな	純米	2	山成酒造	榑井原市	酒蔵近くで栽培した酒米を手作業で醸した酒です。令和5年備中杜氏組合品評会(第2部)で第1位受賞。
E 41	さつき心 特別純米	さつきこころ	特純	3	萬歳酒造	榑岡山市北区	旧岡山市、最古の酒蔵。ふるりの米、水、人で醸す地酒本来の姿、備前岡山の地酒をお楽しみください。
E 42	きびの吟風	きびの	特純	5	榑板野酒造場	岡山市北区	岡山産朝日米で醸した料理の味を邪魔しないうま味の純米酒です。

No.	銘	柄	ふりがな	酒類	酒度	メーカー名	住 所	蔵元からのコメント
E 43	鬼ノ城	純米	きのじょう じゅんまい	純米	4.5	榊板野酒造本店	岡山市北区	カワセミが生息する川の青い色をした伏流水と岡山県産の米を使い、備中杜氏が昔ながらの道具で手造りに仕込んだ酒。
E 44	極聖 晴れの国	おかやま純米酒	きんめい おやまじゅんまい	純米	3	宮下酒造(株)	岡山市中区	岡山県産あけぼのを使用した、精米歩合65%まで磨いた純米酒です。冷やでも燗でも美味しくお飲みいただけます。
E 45	多賀治	山焼純米雄町	たかじ やまやい じゅんまいおむら	純米	5	十八盛酒造(株)	倉敷市	山焼仕込による力強い酸とともに旨味が膨らみ穏やかにフェードアウトしていきます。様々な食事に幅広く合います。
E 46	嶺乃菅	特別純米 雄町	たかねのすけ じゅんまいおむら	特純	-1	榊渡辺酒造本店	倉敷市	雄町米を60%まで磨き、食中酒として幅広い食事と合わせられるよう、香り穏やかに旨みのある味わいに仕上げました。
E 47	燦	然	さんぜん	特純	2	程度 菊池酒造(株)	倉敷市	雄町米を100%使用し、モーツァルトの流れる酒蔵で仕込んだ、幅のあるまろやかな旨みが特長のお酒です。
E 48	千寿	特別本醸造 特 辛口	ちず べつべつは じゅんまい せんこう	特本	5	高祖酒造(株)	瀬戸内市	素晴らしい環境の中で備前米を高度精白し、吉井川の伏流水をふんだんに用い、備中杜氏の技術によって醸し出した銘酒です。
E 49	純米	櫻	じゅんまい さくら	純米	-2	芳烈酒造(株)	高梁市	米の旨味と酸味のバランスのとれたすっきりとした純米酒です。
E 50	作州武蔵	純米	さしゅうむさし じゅんまい	純米	5	難波酒造(株)	津山市	中国山地の山あいにある小さな酒蔵です。女性当主のもと、少量の仕込みながら「個性鮮やか独創的地酒」を標語に、他所にはない個性ある酒づくりを目指しております。
E 51	加茂五葉	純米	かみいつは	純米	4	榊多胡本家酒造場	津山市	契約農家で栽培した日本晴を60%まで自家精米した、やや辛口で飲みごたえのある純米酒です。
E 52	御前酒	純米 美作	ごぜんしゅ じゅんまい みまさか	純米	4	榊辻本店	真庭市	全国初の全量雄町蔵!!御前酒の代名詞「旨みがあってキレがよい」酒米・雄町が持つ旨みと味わいが広がる酒。
E 53	武蔵の里	山焼仕込 純米酒	むさしのさと やまやい じゅんまい	特純	2	榊田中酒造場	美作市	剣聖「宮本武蔵」誕生の地に位置する酒蔵です。手間をおさず手造りの酒造りを行っています。
E 54	萬年雪	樽搾り 純米酒	まんねんゆき じゅんまいしゅ	純米	4	森田酒造(株)	倉敷市	使用米は岡山県産朝日米、造り手は備中杜氏、樽で搾る為やさしい酒になります。
E 112	三冠	雄町純米	さんかん おむらじゅんまい	純米	5.5	三冠酒造(有)	倉敷市	火入後蔵内にて、ひと夏を超え、熟成された商品。雄町らしい辛口の酒熱燗がお勧めです。

広島県

E 55	大号令	真吟磨き	たいごうせい しんぎんみがき	純米	5	榊馬上酒造	熊野町	広島県産好適米「八反錦」を原形精米し、協会6号酵母で醸した、辛口でありながら芳醇な飲み口の酒。
E 56	古	鷹	ふるたか	純米	-2	江田島銘醸(株)	江田島市	お米、酵母ともに広島県産のものを使用しております。味わい豊かなお酒です。
E 57	島の香	純米 月夜の宝島	しまのか じゅんまい げつやのたからしま	純米	5	津田酒造(株)	江田島市	広島湾に浮かぶ光豊かな美島!宝島の島から津田酒造が贈る純米酒。穏やかな内海を照らす満月をイメージした癒しの銘酒。
E 58	おのみち	寿齢 本醸造 原酒	おのみち じゅんまい ほんじょう	本醸	3	榊吉源酒造場	尾道市	甘味と酸味が良く調和し、アルコールの強さと共に苦味が程よくまとまり、なめらかな中にドライな味わいの辛口タイプ。
E 59	白天龍	純米吟醸	はくてんりゅう じゅんまいぎんじょう	純吟	2	榊白天龍酒造場	呉市	口あたりがなめらかで、のどごしのよいお酒です。
E 60	千福	神力生酛純米無濾過原酒85	せんぷく しんりきじゅんまい むろすぎげんじょう	純米	5	榊三宅本店	呉市	復刻米「神力」100%使用、低精白・生酛造りで旨味と酸味を引き出した、杜氏こだわりの濃厚辛口酒です。
E 61	宝剣	純米酒	たからけん じゅんまいしゅ	純米	5	宝剣酒造(株)	呉市	弊社場内に湧き出る国立公園野呂山の伏流水を使用し、甕(こしき)による蒸米、大箱による手造りの麹で醸造しています。
E 62	雨後の月	純米吟醸	あめごのつき じゅんまいぎんじょう	純吟	16	相原酒造(株)	呉市	熟した果実のような口当たりは、とろりとして柔らかい。香り穏やかに旨みが口の中に広がる。
E 63	華輪	Black Devil COLO 貴醸酒	はなわ ぶっく でいびろ	貴醸酒	-34	榊酒造(株)	呉市	水の代わりにお酒で造る、トロリと甘い貴醸酒(きじょうしゅ)、貴醸酒のバイオニア、華輪の貴醸酒をお楽しみ下さい!
E 64	三谷春	純米酒	みたにはる じゅんまいしゅ	純米	5	林酒造(株)	呉市	純米酒ならではの旨味のある辛口。酸味と辛味が増し、よりシャープな口あたりとなる。香りは白ぶどうのような香り。
E 65	白鴻	四段仕込 赤ラベル	はくこう しだんしき せくらべる	純米	-7	盛川酒造(株)	呉市	『汲むほどに 味も香りも 深き酒』…この言葉を明治20年の創業以来守り続けています。天然の超軟水仕込みの蔵。
E 66	比婆美人	純米	ひびびじん	純米	8	比婆美人酒造(株)	庄原市	精米は自社で行い、地元産の産地で獲れた特等米を使用し、良質な自家井戸水を徹底使用し、冷涼な風土で醸された清酒。
E 67	桜酔	純米酒	さくらよひ じゅんまいしゅ	純米	8	花酔酒造(株)	庄原市	広島県で開発された酒造好適米、八反錦を使用。お好みの温度でお楽しみいただける芳醇辛口酒です。ぬる燗もオススメ!
E 68	菊文明	アイガモ純米酒	きくぶんめい あいがもじゅんまいしゅ	純米	4	榊北村醸造場	庄原市	地元アイガモ農法によるお米を100%使用。香りがよく口あたりがまろやかで旨みあふれるお酒です。
E 69	純米吟醸	純吟	じゅんまいぎんじょう	純吟	6	生熊酒造(株)	庄原市	帝釈大地から流れる湧き水・米・麹だけを使った純粋なお酒。淡麗な飲み口でありながら旨味のあるキレの良い辛口です。
E 70	神雷	青ラベル純米酒	しんらい あおらべるじゅんまいしゅ	純米	4	三輪酒造(株)	神石高原町	江戸時代中期の享保元年創業の老舗酒蔵。広島県産の八反錦で醸した純米酒。バランスの良い味わいをお楽しみ下さい。
E 71	清酒竹鶴	純米 八反	せいしゅたけつ じゅんまい はつはん	純米	9.5	竹鶴酒造(株)	竹原市	豊かな酸味を深いう味が支え、和食のみならず様々なお料理を引き立てます。お燗すると真価を一層発揮します。
E 72	龍勢	純米大吟醸 黒ラベル	りゅうせい じゅんまいだいぎんじょう くろらべる	純大	7	藤井酒造(株)	竹原市	辛口で、お米の旨味を感じる食中酒タイプの純米大吟醸酒です。第1回全国清酒品評会最優秀一位の伝統ある銘柄です。
E 73	誠鏡	純米雄町	まことかがみ じゅんまいおむら	純米	5	中尾醸造(株)	竹原市	酒造好適米「雄町」を糞沢に使用した純米酒です。旨味豊かな味わいをお楽しみ頂けます。
E 74	朱泉本仕込	純吟	しゅせんほんじきん	純吟	1	賀茂泉酒造(株)	東広島市	芳醇な旨みとコクを持つ、賀茂泉の伝統と技術が詰まった一本。※全国燗酒コンテスト2025、最高金賞受賞。
E 75	賀茂鶴	純米吟醸 一滴入魂	かまたづる じゅんまいぎんじょう いちてつにんこん	純吟	3	賀茂鶴酒造(株)	東広島市	杜氏が一滴一滴に精魂を傾けた一本。冷やでも燗でも味わいは深く、数々のコンテストで金賞に輝く純米吟醸酒です。
E 76	福美人	純米吟醸 1.8L	ふくびじん じゅんまいぎんじょう 1.8L	純吟	3.5	福美人酒造(株)	東広島市	伏流水「美人の井戸」のやわらかい水で仕込んだフルーティさとふくらみをもったコクのあるお酒です。
E 77	西條鶴	純米 大地の風	さいじょう じゅんまい だいちのかぜ	純米	5	西條鶴醸造(株)	東広島市	広島県産の米で醸したしっとり旨味も感じられる辛口の純米酒。冷酒でも燗酒でも楽しんで食中酒に最適のお酒です。
E 78	純米酒	寒仕込	じゅんまいしゅ かんじきん	純米	3	亀齢酒造(株)	東広島市	さわやかな米の香りとすっきりとした口当たり。冷やでも燗でもおいしく、食中酒としても最適なお酒です。
E 79	白牡丹	純米吟醸	はくぼたん じゅんまいぎんじょう	純吟	0.5	白牡丹酒造(株)	東広島市	酒造好適米「山田錦」を使用。ほんのりとした上立ち香ときめ細やかな旨味、すっきりした喉ごしが特長。
E 80	八〇純米	純米	はちまるじゅんまい	純米	4	山陽鶴酒造(株)	東広島市	お米をほんのり少だけ削って造られた純米酒。辛口で雑味のないサッパリした飲み口のお酒でテーブルワイン感覚で飲めます。
E 81	大吟醸 「研究所のお酒」	大吟	だいぎんじょう「けん くわしゆのおさけ」	大吟	-8.8	独立行政法人酒類総合研究所	東広島市	リンゴを思わせる豊かな香りと、それに調和した豊かな甘味、軽やかな酸味、切れの良い余韻が残る最高級の大吟醸酒。
E 82	賀茂金秀	特別純米	かまたしんしゅう とくべつじゅんまい	特純	3	金光酒造(有)	東広島市	発酵時の炭酸ガスがわずかに感じられ、フレッシュで旨味のあるお酒です。
E 83	9代目 於多福	純米大吟醸	ゆめ ねたふく じゅんまいだいぎんじょう	純大	1	柄酒造(株)	東広島市	南国の果実を連想させる香りで、フレッシュでみずみずしい純米大吟醸です。
E 84	富久長	八反草 純米吟醸	とみひさなが はつはんそう じゅんまいぎんじょう	純吟	2	榊今田酒造本店	東広島市	広島県の古い酒米品種「八反草(はつはんそう)」を復活させて醸しています。
E 85	本洲一	無濾過純米吟醸	ほんしゅういち むろすぎじゅんまいぎんじょう	純吟	3	名梅田酒造場	広島市安芸区	華やかな香りとフルーティーな味わいで、日本酒を飲み慣れていない方にも分かりやすく楽しめるお酒を造っています。
E 86	旭鳳	純米吟醸	あすほう じゅんまいぎんじょう	純吟	3	旭鳳酒造(株)	広島市安佐北区	若き7代目蔵元杜氏が現代の方の嗜好にあった旨味、酸、キレのある食事に楽しくお酒を目指し日々精進しています。
E 87	大雪力蔵	純米吟醸 絹雪	おほゆきりくざい じゅんまいぎんじょう ぎんゆき	純吟	2	合同酒精(株) 中四国支店	広島市安佐南区	北海道産米「吟風」を精米歩合50%まで磨き、低温で丁寧に仕込んだ絹のごとく透き通ったためから優雅な香りが特長。
E 88	八幡川	純米	はつぱんがわ じゅんまい	純米	7	八幡川酒造(株)	広島市佐伯区	小さいながらも品質の良い酒をと日々努力しています。最近では国内外でも良い評価をいただいています。
E 89	蓬萊鶴	純米吟醸 奏	ほうらいづる じゅんまいぎんじょう しょう	純吟	3	榊原本店	広島市中区	米、水、酵母、オール広島産の純米吟醸酒の香りと味のハーモニーをお楽しみ下さい。
E 90	みゆき千本錦	純米大吟醸	みゆきせんぼんきん じゅんまいだいぎんじょう	純大	5	榊小泉本店	広島市西区	広島県産の酒造好適米「千本錦」と広島県開発のみもじ酵母で醸した純米大吟醸です。
E 91	天寶一	特別純米 八反錦	てんぽういち とくべつじゅんまい はつはんきん	特純	5	榊天寶一	福山市	広島を代表する八反錦を使用。味のサバケと米の旨味が楽しめます。冷酒から燗まで◎食事に寄り添うキレの良い酒です。
E 92	純米吟醸	酔心 稲穂	じゅんまいぎんじょう よひしん いねほ	純吟	2	榊酔心山根本店	三原市	日本画の巨匠、横山大観画伯が終生愛飲した酔心のお酒は、超軟水の名水で醸し上げた飲みあきしない味吟醸です。
E 93	瑞冠	こわば 純米 黄ラベル	みづくわば じゅんまい ぎやうらべる	純米	6	山岡酒造(株)	三次市	自社田と契約農家で栽培する幻のお米「亀の尾」使用。亀の尾の旨味豊かな純米酒です。
E 94	美和桜	純米酒	みわさくら じゅんまいしゅ	純米	3	美和桜酒造(有)	三次市	自家水田で作付けた八反錦で、すべて広島産の純米酒。ほどよい酸味と米の旨みが調和したお酒です。
E 95	老亀	亀甲毘沙門	らうき べいさもん	純米	11	小野酒造(株)	北広島町	元禄十年(1697年)創業。「食事に共に美味しく、楽しくなる日本酒」を追い続けています。
E 96	三段	峡	さんだんきょう	純米	10	川本酒造場	安芸太田町	名勝、三段峡のもとに名酒あり、三段峡。

山口県

E 97	雁木	純米吟醸 みずの	かりぎし じゅんまいぎんじょう みずの	純吟	-2	八百新酒造(株)	岩国市	原料米の全てを10kgに小分けして洗米、水分調整する等原料処理に妥協をしません。
E 98	純米酒	木桶造り 1.8L	じゅんまいしゅ きづくり 1.8L	純米	6	酒井酒造(株)	岩国市	地酒であるために地の米、地の水、地の人にこだわる。技術的にはハイテクとローテクの融合による高品質の酒造り。
E 99	金冠黒松	純米酒	きんかんくろまつ じゅんまいしゅ	純米	-6	村重酒造(株)	岩国市	華やかな香りと優しい甘味。米本来の旨味と甘味を感じられ、ふくよかなお米の味わいが楽しめます。
E 100	類祭	純米大吟醸 45	るいさい じゅんまいだいぎんじょう 45	純大 非公開	(株)	類祭	岩国市	「美味しくなければ意味がない」類祭のスタンダード。

No.	銘柄	ふりがな	酒類	酒度	メーカー名	住所	蔵元からのコメント
E 101	貴特別純米	たか とくべつじゅんまい	特純	非公開	嶽永山本家酒造場	宇部市	米の栽培から醸造まで行う山口県宇部市の酒蔵です。貴特別純米は柑橘系の爽やかな酸味とキレのある辛口のお酒です。
E 102	特別純米酒 山猿	とくべつじゅんまい やまざる	特純	3	永山酒造(名)	山陽小野田市	1887年創業の男山の蔵が農業と共に生きるを目指して生まれた山猿。米のうま味と素晴らしいキレが印象的。
E 103	海響	かいきょう	大吟	4	下関酒造(株)	下関市	自分たちの作った米で自分たちの酒を造りたい!創業者たちの精神を受け継ぎ、地元の農家たちと共に酒米を育てています。
E 104	原田純米吟醸	はらだ じゅんまいぎんじょう	純吟	-1	はつもみぢ	周南市	山口県産の米にこだわった純米酒を製造。いつも新鮮な味をお届けしたいとの思いから四季醸造を行っています。
E 105	防長鶴(青)純米吟醸	ぼうちょうつる(あお)じゅんまいぎんじょう	純吟	2	山縣本店	周南市	瀬戸内の自然と、精緻な手作業で、美味しい食中酒を。日本の四季に寄り添いながらお酒づくりをしています。
E 106	カネナカ 生酛純米	かねなか きもとじゅんまい	純米	3	中島屋酒造場	周南市	11代目が作り上げた銘柄「カネナカ」は伝統製法生酛造りのお酒です。2019IWOC純米酒の部で金賞受賞しました。
E 107	宝船純米酒	たからぶね じゅんまいしゅ	純米	2	中村酒造(株)	萩市	山口県産米「西都の雫」を100%使用し醸した宝船純米酒です。しっかりと熟成された味わいをお楽しみ下さい。
E 108	長陽福娘	ちやうようふくむすめ	特純	4	岩崎酒造(株)	萩市	蔵の中でじっくりと一夏熟成させた旨味のつたお酒です。お好きな料理と一緒に好みの温度でお楽しみ下さい。
E 109	長門峡 辛口特別純米	ちやうもんきょう からとくべつじゅんまい	特純	8	岡崎酒造場	萩市	お米本来のふくよかな旨味を感じつつ最後は辛めにキレていく味わいのある純米酒。
E 110	Bd-14 純米酒	びーでーまいしゅ	純米	-6	八千代酒造(名)	萩市	女性社氏を目指し五代目が「豊穡一貫」をテーマに魅力ある酒を醸します。
E 111	山頭火 特別本醸造酒	さんとうか とくべつほんじょうしゅ	特本	15	金光酒造(株)	山口市	やや辛口で軽くスッキリとした飲み口。冷やでも燗でもおいしく飲みやすく消費者の方に安心して飲んでもいただける酒造りを行っています。

四国・九州・沖縄地方

徳島県

F 1	阿波美人	あわびじん	純米	1	津乃峰酒造(株)	阿南市	香り穏やか、味スッキリ。
F 2	阿波天水 純米吟醸	あわてんすい じゅんまいぎんじょう	純吟	0	日新酒類(株)	上板町	阿波山田錦のお米の旨味、酸味、甘味のバランスが絶妙。さわやかな吟醸香が特徴です。
F 3	御殿桜	ごてんざくら	純吟	1	斎藤酒造場	徳島市	徳島県工業技術センター開発の「LED夢酵母」で醸した華やかな香りの吟醸酒です。どぶろく、梅酒なども造っています。
F 4	鳴門鯛	なるどたい	純米	1	本家松浦酒造場	鳴門市	飲み飽きの来ないまろやかな味わい。優しいふくよかな香りとうちの米の旨味が、酸とよく調和しています。
F 5	今小町	いまこまち	純米	2	(名) 中和商店	三好市	四国の中央部「池田町」にて、吉野川上流の清水と、厳選された酒造米を使い全量手造りで醸造しています。
F 6	三芳菊 胡春	みつばぎく こはる	特純	0	三芳菊酒造	三好市	酸味と甘味に、フルーティーな香りが広がる、バランスの良い特別純米です。米の旨味をお楽しみください。
F 7	芳水 特別純米酒	ほうすい とくべつじゅんまいしゅ	特純	5.5	芳水酒造(株)	三好市	ふくらみのある香味が特徴。燗しても味のバランスが崩れないのも魅力です。

香川県

F 8	綾菊 さめぎオリーブ 純米酒	あやぎ さめぎおリーブ じゅんまいしゅ	純米	-1	綾菊酒造(株)	綾川町	県産オリーブの果実から発見した「さめぎオリーブ酵母」を使用し、原料米から仕込水までALL香川の日本酒です。
F 9	勇心 純米吟醸 9号	ゆうしん じゅんまいぎんじょう 9ごう	純吟	5	勇心酒造(株)	綾川町	香川県産「山田錦」と9号酵母で低温発酵醸造した、コクふくらみキレを合わせもつ味わい深い食中酒です。
F 10	川鶴 純米 オオセト	かわつる じゅんまい おおせと	純米	2	川鶴酒造(株)	観音寺市	豊富な味わいでキレ味の良い食中純米酒。日々の食生活を楽しく豊かに!!
F 11	びびび。	びびび。	本醸	1	小豆島酒造(株)	小豆島町	口あたりが軽く後口がスッキリ、さっぱりとしたお酒です。冷やでも燗にしても美味しいお酒です。
F 12	金陵千歳緑 特別純米	きんれいせんじゆうろく とくべつじゅんまい	特純	1.6	西野金陵(株)	多度津町	お米の甘味とふくよかな香り、コクのある旨みとスッキリとした後味が特徴の特別純米酒です。

愛媛県

F 13	山丹正宗 純米酒 松山三井	やまに せいしん じゅんまいしゅ まつやまさんせい	純米	0	八木酒造部	今治市	愛媛の酒米「松山三井」を使用し、米の旨みをじっくり引き出しました。キレの良い辛口の男酒です。
F 14	初雪盃 純米酒	はつゆきはらい じゅんまいしゅ	純米	-0.5	協和酒造(株)	砥部町	愛媛県で今年開発した「さくらひめ酵母」のES-2を使用した純米酒です。パインアップルの香り。食中酒にもオススメ。
F 15	大番 原酒	おほばん げんしゅ	吟醸	3	西本酒造(株)	宇和島市	しっかりとした造りの吟醸酒です。アルコール度数が17%以上と濃いめのお酒となっています。
F 16	風の里 本醸造	かぜの里 ほんじょうぞう	本醸	9	養老酒造(株)	大洲市	全量愛媛県産米を使用したクリアで軽い飲み口の本醸造です。清涼で爽やかな、食事とともに映えるお酒を目指しています。
F 17	野武士	のぶし	本醸	10	南正木正光酒造場	松野町	やや硬質の愛媛県産米の松山三井を使ったお酒です。すっきりした味わいの中にもしっかりと旨みを残しています。
F 18	京ひな ちめきの吟醸	きやひな ちめきのぎんじょう	吟醸	5	酒六酒造(株)	内子町	フルーティでフローラルな香りと、クリーミーながらクリアな味わいで、旨みと酸味の調和もお楽しみ頂ける吟醸酒です。
F 19	石鎚 無濾過純米	いしづち むろ じゅんまい	純米	5	石鎚酒造(株)	西条市	お米の旨味をそのままに透明感のある芳香味豊かな純米酒。
F 20	寿喜心 にこまる 純米酒	すきごころ にこまる じゅんまいしゅ	純米	0.5	首藤酒造(株)	西条市	優しい甘味とソフトな味わいが口の中に広がり、酸のバランスも良く、呑みやすい純米酒です。
F 21	媛一会 旨口純米	ひめいちえ じゅんまい	純米	4	武田酒造(株)	西条市	愛媛県が誇る酒米「しずく媛」を使った純米酒です。お米の旨味が食事との相性をサポートしてくれます。
F 22	伊予 賀儀屋	いよ かげや	純米	3	成龍酒造(株)	西条市	「酒は夢と心で造るもの」がモットー。無濾過で仕上げ酒本来の風味や米の旨味を閉じ込めた熟成向上する食中酒です。
F 23	豊稔 特撰	ほうねん とくせん	吟醸	0	今村酒造(株)	四国中央市	
F 24	酒一筋	さけひとすじ	純吟	0.9	梅錦山川(株)	四国中央市	原料米に山田錦を使用した純米吟醸原酒。原酒ならではの濃厚な香りとそれに負けない押し強い旨味を持つ。
F 25	純米酒 千鳥	じゅんまいしゅ ちどり	純米	-0.5	宇都宮酒造(株)	西予市	愛媛県の詩人・坂村真民氏からいただいた言葉から名付けられたお酒です。甘さと辛さのバランスの良いスッキリした酒です。
F 26	合鴨純米酒 開明 自然派	がいはつ じゅんまいしゅ かいめい ぜんぜんぱ	純米	5	元見屋酒店	西予市	合鴨が育てた『山田錦』を使い麹歩合3割で醸した、穏やかな口当たりと瑞々しい酸味が特徴の『自然派』辛口純米。
F 27	城川郷 尾根越えて	しろがわごう おねこえて	特純	1	中城本家酒造(名)	西予市	高知県の東部の郷で丁寧に醸した、やわらかい香味の特別純米酒です。
F 28	清酒 小富士 超辛口	せいしゅ せうふじ ちゆうしんこう	本醸	13	島田酒造(株)	東温市	日本酒度+13。さわやかな本醸造酒です。
F 29	華姫桜 純米酒	はなひめざくら じゅんまいしゅ	純米	2	近藤酒造(株)	新居浜市	市内契約栽培田の「松山三井」を100%使用し、ゆっくり丁寧に醸した味わいのある純米酒です。
F 30	仁多志 伊予の薄墨 純米 1800ml	にたし いよのうすずみ じゅんまい 1800ml	純米	-1	水口酒造(株)	松山市	伝説の「伊予の薄墨」を思わせる、ほんのり淡いボト。日本酒の旨みを一番知っているの方に楽しんでほしいお酒です。
F 31	酒仙栄光 Laugh with SAKE 純米吟醸 伊予しずく媛	しゅせんえいこう らうわいずさけ じゅんまいぎんじょう いよしずくむすめ	純吟	5	栄光酒造(株)	松山市	フレッシュでフルーティーな味わい、程良い酸味が特徴で、香りと味のバランスが良く食中酒に最適です。
F 32	風早 純米	かざはや じゅんまい	純米	6	桜うづまき酒造(株)	松山市	愛媛発の新銘柄。高純山伏流水の旨味を150年の技で引き出した旨辛純米酒。温度を選ばず楽しめるお酒です。
F 33	雪雀 特別純米酒 純米超辛口	ゆきすずめ とくべつじゅんまいしゅ じゅんまいちゆうしんこう	特純	10	雪雀酒造(株)	松山市	ふくよかな香りとやわらかな口あたり。余韻として表れる切れ味鋭い超辛口の特別純米酒です。
F 34	観梅	かんばい	吟醸	5	梅美人酒造(株)	八幡浜市	昔ながらの樽しぼりで、すべてのお酒をしばっています。自然に近い状態でお酒の旨みを追求していきたくと思います。
F 35	川亀 辛口 蔵人	かわかめ かんこう くらにん	特本	17	川亀酒造(株)	八幡浜市	飲み飽きしないキレのよい酒質で宇和海の新鮮な魚にぴったりとの評価をいただいております。

高知県

F 36	仁淀川 CEL24 純米大吟醸 50%	にだんがわ セル24 じゅんまいたいぎんじょう 50%	純大	-7.5	高知酒造(株)	いの町	リンゴの様なフルーティな香りと、酸味もあるスッキリとした甘口。原材料米には五百万石を使用。
F 37	土佐しざく 特別純米酒 ぼっちゃん	とさしざく とくべつじゅんまいしゅ ぼっちゃん	特純	2	仙頭酒造場	芸西村	コンセプトは「フレッシュ&ジュシー」分りやすい飲みやすさを追求した爽やかでふくらみのある味わいが特徴です。
F 38	辛口吟醸 大吉 土佐鶴	かんこうぎんじょう だいきち とさつる	吟醸	8	土佐鶴酒造(株)	安田町	創業二百五十年の伝統を誇る土佐鶴が醸す、華やかな吟醸香にスッキリとした味わいの吟醸酒です。
F 39	南 特別純米	みなみ とくべつじゅんまい	特純	6	南酒造場	安田町	利き鮎大会で日本一を受賞した「安田川」を伏流水として、米の旨味をしっかりと出し、キレのある辛口酒です。
F 40	四万十川	しまんとがわ	純吟	4	菊水酒造(株)	安芸市	自然の旨さを追求し、添加物を使用せず、選り抜き磨き上げた米・麹・酵母と清浄な天然水で醸造したお酒です。
F 41	安芸 虎	あきとら	純米	3	南有光酒造場	安芸市	爽やかなバナナを思わせるフルーティーな吟醸香、旨味のある味わいとキレの良さが特徴です。
F 42	山田太鼓	やまだたいこ	純米	7	松尾酒造(株)	香美市	高知県産の米を使った辛口純米酒。すっきりした味わいと洋なしの香り。お燗でもおいしい食中酒。
F 43	文佳人 辛口純米	ぶんかじん かんこうじゅんまい	純米	3	アリサワ	香美市	「搾るまでは手間をかけ、搾ってからは手を加えず」をモットーに、フレッシュで飲み飽きしない美酒を目指します。
F 44	酔鯨 純米酒 八反鏡 60%	すいけい じゅんまいしゅ ぱんげん 60%	純米	7	酔鯨酒造(株)	高知市	酒米「八反鏡」で醸す爽やかな純米酒。純米酒の良さである素材の旨みが十分にありながらも味わいは軽く、爽やかな飲み香がお楽しみ頂けます。

No.	銘柄	ふりがな	酒類	酒度	メーカー名	住所	蔵元からのコメント	
F 45	土佐金蔵	純米酒	とさきんぞう じゆんまいしゅ	純米	7	高木酒造(株)	香南市	土佐の晩酌純米酒がコンセプト。軽やかな香りと麴の風味、わずかな果実味とキレのある後口の軽快に飲める食中酒。
F 46	本醸造酒	中村藤娘	ほんこうぞうしゅ なかつらふしむすめ	本醸	7	藤娘酒造(株)	四万十市	高知県産の酒米と四万十川の伏流水で仕込んだ土佐の淡麗辛口本醸造。晩酌にも業務用にもおすすめです。
F 47	豊麗	司牡丹	ほれい すかざはたん	純米	6	司牡丹酒造(株)	佐川町	艶のある香りと、なめらかで豊かな旨味を持つ。コクが足りながらサラリとした爽やかさがある純米酒です。
F 48	桂月 吟之夢	純米吟醸酒 55	けいげつ ぎんのゆめ じゆんまいしゅ 55	純吟	3	土佐酒造(株)	土佐町	地元産「吟の夢」で醸す純米吟醸。ふわりと広がる吟醸香と、ほどよい酸味が調和した、クリーンな味わいが特徴です。
F 49	亀泉	本醸造	かめいずみ ほんじょうぞう	本醸	8	亀泉酒造(株)	土佐市	吟醸酒と同様に低温熟成させた、柔らかな香りの中に華やかな香りを感じる調和のとれた味わい。

福岡県								
F 50	五穀豊穡	本醸造	ごこくほうじょう ほんじょうぞう	本醸	5	瑞穂菊酒造(株)	飯塚市	酒米・夢一献で造った本醸造。スッキリ軽快な飲み口夏は冷で、冬はぬる燗で飲むのがオススメ。
F 51	白糸	7 0	しろいと ななびしゅ	純米 非公開	(有)	白糸酒造	糸島市	糸島産山田錦を70%に精米し、古式手法『ハネ木』で搾る事で雑味の少ないまろやかな味に仕上がっています。
F 52	駿	純米酒	しゆんまいしゅ	純米	2	いそのさわ	うきは市	酒造好適米山田錦を使用。毎日飲んでも飲みあきしない酒質でキレがあり味もある純米酒です。
F 53	特別純米酒	蜻蛉	とべつしゆんまいしゅ	特純	-2	若波酒造(有)	大川市	福岡の酒米「夢一献」を使用。米の旨味を感じ、飲み口は軽快な純米酒。
F 54	特撰	大蛇山	とくせん だいじやま	本醸	-1	江頭酒造(有)	大牟田市	創業以来熟成した旨味のある地酒を販売。古酒に力を入れて秘蔵古酒10年・20年・30年のお酒と原酒・吟醸・純米吟醸有り。
F 55	超辛口純米酒	博多じまん	ちゆうしんこうじゆんまいしゅ はくたじまん	純米	9	小林酒造本店	宇美町	新しい味の超辛口純米酒です。スッキリとした後味が楽しめる飲みやすいお酒です。
F 56	黒田武士	凜	くろたぶし りん	純吟	-7	大里酒造(株)	嘉麻市	白麹仕込みのすっきり甘旨のお酒です。これぞ真の黒田武士。
F 57	天心	純米吟醸	てんしん じゆんまいしゅ	純吟	3	溝上酒造(株)	北九州市八幡東区	北九州市八幡の米と四倉山系の伏流水を原料に全て手作業で仕込み、丁寧に醸した、香味豊かなお酒です。
F 58	上撰	鷹正宗	じやうせん たかまきむね	本醸	2	鷹正宗(株)	久留米市	純米酒ならではの独特の風味と濃厚なコク、旨味をもたせる為、あえてアルコール度数17度以上にしました。
F 59	杜の蔵	純米吟醸 翠水	ついで蔵 じゆんまいしゅ すいすい	純吟	4	杜の蔵	久留米市	福岡県産の酒米のみで醸す純米酒。上品な香りと柔らかくすっきりとした旨みがある、軽い後口の純米吟醸酒。
F 60	特別純米酒	耶馬寒梅	とべつしゆんまいしゅ やまがめ	特純	4.5	比翼鶴酒造(株)	久留米市	仕込み水は、地下200mから汲み上げ、厳選された酒米を自家精米し、昔ながらの技法で丁寧に作り上げています。
F 61	鹿の穴すだるまふく	特別純米酒	しかのあなすだるまふく とべつしゆんまいしゅ	特純	2	山口酒造場	久留米市	辛口でキレがよく、幅広い料理とよく合います。温めることでより米の旨みが料理に溶け込む印象を楽しめます。
F 62	山の壽	純米辛口 ひやおろし	やまのすい じゆんまいしゅ ひやおろし	純米 非公開	山の壽酒造(株)	久留米市	久留米産の飯米「夢つくし」を使用した純米酒ひやおろし。一杯でおいしいお酒。食中酒として飲み飽きしない料理と相性抜群。	
F 63	大賀	純米吟醸 山田錦	おおが じゆんまいしゅ やまだにしき	純吟	2	大賀酒造(株)	筑紫野市	福岡県で最も古い酒蔵です。ほのかな香りがあり、やや辛口であるけれど、上品なお米の甘みも感じる優しいお酒です。
F 64	純米吟醸 百年蔵 F44		じゆんまいしゅ ひゃくねんぞう	純吟	-0.3	石蔵酒造(株)	福岡市博多区	爽やかな酸味が特徴の福岡県オリジナル酵母「44株」を使用。香り程やかに、キレありながらも米の旨味が広がります。
F 65	三井の寿	純米吟醸 +14 大辛口	さんせいすい じゆんまいしゅ だいしんこう	純吟	14	みいの寿	大刀洗町	山田錦で+14の大辛口を醸し出しました。辛いだけではない、山田錦の旨味もお楽しみ下さい。
F 66	九州菊	残心 雄町 60	きゆうきく ざんしん ゆうまち 60	特純	8	林酒造	みやこ町	料理を引き立たせ、のど越しに切れ味のある、縁の下の力持ち酒。
F 67	七曜	白ラベル	しちよう しろべる	その他	1	七曜酒造(株)	岡垣町	福岡県岡垣町の新設移転蔵です。福岡県産山田錦を使用した冷でも燗でも場面を選ばない上品な食中酒です。
F 68	菊美人	特別純米 錦ひ	きくびじん とくべつしゆんまいしゅ	特純	4	菊美人酒造(株)	みやま市	全量、槽しぼりの蔵です。豊かな旨みとふくらみのある味わいの特別純米酒です。
F 69	玉	水	たまみず	特本	4	玉水酒造(有)	みやま市	明治11年の創業以来、全商品を一貫した誠実さで手造り、「酒はやさしく育てる」を指針とし、造りつづけています。
F 70	純米酒	寒山 65% 磨き	じゆんまいしゅ かんざん 65% みがき	純米	1~3	喜多屋	八女市	爽やかな酸味と綺麗な香りが特徴的な端麗辛口純米酒です。美酒コンクール2024金賞受賞。
F 71	繁樹 クラシック	特別純米酒	しげき くらっしっく とくべつしゆんまいしゅ	特純	1	高橋商店	八女市	福岡県で開発された酒造米夢一献を使用した純米酒です。やや辛口でふくよかな旨みと爽やかな喉ごしのお酒です。

佐賀県								
F 72	ニュー太洋潮		にゆうたいうしやうしほ	雑酒	-21.5	口樋渡酒造場	伊万里市	仕込みに蔵の東にそびえる今岳山の伏流水を使用し、手間暇をおしまず倉人と家人と和の心をもって醸しております。
F 73	辛口純米酒	松浦一	かきくちじゆんまいしゅ まつういち	純米	6	松浦一酒造(株)	伊万里市	佐賀県産米レイホウを使用した純米酒。辛口だが味のある酒。冷からぬる燗まで楽しめます。
F 74	古伊万里	純米酒	こいまり じゆんまいしゅ	純米 非公開	古伊万里酒造(有)	伊万里市	佐賀県産さがの華を100%使用した酸味と甘みのバランスが良い純米酒。地元でしか飲めない味を西条でご紹介します。	
F 75	東一	山田錦 純米酒	あづちいち やまだにしき じゆんまいしゅ	純米	2.2	五町田酒造(株)	嬉野市	米の旨味を十分に引き出す様に醸造しました。まろやかな風味で食中酒として最適です。
F 76	慶	紋 東長	けいもんあづま ちやう	特純	-4	瀬頭酒造(株)	嬉野市	米の持つ濃厚な旨味とキレの良い酸味が調和する特別純米酒です。
F 77	高	砂	たかご	特本	0.5	小柳酒造(株)	小城市	九州の小京都小城市で200年続く老舗。酒蔵は国登録文化財。すっきりしたのどごしの本醸造高砂は、料理にあうと大好評。
F 78	七田	純米	しちだ じゆんまい	純米	0.2	天山酒造(株)	小城市	お米本来の旨み、酸味のバランスが取れ、ガツンとしたインパクトのある味わいの純米酒。
F 79	肥前蔵心	純米酒	ひぜんくらごころ じゆんまいしゅ	純米	4	矢野酒造(株)	鹿島市	佐賀県産のレイホウを原料に協会7号酵母で短期発酵させた純米酒。軽快だがなめらかで滋味深いクラシカルな味わい。
F 80	辛口純米酒	幸姫	からくちじゆんまいしゅ さちめ	純米	7	幸姫酒造(株)	鹿島市	佐賀県産ヒノヒカリを使用した辛口純米酒。キレの良さをお楽しみ下さい。
F 81	手造り純米酒	光武	てづくりじゆんまいしゅ みつたけ	純米	-1	光武酒造場	鹿島市	吟醸造りの低温発酵をさせ昔ながらの麹造りで大吟醸酒と同様の手間をかけました。芳醇で米の旨味が凝縮されています。
F 82	鍋島	特別本醸造	なべしま とくべつ ほんじょうぞう	特本	-8.5	富久千代酒造(有)	鹿島市	佐賀らしい甘口の酒で、燗でもおいしくいただけます。
F 83	聚楽太閤	純米酒	じゆらくたいこう じゆんまいしゅ	純米	2.5	鳴滝酒造(株)	唐津市	天下人の伝説に彩られた、柔らかな仕込水が自慢です。なめらかなのど越しと優しい余韻をお楽しみ下さい。
F 84	万齢	純米酒 全量山田錦	まんれい じゆんまいしゅ ぜんりやうやまだにしき	純米	3	小松酒造(株)	唐津市	日本酒製造数量、わずかに350石。落ち着いて飲める食中酒造りを目指しています。
F 85	佐嘉	特別純米	さが とくべつ しゆんまい	特純	1	佐嘉酒造(株)	佐賀市	酒造好適米「さがの華」を60%精米で仕込んだ純米酒。SAWA-1酵母を使用。一回火入れてフレッシュなお酒です。
F 86	東鶴 THE ORIGIN	山田錦	あづまつる じお りん やまだにしき	純米	-2	東鶴酒造(株)	多久市	東鶴の新しいレギュラー酒。山田錦の力強さと爽やかな香りが特徴の東鶴を代表するお酒です。
F 87	宗	政	むねまさ	特純	0	宗政酒造(株)	有田町	佐賀県産の米にこだわり、有田黒髪山系の清らかな水のみを原料に、芳醇でコクのある旨味を持ち、淡麗ですっきりとした味に仕上げました。
F 88	基峰鶴	Calm	きほうつる かーむ	純米	4	基山商店	基山町	優しく穏やかな口当たりと、爽やかな後味。普段飲みや、熱燗におすすめです。
F 89	天吹	超辛口 特別純米	あまふき ちゆうしんこう とくべつしゆんまい	特純	13	天吹酒造(有)	みやき町	10種類以上の花酵母を使い酒造りに挑む老舗の酒蔵。商品は地元産の山田錦をベコニア酵母で力強く醸したお酒です。

長崎県								
F 90	純米	杵の川	じゆんまい きのがわ	純米	-1	杵の川	諫早市	穏やかな香りとしっかりした押し味が特徴。冷やでよし、お燗でよし、料理を選ばないオールラウンダーな純米酒です。
F 91	一	酔 西匠	いっすいさいしゅ	吟醸	3	梅ヶ枝酒造(株)	佐世保市	兄弟三人で味わい深い酒造りに励んでいます。箱麴や酒袋を使つての槽しぼりなど昔ながらの丁寧な酒造りを行っています。
F 92	みずの	光彩 特別純米酒	みずのあざみき とくべつ しゆんまいしゅ	特純	0	潜龍酒造(株)	佐世保市	1688年創業。地の米、水、人にこだわる酒造り。地元江迎町にて栽培の山田錦を100%使用した特別純米酒です。
F 93	特別本醸造	普賢岳	とくべつほんこうぞう ふけんだけ	特本	3	山崎本店酒造場	島原市	名水仕込みで、手造り麹と当社独特の吟醸酵母から出来る、フルーティでなめらかな白ワイン感覚で飲めるお酒です。
F 94	六十餘川	純米酒 山田錦	ろくじゅうがわ じゆんまいしゅ やまだにしき	純米	1	今里酒造(株)	波佐見町	山田錦を使用した純米酒。穏やかな香りの後に、柔らかな旨味が広がる味わいです。
F 95	福鶴	特別純米酒 1.80	ふくつる とくべつしゆんまいしゅ 1.80	特純 非公開	福田酒造(株)	平戸市	創業1688年。日本本土最西端の酒蔵より「海を表現する酒造り」へ挑戦しております。	
F 96	はねぎ	搾り 萬勝	はねぎしぼり ばんしょう	純米	6	簡吉田屋	南島原市	全国でも珍しい「はねぎ搾り」と言う技法で搾っています。食事を邪魔せず飲み飽きないスッキリ辛口タイプ。

熊本県								
F 97	純米	限定酒	じゆんまいげんていしゅ	純米	5	亀萬酒造(有)	津奈木町	熊本県最南端の酒蔵です。自然条件下では一番南国での酒造りを行っています。氷仕込による九州男児のようなコクのある酒造りを行っています。
F 98	七	歩 蛇 秋水	しちほだ じゆんまいしゅ	特純	0	河津酒造(株)	小国町	ふくよかな香りとコクのある味わい、本来の米の味を大切に造りました。常温かぬる燗で味の濃い料理に合います。
F 99	れい	ざん	れいざん	純米	0	山村酒造(有)	高森町	宝暦12年以来、標高550mで醸造し、阿蘇の米・水・人で育ててきた「阿蘇の酒」です。
F 100	純米	吟醸酒「蟬」	じゆんまいぎんじょうしゅ せみ	純吟	3	通潤酒造(株)	山都町	九州山地の山奥にて日本酒だけを造り続けております。原料米はすべて地元の契約栽培米を使っています。
F 101	濃	醇 香露	のうじゆんこうろ	純米	-5.8	熊本県酒造研究所	熊本市中央区	柔らかな熟成感と上品な甘味と米の旨味、後を引きずらない心地よい酸味を感じられる食中酒です。ぬる燗がお薦めです。

No.	銘柄	ふりがな	酒類	酒度	メーカー名	住所	蔵元からのコメント
F 102	芳醇純米酒	瑞鷹	純米	5	瑞鷹(株)	熊本市南区	伝統の熊本酵母で醸す芳醇で味わいのある純米酒。冷酒から熱燗まで幅広く楽しめる調和のとれた旨味が特長です。
F 103	純米酒	朱盃	純米	1.4	千代の園酒造(株)	山鹿市	世界の日本酒コンテストで受賞歴のある純米酒。優しい口当たりで飲み口スッキリ。肉料理との相性も抜群です。
大分県							
F 104	豊潤	潤	純米	4	小松酒造場(株)	宇佐市	明治元年創業。大分県北部の漁師町に位置する清酒蔵。ミネラル豊富な中硬水の仕込みによる爽やかな辛口純米酒。
F 105	和香牡丹八蝶山田錦 1800ml	山田錦	純吟	-0.4	三和酒類(株)	宇佐市	宇佐平野を見渡す山の麓にある小さな醸造蔵「虚空乃蔵」。温故知新を大切に、蔵人の熱き思いの商品をご堪能ください。
F 106	特別純米 一の井手	一の井手	特純	3	久家本店(株)	臼杵市	大分県臼杵市で栽培された酒造好適米を100%使用。米と米麹のみで造った芳醇でキレイのある特別純米酒です。
F 107	宗麟上撰	上撰	本醸	2.6	小手川酒造(株)	臼杵市	大分県産加工米を使用したやや辛口のお酒です。芳醇でコクのある旨味が特長です。
F 108	双樹	双樹	特純	0	倉光酒造(株)	大分市	H15年に日本一の水質に選ばれました大野川伏流水を仕込み水とし、低温でもろみ日数を永くとり、大吟用麹を用い手間と時間をかけて造り上げた酒です。
F 109	ちえびん 純米酒 1.8L	ちえびん	純米	0	中野酒造(株)	杵築市	2018年フランスのコンクールでプレジデント賞を受賞。香り、綺麗さ、旨み、キレイがあり飲みやすい純米酒。
F 110	八鹿吟醸(桃)	吟醸	吟醸	2	八鹿酒造(株)	九重町	新鮮な果実を思わせるほんのり甘くはなやかな香りと、きれいな余韻。すっきりと軽やかな飲み口の吟醸酒です。
F 111	西の関手造り純米酒 1800ml	西の関手造り	純米	-1.5	萱島酒造(株)	国東市	瀬戸内の西、国東半島。海に囲まれ淡白な魚介類が豊かな地。旨味たっぷりに醸された“西の関手造り純米酒”。
F 112	花笑み 純米酒	花笑み	純米	7	大地酒造(株)	佐伯市	花笑みとは、花が咲いたような明るい笑顔のこと、飲んで頂いた方が笑顔になりますように。
F 113	佐伯飛翔	飛翔	純米	4	ぶんご銘醸(株)	佐伯市	地元佐伯の大地が育んだ吟のさで醸しました。すっきりした口当りにほんのり熟成香が感じられ余韻が心地よく続きます。
F 114	Kujusenbaduru Andante 産町生飯	産町生飯	純米	8	佐藤酒造(株)	竹田市	岡山県産の雄町を80%の低精白で仕込んだ純米酒。生酛特有の風味とキレイの良さが特徴の商品。
F 115	薫長特別純米	薫長	特純	5	クンチョウ酒造(株)	日田市	水郷日田の恵みが息づく透明感あふれる旨み。豊かな自然と伝統の技が織りなす格別の味わいを心ゆくまで。
宮崎県							
F 116	千徳	千徳	純米	4.2	千徳酒造(株)	延岡市	宮崎県産山田錦を原料に、穏やかな香りとすっきりした味の純米酒。酒と料理の両方を美味しくさせます。
F 117	純米酒 菊初御代 1.8L瓶	菊初御代	純米	-5	雲海酒造(株)	宮崎市	宮崎限定販売の「宮崎の地酒」。芳醇な香りの中にもコクとキレイを追求した、旨みのある深い味わいの純米酒。

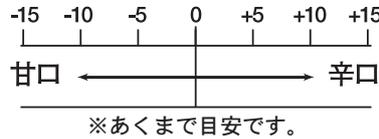
利き酒自慢のあなたに挑戦

全国各地の酒、試飲会を行っています。お試しください。

試飲の仕方

地方ごとのカウンターで試飲したい酒の番号を言ってください。受付でお渡ししたお猪口で1チケットにつき1杯試飲できます。追加の試飲は会場内で販売するポイント券をご利用ください。利き猪口は記念にお持ち帰りください。

日本酒度



ポイント券

酒ひろばの会場内は、現金は使用できません。追加の試飲や酒のあて等はポイント券でお楽しみください。(会場内で販売しています)

【酒類の凡例】

吟醸酒 → 吟醸 純米吟醸酒 → 純吟 本醸造酒 → 本醸
 大吟醸酒 → 大吟 純米大吟醸酒 → 純大 特別本醸造酒 → 特本
 純米酒 → 純米 特別純米酒 → 特純 その他 → その他

清酒の製法品質表示基準(概要)

特定名称の清酒の表示

吟醸酒、純米酒、本醸造酒を特定名称の清酒といい、原料、製造方法等の違いによって8種類に分類されます。それぞれ所定の要件に該当するものにその名称を表示することができます。

特別名称	使用原料	精米歩合	香味等の要件
吟醸酒	米、米こうじ、醸造アルコール	60%以下	吟醸造り固有の香味、色沢が良好
大吟醸酒	米、米こうじ、醸造アルコール	50%以下	吟醸造り固有の香味、色沢が特に良好
純米酒	米、米こうじ	—	香味、色沢が良好
純米吟醸酒	米、米こうじ	60%以下	吟醸造り固有の香味、色沢が良好
純米大吟醸酒	米、米こうじ	50%以下	吟醸造り固有の香味、色沢が特に良好
特別純米酒	米、米こうじ	60%以下又は特別な製造方法(要説明表示)	香味、色沢が特に良好
本醸造酒	米、米こうじ、醸造アルコール	70%以下	香味、色沢が良好
特別本醸造酒	米、米こうじ、醸造アルコール	60%以下又は特別な製造方法(要説明表示)	香味、色沢が特に良好

訪ねよう感動の世界!

蔵人杜氏

のころ、の技...

※ 万全を期し、作成いたしました。万一誤字脱字などございましたらご容赦くださいませ。

なお、紙面の都合上、メーカー名を次のように省略させて頂いておりますのでご了承ください。

(株)=株式会社 (有)=有限会社 (名)=合名会社 (資)=合資会社 (同)=合同会社

「酒まつり」について

1990年、市民祭「東広島みんなのまつり」と西条酒造組合(当時)の
「西条酒まつり」とが合体して「酒まつり」が誕生。
毎年10月、20万人を超える来場者でにぎわいます。

【酒まつり沿革】

- 1990年／第1回開催。来場者3万人。東広島市観光マスコット「のん太」誕生。
- 1991年／「美酒鍋」始まる。
- 1992年／「酒ひろば」始まる。
- 1997年／東広島市観光協会が主催に。
- 2002年／来場者20万人突破。
- 2007年／「酒ひろば」入場者が初めて2万人台に。
- 2013年／「酒ひろば」が1,000銘柄を超える。
- 2014年／「酒ひろば」に初めて全ての都道府県のお酒が集まる。
- 2017年／映画「恋のしずく」のロケが酒まつり会場の随所で行われる。
- 2020年／30周年。コロナ禍に対応して初の「オンライン酒まつり」として開催。
- 2021年／コロナ禍でできる祭りとして分散型の「酒まつり月間」として開催。
- 2022年／規模縮小にて3年ぶりの現地開催。
- 2023年／4年ぶりの通常開催。

【酒ひろば会場】(入場者数・銘柄数)

●1998年／	—	・	790銘柄	●2012年／	17,741人	・	927銘柄
●1999年／	—	・	836銘柄	●2013年／	18,681人	・	1,007銘柄
●2000年／	—	・	817銘柄	●2014年／	17,878人	・	1,018銘柄
●2001年／	—	・	850銘柄	●2015年／	18,918人	・	1,025銘柄
●2002年／	—	・	876銘柄	●2016年／	18,984人	・	1,008銘柄
●2003年／	19,401人	・	913銘柄	●2017年／	19,542人	・	1,012銘柄
●2004年／	17,826人	・	891銘柄	●2018年／	8,050人	・	1,008銘柄
●2005年／	9,097人	・	896銘柄	●2019年／	15,918人	・	983銘柄
●2006年／	19,718人	・	917銘柄	●2020年／	オンライン酒まつり	・	342銘柄
●2007年／	20,184人	・	923銘柄	●2021年／	出張酒まつり	・	599銘柄
●2008年／	17,313人	・	942銘柄	●2022年／	3,000人	・	639銘柄
●2009年／	18,013人	・	940銘柄	●2023年／	10,643人	・	811銘柄
●2010年／	16,116人	・	922銘柄	●2024年／	11,975人	・	833銘柄
●2011年／	18,778人	・	929銘柄				

協力蔵元全国マップ

新潟県：60蔵
 富山県：10蔵
 石川県：14蔵
 福井県：20蔵
 山梨県：9蔵
 長野県：42蔵
 岐阜県：34蔵
 静岡県：15蔵
 愛知県：20蔵

エリア C

鳥取県：11蔵
 島根県：22蔵
 岡山県：22蔵
 広島県：42蔵
 山口県：15蔵

エリア E

北海道：5蔵
 青森県：14蔵
 岩手県：16蔵

エリア A

エリア A
120蔵

エリア C
224蔵

エリア B
95蔵

宮城県：10蔵
 秋田県：18蔵
 山形県：28蔵
 福島県：29蔵

エリア E
112蔵

エリア D
145蔵

エリア F
117蔵

エリア B

茨城県：17蔵
 栃木県：18蔵
 群馬県：13蔵
 埼玉県：20蔵
 千葉県：15蔵
 東京都：5蔵
 神奈川県：7蔵

エリア F

徳島県：7蔵
 香川県：5蔵
 愛媛県：23蔵
 高知県：14蔵

エリア D

三重県：15蔵
 滋賀県：20蔵
 京都府：29蔵
 大阪府：5蔵
 兵庫県：45蔵
 奈良県：22蔵
 和歌山県：9蔵

福岡県：22蔵
 佐賀県：18蔵
 長崎県：7蔵
 熊本県：7蔵
 大分県：12蔵
 宮崎県：2蔵

全国合計
813蔵!

